

Specyfikacja techniczna dla części A

1. Tablice dwustronne pod znak D-15 do słupka stałego:

- a) Wymiary tablicy:
 - wysokość 700 mm,
 - szerokość 580 mm;
- b) Osłony tablic muszą być wykonane z białego PCV o grubości 3 mm;
- c) Boczne prowadnice na osłony z PCV mogą być wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej lub z blachy ocynkowanej pomalowanej proszkowo na kolor RAL 3000 FASADA;
- d) Waga tablicy (bez tabliczek i nazwy z PCV) nie może przekraczać 12 kg.

2. Tablice dwustronne pod znak D-15 z prowadnicami na konstrukcję obcą

- a) Wymiary:
 - wysokość 625mm
 - szerokość 530mm
 - grubość blachy 1-1,5mm
- b) Tablice należy wykonać z metalu zabezpieczonego przed korozją, pomalowanego proszkowo na kolor RAL 3000
- c) Dwa rogi tablicy zaokrąglone wg. wzoru
- d) Wzdłuż jednej z dłuższych krawędzi tablicy muszą znajdować się wzmocnienia:
 - z profilu metalowego zamkniętego 620mm/32mm/13mm \pm 2 mm
 - z ceownika 620mm/32mm \pm 2mm
- e) Do wzmocnień należy przyspawać dwie prowadnice na taśmie stalową wykonane z profilu metalowego zamkniętego o wymiarach 105mm/32mm/13mm \pm 2mm, z podtoczeniem na słup
- f) Boczne wzmocnienia tablicy i prowadnice należy wykonać z metalu zabezpieczonego przed korozją pomalowanego na kolor szary (według wzoru dostarczonego przez Zamawiającego)
- g) Do łączenia wzmocnień z tablicą należy użyć 5 śrub (ewentualnie 2 śrub i 3 nitów – w tym wypadku śruby należy umieścić skrajnie, bliżej zewnętrznych krawędzi tablicy)
- h) Klasa własności mechanicznych śrub nie może być mniejsza niż 10.9

3. Doły słupków z tablicami na 6 i 10 rozkładów jazdy

- a) W skład każdego słupka przystankowego wchodzi:
 - słupek z tablicą na 6, 10 lub 12 rozkładów jazdy, w każdej tablicy muszą znajdować się dwa wkłady z białego PCV twardego grubości 0,7 mm lub 0,8 mm oraz dwie osłony z transparentnego poliwęglanu litego o grubości 2 mm (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzory),
 - wkłady z białego PCV twardego muszą być obustronnie zabezpieczone powłoką chroniącą przed promieniowaniem UV; preferowana jest folia o powierzchni błyszczącej,
 - dwie śruby M6 o długości 50 mm, z łbem sześciokątnym, nagwintowane na całej długości,
 - cztery nakrętki M6,
 - dwa wkręty do blach o średnicy 8 mm, długości 30 mm z kołnierzem;
- b) Wymiary słupków:
 - wysokość 3005 mm \pm 5 mm,
 - profil metalowy zamknięty o przekroju kwadratowym 60 mm/60 mm,
 - grubość blachy profilu metalowego minimum 3 mm;
- c) Konstrukcja tablicy:
 - tablica na rozkłady jazdy jest integralną częścią słupka,
 - tablice na rozkłady jazdy muszą być trwale i sztywno przymocowane do słupków oraz być kompatybilne z wkładami PCV na rozkłady jazdy oraz osłonami z poliwęglanu,

- w tablicach muszą być umieszczone po dwie osłony z transparentnego poliwęglanu litego grubości 2mm w sposób umożliwiający ich wielokrotne wsuwanie i wysuwanie (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzór),
- w dolnej części tablicy muszą znajdować się śruby M6 o długości 50 mm, z łbem sześciokątnym, nagwintowane na całej długości. **Klasa własności mechanicznych śrub nie może być mniejsza niż 10.9.** Na każdej śrubie znajdować się mają po dwie nakrętki M6 oraz jedna nakrętka M6 z kołnierzem. Śruby muszą dokładnie łączyć tablicę z dolnym dekleklem oraz umożliwiać wielokrotne odkręcanie i dokręcanie dekla w celu montażu/demontażu/wymiany rozkładów, wkładów lub osłon.
- cztery boczne zewnętrzne prowadnice tablicy muszą być wykonane ze **stali nierdzewnej kwasoodpornej** o grubości 1,5 mm ,
- cztery boczne wewnętrzne prowadnice tablicy muszą być wykonane ze **stali nierdzewnej kwasoodpornej** o grubości 1,5 mm lub z blachy ocynkowanej o grubości min. 0,8 mm zabezpieczonej powłoką antykorozyjną.

