

Specyfikacja techniczna dla części C

- 1. Listwy sosnowe ławki wiaty typu „B” 1350mm/100mm/35mm**
 - a) Wymiary: 1350mm/100mm/35mm
 - b) Materiał: drewno sosnowe, drewnochron bezbarwny , lakier bezbarwny
 - c) Frezowanie 2 długich krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5 mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.
- 2. Listwy sosnowe ławki wiaty typu „B” 2700mm/100mm/35mm**
 - a) Wymiary: 2700mm/100mm/35mm
 - b) Materiał: drewno sosnowe, drewnochron bezbarwny, lakier bezbarwny
 - c) Frezowanie 2 długich krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5 mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.
- 3. Listwy sosnowe ławki wiaty typu „Tj” 1380mm/80mm/32mm**
 - a) Wymiary: 1380mm/80mm/32mm
 - b) Materiał: drewno sosnowe, drewnochron bezbarwny, lakier bezbarwny
 - c) Frezowanie 2 długich, górnych krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.
- 4. Listwy sosnowe ławki wiaty typu „Tj” 1450mm/80mm/32mm**
 - a) Wymiary: 1450mm/80mm/32mm
 - b) Materiał: drewno sosnowe. Drewnochron bezbarwny, lakier bezbarwny.
 - c) Frezowanie 2 długich, górnych krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5mm wg wzoru pobranego od Zamawiającego.
 - d) Otwory nawiercone wg wzoru pobranego od Zamawiającego.
- 5. Listwy sosnowe ławki wiaty typu „Tj” 1480mm/80mm/32mm**
 - a) Wymiary: 1480mm/80mm/32mm
 - b) Materiał: drewno sosnowe. Drewnochron bezbarwny, lakier bezbarwny.
 - c) Frezowanie 2 długich, górnych krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5mm wg wzoru pobranego od Zamawiającego.
 - d) Otwory nawiercone wg wzoru pobranego od Zamawiającego.
- 6. Listwy sosnowe ławki wolnostojącej 1300mm/60mm/40mm**
 - a) Wymiary: 1300mm/60mm/40mm
 - b) Elementy kompletnej listwy ławki:
 - jedna sosnowa listwa ławki,
 - dwie śruby M6 z łbem półkolistym o podcięciu kwadratowym (długość śruby 75mm, długość gwintu 30mm),
 - dwie podkładki M6,
 - dwie nakrętki M6.
 - c) Materiał: drewno sosnowe, drewnochron kolorowy ciemny orzech
 - d) Frezowanie 8 krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego,
 - e) W listwach muszą być nawiercone dwa symetryczne przelotowe otwory o średnicy 7 mm położone obustronnie w odległości 30 mm od krawędzi bocznej i 175 mm od krawędzi czołowej, kompatybilne z otworami w podporach ławek przystankowych, Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzór.
- 7. Listwy sosnowe ławki wiaty typu „WŁ” 3700mm/60mm/40mm**

- a) Wymiary: 3700mm/60mm/40mm
- b) Materiał: drewno sosnowe, drewnochron kolorowy ciemny orzech
- c) Frezowanie 8 krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5 mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.

8. Oparcia sosnowe do wiaty typu „WŁ” 650mm/220mm/20mm

- a) Wymiary: 650mm/200mm/20mm
- b) Materiał: drewno sosnowe, drewnochron kolorowy ciemny orzech
- c) Frezowanie 8 krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5 mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.

9. Oparcia sosnowe do wiaty typu „WŁ” 2650mm/220mm/20mm

- a) Wymiary: 2650mm/200mm/20mm
- b) Materiał: drewno sosnowe, drewnochron kolorowy ciemny orzech
- c) Frezowanie 8 krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5 mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.

- 10. Wszystkie listwy muszą być dwukrotnie zaimpregnowane drewnochronem powierzchniowo.
- 11. Przed impregnacją powierzchniową wszystkie listwy muszą być zaimpregnowane ciśnieniowo.
- 12. Zamawiający musi mieć możliwość sprawdzenia jakości wykonanej impregnacji ciśnieniowej przed zastosowaniem impregnacji powierzchniowej.
- 13. Zastosowany impregnat i lakier nie może powodować zabrudzeń odzieży w każdych warunkach eksploatacji listew, a także wpływać na zdrowie, samopoczucie, komfort itp. osób korzystających z ławek, gdzie przymocowano listwy wykonane przez Wykonawcę.
- 14. Powierzchnie wszystkich listew drewnianych muszą być gładkie, bez zadziorów i uszkodzeń.
- 15. Dostarczone rzeczy muszą być wykonane z materiałów, które posiadają odpowiednie certyfikaty i dopuszczenia do stosowania na terenie Polski.
- 16. Parametry techniczne dostarczonych przez Wykonawcę rzeczy muszą być zgodne z wzorcami, które Wykonawca wypożyczy od Zamawiającego po podpisaniu Umowy.

Realizacja przedmiotu zamówienia – dla Części C

- 1. Przedmiot Zamówienia będzie dostarczony do ZTM sukcesywnie.
- 2. Termin dostawy pierwszej partii Przedmiotu Zamówienia w ilości po 5 sztuk każdego z elementów Przedmiotu Zamówienia wynosi 10 dni kalendarzowych od daty podpisania Umowy.
- 3. Pozostała część Przedmiotu zamówienia będzie realizowana w kilku etapach, w zależności od potrzeb Zamawiającego, jednak nie wcześniej niż 30 dni od podpisania umowy.
- 4. Każdorazowa dostawa partii Przedmiotu Zamówienia i jego zgodność z Umową oraz SIWZ musi być potwierdzona Protokołem Odbioru podpisanym przez Zamawiającego i Wykonawcę. Na jego podstawie Wykonawca wystawi fakturę.

5. Listwy drewniane należy dostarczyć spakowane po 4 lub 6 sztuk, spięte taśmą spinającą polipropylenową oraz przełożone podkładkami drewnianymi. **Zamawiający wyklucza możliwość użycia podkładek wykonanych z innego materiału.**
6. Wykonawca dostarczy Przedmiot Zamówienia na swój koszt i własnym transportem oraz zapewni rozładunek (również ręczny) na swój koszt w miejsca wskazane przez Zamawiającego.
7. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Przedmiot Zamówienia wykonany zgodnie z zasadami współczesnej wiedzy technicznej, obowiązującymi przepisami oraz normami.
8. Wszystkie elementy Przedmiotu Zamówienia muszą być wykonane według wzorów wypożyczonych od Zamawiającego.