

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem Zamówienia jest dostawa dla Zarządu Transportu Miejskiego:
 - 1) 500 sztuk tablic dwustronnych pod znak D-15 do słupka stałego z dwoma tabliczkami i nazwą z PCV
 - 2) 150 sztuk dołów słupka z tablicą na 6 rozkładów jazdy
 - 3) 100 sztuk dołów słupka z tablicą na 10 rozkładów jazdy
 - 4) 100 sztuk dołów słupka z tablicą na 12 rozkładów jazdy
 - 5) 150 sztuk dołów słupka typu „DS0”
 - 6) 350 sztuk kotew do montażu słupka stałego
 - 7) 200 sztuk podpór ławki wolnostojącej
 - 8) 50 sztuk listew ocynkowanych 1600mm/90mm/1mm
 - 9) 50 sztuk wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu "B" 1230mm/1236mm/4mm(klipsy na górze)
 - 10) 50 sztuk wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu "B" 1230mm/1236mm/4mm
 - 11) 50 sztuk wkładów mały biały do gabloty typu "B" 1230mm/615mm/4mm
 - 12) 20 sztuk wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu "Tj" 1200mm/1770mm/4mm
 - 13) 500 sztuk tabliczek liniowych z PCV 670mm/180mm/4mm
 - 14) 20 sztuk poliwęglanów komorowych 1320mm/2000mm/4,5mm
 - 15) 10 sztuk poliwęglanów komorowych 1670mm/2000mm/4,5mm
 - 16) 100 sztuk osłon z poliwęglanu do słupka typu "DS6"
 - 17) 100 sztuk osłon z poliwęglanu do słupka typu "DS10"
 - 18) 100 sztuk osłon z poliwęglanu do słupka typu "DS12"
 - 19) 400 sztuk wkładów z PCV do tablicy słupka typu "DS6"
 - 20) 300 sztuk wkładów z PCV do tablicy słupka typu "DS10"
 - 21) 300 sztuk wkładów z PCV do tablicy słupka typu "DS12"
 - 22) 50 sztuk szyb 1920mm/1245mm/8mm do wiaty typu "B"
 - 23) 30 sztuk szyb 1920mm/1240mm/8mm do wiaty typu "B"
 - 24) 20 sztuk szyb 1920mm/860mm/8mm do wiaty typu "B"
 - 25) 50 sztuk listew sosnowych ławki wiaty typu "B" 1350/100/35
 - 26) 50 sztuk listew sosnowych ławki wiaty typu "B" 2700mm/100mm/35mm
 - 27) 100 sztuk listew sosnowych ławki wiaty typu "Tj" 1380mm/80mm/32mm
2. Dane techniczne wyżej wymienionych elementów infrastruktury przystankowej określają szczegółowe dane i wymagania techniczne, rysunki techniczne, poglądowe oraz zdjęcia.
3. Parametry techniczne dostarczonych przez Wykonawcę rzeczy muszą być zgodne z wzorcami, które Wykonawca wypożyczy od Zamawiającego po podpisaniu Umowy.
4. W zakresie wymiarów uwzględnionych na załączonych rysunkach Zamawiający dopuszcza korektę parametrów technicznych Przedmiotu Zamówienia.
5. Wszystkie doły słupków, tablice, kotwy i podpory ławek przystankowych muszą być zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych poprzez cynkowanie ogniowe. W niektórych przypadkach Zamawiający może wyrazić zgodę na cynkowanie galwaniczne. Grubość warstwy cynku powinna wynosić min. 100µm dla elementów konstrukcyjnych oraz 70µm dla elementów gwintowanych i podkładek. Elementy konstrukcyjne muszą być pomalowane proszkowo na kolor czerwony RAL 3000 FASADA gwarantujący trwałość powłoki przez minimum trzy lata eksploatacji.