d) Konstrukcja słupka:

- górna część sztycy słupka zakończona przyspawaną wewnątrz kątownika, poziomo, blachą o grubości 3 mm z dwoma otworami; w otworach muszą być umieszczone wkręty do blach o średnicy 8mm, długości 30 mm z kołnierzem;
- otwory w dolnej części słupka muszą być kompatybilne z otworami w kotwach mocujących słupki do podłoża używanych przez Zamawiającego (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy kotwę);
- otwory w górnej części słupka muszą być kompatybilne z otworami w tablicach pod znak D15 używanymi przez Zamawiającego (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy tablicę pod znak D15);
- wszystkie krawędzie muszą być zaokrąglone promieniem co najmniej $R = 2$ mm;
- tablice muszą skutecznie zabezpieczać przed zamakaniem zamieszczone w nich informacje (rozkłady, ogłoszenia);
- górna część krawędzi tablicy musi znajdować się na wysokości 1970 ± 5 mm.

4. Doły słupków typu „DS0”

a) Wymiary:

- wysokość słupka $3000 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$,
- profil metalowy zamknięty o przekroju kwadratowym 60 mm/60 mm,
- grubość blachy profilu metalowego minimum 3 mm,

b) Konstrukcja słupka

- górna część sztycy zakończona przyspawaną wewnątrz kątownika, poziomo, blachą o grubości 3 mm z dwoma otworami kompatybilnymi z tablicą pod znak D15 (Wykonawca pobierze od Zamawiającego wzór tablicy),
- w dolnej części sztycy nawiercone cztery otwory (po dwa przelotowe), kompatybilne z otworami w kotwie do montażu słupka przystankowego (Wykonawca wypożyczy od Zamawiającego wzór kotwy)
- otwory w dolnej części słupka muszą być kompatybilne z otworami w kotwach mocujących słupki do podłoża używanych przez Zamawiającego (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy kotwę);
- otwory w górnej części słupka muszą być kompatybilne z otworami w tablicach pod znak D15 używanymi przez Zamawiającego (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy tablicę pod znak D15)

5. Doły słupków przenośnych

a) Wymiary:

- wysokość słupka 2500 mm ± 5 mm,
 - profil metalowy zamknięty o przekroju kwadratowym 60 mm/60 mm,
 - grubość blachy profilu metalowego minimum 3 mm
- b) Górna część sztycy zakończona przyspawaną wewnątrz kątowniką, poziomo, blachą o grubości 3 mm z dwoma otworami, kompatybilnymi z tablicą pod znak D-15 (Wykonawca pobierze od Zamawiającego wzór tablicy),
- c) w dolnej części sztycy nawiercone cztery otwory (po dwa przelotowe), kompatybilne z otworami w kotwie do montażu słupka przystankowego (Wykonawca wypożyczy od Zamawiającego wzór kotwy).

6. Gabloty dociskowe do wiat konserwatorskich

a) Każda z tablic składa się z:

- aluminiowej ramy z czterostronnie odchylanymi profilami dociskowymi wzmocnionej od tyłu dodatkowym ceownikiem. W ceowniku muszą być nawiercone cztery otwory montażowe o średnicy 5 mm.,
- osłony tylnej tablicy wykonanej z białego PCV twardego litego lub blachy aluminiowej o grubości 1 mm. z przymocowanymi kieszeniami z transparentnego tworzywa typu PET na rozkłady jazdy (kieszenie należy zamontować wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego),
- osłony przedniej wykonanej z transparentnego tworzywa typu PET o grubości 1mm, podklejonej wzdłuż wszystkich krawędzi uszczelką gumową bądź piankową,
- wmontowanego w ramę zamka zabezpieczającego przed nieuprawnionym otwarciem oraz co najmniej dwóch kluczy
- kompletu śrub

b) Wymiary tablicy:

- wysokość 1000 mm,
- szerokość 730 mm.

7. Kotwy do montażu słupka stałego

a) Wymiary:

- wysokość kotwy 570 mm,
- górna część kotwy wykonana z dwóch kątowników ze stali o grubości 4 mm,
- dolna część kotwy wykonana z profilu metalowego ze stali o grubości 3 mm,

b) Konstrukcja kotwy

- całość zespawana,
- rozmieszczenie otworów integralne z otworami w stałym słupku przystankowym (Wykonawca wypożyczy od Zamawiającego wzór słupka),
- 4 przyspawane pręty żebrowane Ø 12 mm, długości 300 mm.

8. Konstrukcje mocujące podchodnikowe 1500mm/1500mm

- a) Podstawę należy wykonać z blachy o wymiarach 1500 mm x 1500 mm x 5 mm.
- b) Na środku płaszczyzny podstawy należy przyspawać kotwę służącą do obsadzenia słupka przystankowego typu „DS”. Otwory w kotwie muszą być kompatybilne z otworami w słupku.
- c) Kotwę należy pomalować proszkowo na kolor RAL 3000.
- d) Dodatkowo w podstawie należy wykonać otwory o średnicy 30 mm.
- e) Całość musi być zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe lub galwaniczne (do uzgodnienia z Zamawiającym).

9. Podpory ławki wolnostojącej

a) Wymiary podpór:

- wysokość 671 mm,
 - szerokość 400 mm
- b) Konstrukcja podpory
- wykonanie z profili metalowych zamkniętych
 - w górnej części podpory nawierconych pięć przelotowych otworów integralnych z otworami w listwach (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzór podpory i listwy)
 - wszystkie elementy zespawane
 - całość zabezpieczona antykorozyjnie

10. Podstawy recyklingowe do słupka przenośnego

- a) W skład kompletnej podstawy wchodzi:
- stelaż stalowy,
 - stalowa blokada do stelaża ze śrubą dociskową,
 - dwa wkłady obciążające z tworzywa recyklingowego.
- b) Stelaż stalowy:
- 705 mm/625 mm,
 - wysokość 50 mm,
 - cztery przyspawane nóżki z profilu stalowego zamkniętego wysokości 5 mm,
 - dospawana kotwa z kątowników o wysokości 130 mm z czterema przelotowymi otworami średnicy 13 mm.
- c) Stalowa blokada do stelaża:
- dwa ramiona z profilu stalowego zamkniętego 205 mm/70 mm/20 mm przyspawane po dwóch stronach profilu kwadratowego 70 mm/70 mm,
 - w profilu nawiercony otwór na śrubę \varnothing 8mm,
 - śruba blokująca dociskowa z łbem sześciokątnym, z zakończeniem z PCV lub gumy (nierysująca),
 - do ramion przyspawane rurki stalowe \varnothing 32 mm o długości 270 mm.
- d) Wkłady obciążające:
- wymiary 685 mm/250 mm/135 mm,
 - czarne tworzywo recyklingowe stosowane w podporach pod znaki drogowe,
 - dwa otwory średnicy 45 mm, dopuszcza się większą ilość otworów
 - na każdym wkładzie musi być wytłoczona nazwa „ZTM”.

11. Dekle dolne do słupków typu DS.

- dekle z blachy ocynkowanej należy wykonać wg wzoru pobranego od Zamawiającego
- dekle muszą być kompatybilne z tablicą stałego słupka przystankowego
- malowanie proszkowe na kolor RAL 3000.

12. Wkłady z klipsami do gabloty wiaty typu „B” 1230mm/1236mm/4mm (klipsy na górze)

- a) W skład wkładów wchodzi:
- płyta akrylowa (PMMA) opal 1230mm/1236mm/4mm,
 - dopuszcza się niebieski kolor płyty (w uzgodnieniu z Zamawiającym),
 - po prawej stronie wkładu cztery listwy krótkie do montażu rozkładów jazdy z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięte oraz jedna listwa jednostronnie podcięta,
 - do mocowania listew należy zastosować klej odporny na działanie warunków atmosferycznych, zwłaszcza wysokich temperatur,
 - u góry wkładu dwa klipsy stalowe do mocowania mapy,
- b) Boczne nacięcia wykonane według wzoru.
- c) Każda z płyt musi mieć nawiercone przelotowo dwa otwory wzmocnione metalowym mocowaniem, służące do montażu wkładu w gablocie. Listwy mocujące muszą być trwale

zamontowane do płyty. Klipsy muszą być trwale przymocowane do płyty i umożliwiać wielokrotne ich odchylenie.

d) Wkłady należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego.

13. Wkłady z klipsami do gabloty wiaty typu „B” 1230mm/1236mm/4mm

a) W skład wkładów wchodzi:

- płyta akrylowa (PMMA) opal 1230mm/1236mm/4mm,
- dopuszcza się niebieski kolor płyty (w uzgodnieniu z Zamawiającym),
- dwie listwy skrajne do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, jednostronnie podcięte,
- jedna listwa środkowa do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięta,
- po prawej stronie wkładu cztery listwy krótkie do montażu rozkładów jazdy z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięte oraz jedna listwa jednostronnie podcięta,
- do mocowania listew należy zastosować klej odporny na działanie warunków atmosferycznych, zwłaszcza wysokich temperatur,
- dwa klipsy stalowe do mocowania mapy,

b) Boczne nacięcia wykonane według wzoru.

c) Każda z płyt musi mieć nawiercone przelotowo dwa otwory wzmocnione metalowym mocowaniem, służące do montażu wkładu w gablocie. Listwy mocujące muszą być trwale zamontowane do płyty. Klipsy muszą być trwale przymocowane do płyty i umożliwiać wielokrotne ich odchylenie.

d) Wkłady należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego.

14. Wkłady małe do gabloty wiaty typu „B” 1230mm/615mm/4mm

a) W skład wkładów wchodzi:

- płyta akrylowa (PMMA) opal 1230mm/615mm/4mm,
- dwie listwy skrajne do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, jednostronnie podcięte,
- dwie listwy środkowe do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięte,
- do mocowania listew należy zastosować klej odporny na działanie warunków atmosferycznych, zwłaszcza wysokich temperatur,
- boczne nacięcia wykonane według wzoru;

b) Dopuszcza się zastosowanie listew niepodcinanych mocowanych na odpowiednio węższą (umożliwiającą wsunięcie rozkładu jazdy pod listwę) silnie klejącą taśmę dwustronną, gwarantującą trwałość mocowania min. trzy lata eksploatacji w zmiennych warunkach atmosferycznych (zwłaszcza w wysokich temperaturach);

c) każda z płyt musi mieć nawiercone przelotowo dwa otwory wzmocnione metalowym okuciem, służące do montażu wkładu w gablocie; listwy mocujące muszą być trwale umocowane do płyty;

d) wkłady należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego.

15. Wkłady z klipsami do gabloty wiaty typu „Tj” 1200mm/1770mm/4mm

a) w skład wkładów wchodzi:

- płyta akrylowa (PMMA) opal 1200mm/1770mm/4mm,
- dwie listwy skrajne do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, jednostronnie podcięte,
- dwie listwy środkowe do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięte,

- do mocowania listew należy zastosować klej odporny na działanie warunków atmosferycznych, zwłaszcza wysokich temperatur,
 - dwa klipsy stalowe do mocowania mapy;
- b) listwy mocujące muszą być trwale zamontowane do płyty; klipsy muszą być trwale przymocowane do płyty i umożliwiać wielokrotne ich odchylenie;
 - c) dopuszcza się zastosowanie listew niepodcinanych mocowanych na odpowiednio węższą (umożliwiającą wsunięcie rozkładu jazdy pod listwę) silnie klejącą taśmę dwustronną, gwarantującą trwałość mocowania min. trzy lata eksploatacji w zmiennych warunkach atmosferycznych (zwłaszcza w wysokich temperaturach).
 - d) Wkłady należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego.

16. Tabliczki z PCV pod nazwę 210mm/900mm/4mm

- a) Materiał: białe twarde PCV (powierzchnia błyszcząca),
- b) Wymiary: 210mm/900mm/4mm,
- c) Nawiercone cztery otwory kompatybilne z otworami mocującymi w tablicach pod znak D-15 (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzór).
- d) Przy dostawie należy usunąć folię zabezpieczającą.

17. Tabliczki pod zakaz palenia

- a) Materiał: białe twarde PCV (powierzchnia błyszcząca),
- b) Wymiary: 140mm/184mm/4mm.
- c) Przy dostawie należy usunąć folię zabezpieczającą.

18. Poliwęglany komorowe 1320mm/2000mm/4,5mm

- a) Materiał: poliwęglan komorowy, transparentny, z filtrem UV, komory (kanaliki) wzdłuż dłuższej krawędzi,
- b) Wymiary: 1320mm/2000mm/4,5mm,
- c) Przy dostawie należy usunąć folię zabezpieczającą.

19. Poliwęglany komorowe 1670mm/2000mm/4,5mm

- a) Materiał: poliwęglan komorowy, transparentny, z filtrem UV, komory (kanaliki) wzdłuż dłuższej krawędzi,
- b) Wymiary: 1670mm/2000mm/4,5mm,
- c) Przy dostawie należy usunąć folię zabezpieczającą.

20. Poliwęglany komorowe 6000mm/2100mm/4,5mm

- a) Materiał: poliwęglan komorowy, transparentny, z filtrem UV, komory (kanaliki) wzdłuż dłuższej krawędzi,
- b) Wymiary: 6000mm/2100mm/4,5mm,
- c) Przy dostawie należy usunąć folię zabezpieczającą.

21. Osłony z poliwęglanu do słupków typu „DS6”, „DS10”, „DS12”

- a) Materiał: poliwęglan lity, transparentny, spełniający warunki Polskiej Normy PN-EN ISO 11963 z listopada 2002 roku o grubości 2mm z obustronną powłoką chroniącą przed promieniami UV zabezpieczającą płyty przed „starzeniem” atmosferycznym;
- b) Poliwęglan gięty na zimno;
- c) Przybliżone wymiary:
 - „DS6” - 500mm/290mm/2mm,
 - „DS10” - 836mm/290mm/2mm,
 - „DS12” – 1003mm/290mm/2mm;

- d) Osłony należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego, osłony muszą być kompatybilne z tablicami słupków odpowiednio „DS6”, „DS10”, „DS12”;
- e) Przy dostawie należy usunąć folię zabezpieczającą.

22. Osłony z tworzywa typu PET 700mm/1000mm/2mm

- a) Wymiary: 700mm/1000mm/2mm,
b) Materiał: tworzywo transparentne typu PET,
c) Należy usunąć folię zabezpieczającą.

23. Wkłady z PCV do tablic słupków typu „DS6”, „DS10”, „DS12”

- a) Materiał: twarde białe PCV błyszczące,
b) Wymiary:
- przybliżone wymiary wkładów typu „DS6”: 280 mm/450 mm/0,8 mm,
 - przybliżone wymiary wkładów typu „DS10”: 280 mm/836 mm/0,8 mm,
 - przybliżone wymiary wkładów typu „DS12”: 280 mm/1000 mm/0,8 mm,
- c) Obustronny filtr UV,
d) Wkłady muszą być kompatybilne z adekwatnymi tablicami słupków typu „DS”, Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzory.

24. Wkłady z PCV twardego 700mm/1000mm/2mm z mocowaniami z tworzywa typu PET na rozkłady jazdy

- a) W skład kompletnego wkładu wchodzi płyta z białego twardego PCV o rozmiarach 700mm/1000mm/2mm wraz z trzynastoma mocowaniami („kieszeniami”) na rozkłady jazdy wykonanymi z transparentnego tworzywa typu PET,
b) Wkłady należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego,
c) Mocowania na rozkłady jazdy muszą być trwale przytwierdzone do płyty PCV za pomocą białej lub transparentnej taśmy dwustronnej gwarantującą trwałość mocowania oraz niezmienną koloru min. trzy lata eksploatacji w zmiennych warunkach atmosferycznych (zwłaszcza w wysokich temperaturach).

25. Folia z tworzywa typu PET typu „OF duża”, „2F”, „3F”, „6F”

- a) Materiał: transparentne tworzywo sztuczne typu PET.
b) Rozmiary:
- Folia typu „OF duża”: 400mm/465mm/0,8mm
 - Folia typu „2F”: 367mm/249mm/0,8mm
 - Folia typu „3F”: 559mm/249mm/1mm
 - Folia typu „3F”: 460mm/540mm/1mm.

26. Dane techniczne wyżej wymienionych elementów infrastruktury przystankowej określają szczegółowe dane i wymagania techniczne, rysunki techniczne, poglądowe oraz zdjęcia.

27. Parametry techniczne dostarczonych przez Wykonawcę rzeczy muszą być zgodne z wzorcami, które Wykonawca wypożyczy od Zamawiającego po podpisaniu Umowy.

28. W zakresie wymiarów uwzględnionych na załączonych rysunkach Zamawiający dopuszcza korektę parametrów technicznych Przedmiotu Zamówienia.

29. Wszystkie doły słupków, tablice, konstrukcje mocujące podchodnikowe i podpory ławek wolnostojących muszą być zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych poprzez cynkowanie ogniowe. W niektórych przypadkach Zamawiający może wyrazić zgodę na cynkowanie galwaniczne. Grubość warstwy cynku powinna wynosić min. 100µm dla

elementów konstrukcyjnych oraz 70µm dla elementów gwintowanych i podkładek. Elementy konstrukcyjne muszą być pomalowane proszkowo na kolor czerwony RAL 3000 FASADA gwarantujący trwałość powłoki przez minimum dwa lata eksploatacji.

Realizacja przedmiotu zamówienia – dla Części A

1. Przedmiot Zamówienia będzie dostarczony do ZTM sukcesywnie.
2. Termin dostawy pierwszej partii Przedmiotu Zamówienia w ilości po 5 sztuk każdego z elementów Przedmiotu Zamówienia wynosi 10 dni kalendarzowych od daty podpisania Umowy.
3. Pozostała część Przedmiotu zamówienia będzie realizowana w jednym lub kilku etapach, w zależności od potrzeb Zamawiającego.
4. Każdorazowa dostawa partii Przedmiotu Zamówienia i jego zgodność z Umową oraz SIWZ musi być potwierdzona Protokołem Odbioru podpisanym przez Zamawiającego i Wykonawcę. Na jego podstawie Wykonawca wystawi fakturę.
5. Folia ochronna z wszystkich elementów Przedmiotu Zamówienia musi być usunięta przez Wykonawcę najpóźniej w trakcie dostaw.
6. Wkłady z PCV do tablic dołów słupków przystankowych należy dostarczyć oddzielnie, pakowane po 20 sztuk.
7. Na odwrocie każdego wkładu do gablot wiat typu "B" i „Tj” musi być umieszczona naklejka z podanym rozmiarem i typem wkładu. Naklejki nie mogą zawierać żadnych innych danych. Rozmiar naklejek nie może przekraczać 50mm/30mm.
8. Sposób pakowania pozostałych elementów Przedmiotu Zamówienia Wykonawca ustali z Zamawiającym.
9. Wykonawca dostarczy Przedmiot Zamówienia na swój koszt i własnym transportem oraz zapewni rozładunek (również ręczny) na swój koszt w miejsca wskazane przez Zamawiającego.
10. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Przedmiot Zamówienia wykonany zgodnie z zasadami współczesnej wiedzy technicznej, obowiązującymi przepisami oraz normami.
11. Wszystkie elementy Przedmiotu Zamówienia muszą być wykonane według wzorów wypożyczonych od Zamawiającego.