6. Dodatkowe dane i wymagania techniczne dotyczące tablic dwustronnych pod znak D-15 do słupka stałego z dwoma tabliczkami i nazwą z PCV (wskazanych wyżej w pkt 1 ppkt 1):
- a) wymiary tablicy:
 - wysokość 700 mm,
 - szerokość 580 mm;
 - b) wymiary nazw z białego PCV:
 - wysokość 150 mm,
 - szerokość 900 mm,
 - grubość 4 mm;
 - c) wymiary tabliczek z białego PCV:
 - wysokość 675 mm,
 - szerokość 185 mm,
 - grubość 4 mm;
 - d) w nazwach z PCV muszą być nawiercone cztery otwory kompatybilne z otworami w górnym dekle tablicy dwustronnej. W tabliczkach z PCV muszą być nawiercone trzy otwory kompatybilne z otworami w bocznych prowadnicach tablicy dwustronnej;
 - e) osłony tablic muszą być wykonane z białego PCV o grubości 3 mm;
 - f) boczne prowadnice na osłony z PCV mogą być wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej lub z blachy ocynkowanej galwanicznie i pomalowanej proszkowo na kolor RAL 3000 FASADA;
 - g) waga tablicy (bez tabliczek i nazwy z PCV) nie może przekraczać 12 kg.
7. Dodatkowe wymagania techniczne dotyczące dołów słupków z tablicami na 6, 10 i 12 rozkładów jazdy (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 2, 3 i 4):
- a) w skład każdego słupka przystankowego wchodzi:
 - słupek z tablicą na 6, 10 lub 12 rozkładów jazdy, w każdej tablicy muszą znajdować się dwa wkłady z białego PCV twardego grubości 0,7 mm lub 0,8 mm oraz dwie osłony z transparentnego poliwęglanu litego o grubości 2 mm (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzory),
 - wkłady z białego PCV twardego muszą być obustronnie zabezpieczone powłoką chroniącą przed promieniowaniem UV; preferowana jest folia o powierzchni błyszczącej,
 - dwie śruby M6 o długości 50 mm, z łbem sześciokątnym, nagwintowane na całej długości,
 - cztery nakrętki M6,
 - dwa wkrety do blach o średnicy 8 mm, długości 30 mm z kołnierzem;
 - b) wymiary słupków:
 - wysokość 3005 mm \pm 5 mm,
 - profil metalowy zamknięty o przekroju kwadratowym 60 mm/60 mm,
 - grubość blachy profilu metalowego minimum 3 mm;
 - c) konstrukcja tablicy:
 - tablica na rozkłady jazdy jest integralną częścią słupka,
 - tablice na rozkłady jazdy muszą być trwale i sztywno przymocowane do słupków oraz być kompatybilne z wkładami PCV na rozkłady jazdy oraz osłonami z poliwęglanu,
 - w tablicach muszą być umieszczone po dwie osłony z transparentnego poliwęglanu litego grubości 2mm w sposób umożliwiający ich wielokrotne wsuwanie i wysuwanie (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzór),
 - w dolnej części tablicy muszą znajdować się śruby M6 o długości 50 mm, z łbem sześciokątnym, nagwintowane na całej długości. **Klasa własności mechanicznych śrub nie może być mniejsza niż 10.9.** Na każdej śrubie znajdować się mają po dwie nakrętki M6 oraz jedna nakrętka M6 z kołnierzem. Śruby muszą dokładnie łączyć tablicę z dolnym deklem oraz umożliwiać wielokrotne odkręcanie i dokręcanie dekla w celu montażu/demontażu/wymiany rozkładów, wkładów lub osłon.

- cztery boczne zewnętrzne prowadnice tablicy muszą być wykonane ze **stali nierdzewnej kwasoodpornej** o grubości 1,5 mm,
 - cztery boczne wewnętrzne prowadnice tablicy muszą być wykonane ze **stali nierdzewnej kwasoodpornej** o grubości 1,5 mm lub z blachy ocynkowanej o grubości min. 0,8 mm zabezpieczonej powłoką antykorozyjną.
- d) Konstrukcja słupka:
- górna część sztycy słupka zakończona przyspawaną wewnątrz kątownika, poziomo, blachą o grubości 3 mm z dwoma otworami; w otworach muszą być umieszczone wkręty do blach o średnicy 8mm, długości 30 mm z kołnierzem;
 - otwory w dolnej części słupka muszą być kompatybilne z otworami w kotwach mocujących słupki do podłoża używanych przez Zamawiającego (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy kotwę);
 - otwory w górnej części słupka muszą być kompatybilne z otworami w tablicach pod znak D15 używanymi przez Zamawiającego (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy tablicę pod znak D15);
- e) wszystkie krawędzie muszą być zaokrąglone promieniem co najmniej $R = 2$ mm;
- f) tablice muszą skutecznie zabezpieczać przed zamakaniem zamieszczone w nich informacje (rozkłady, ogłoszenia);
- g) górna część krawędzi tablicy musi znajdować się na wysokości 1970 ± 5 mm.
8. Dodatkowe dane techniczne dołów słupka typu „DS0” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 5) :
- wysokość słupka $3000 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$,
 - profil metalowy zamknięty o przekroju kwadratowym 60 mm/60 mm,
 - grubość blachy profilu metalowego minimum 3 mm,
 - górna część sztycy zakończona przyspawaną wewnątrz kątownika, poziomo, blachą o grubości 3 mm z dwoma otworami kompatybilnymi z tablicą pod znak D15 (Wykonawca pobierze od Zamawiającego wzór tablicy),
 - w dolnej części sztycy nawiercone cztery otwory (po dwa przelotowe), kompatybilne z otworami w kotwie do montażu słupka przystankowego (Wykonawca wypożyczy od Zamawiającego wzór kotwy).
9. Dodatkowe dane i wymagania techniczne odnośnie kotew do montażu słupka stałego (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 6) :
- wysokość kotwy 570 mm,
 - górna część kotwy wykonana z dwóch kątowników ze stali o grubości 4 mm,
 - dolna część kotwy wykonana z profilu metalowego ze stali o grubości 3 mm,
 - całość zespawana,
 - rozmieszczenie otworów integralne z otworami w stałym słupku przystankowym (Wykonawca wypożyczy od Zamawiającego wzór słupka),
 - 4 przyspawane pręty zębrowane $\varnothing 12$ mm, długości 300 mm.
10. Dane techniczne odnośnie podpór ławek wolnostojących (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 7):
- dwie metalowe podpory ławki, każda z nawierconymi pięcioma przelotowymi otworami integralnymi z otworami w listwach (Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzór podpory i listwy).
11. Wymagania techniczne odnośnie listew ocynkowanych 1600mm/90mm/1mm (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 8):
- listwa ze stali ocynkowanej.
12. Wymagania techniczne odnośnie wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu „B” 1230mm/1236mm/4mm klipsy na górze (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 9):
- płyta akrylowa (PMMA) opal 1230mm/1236mm/**4mm**,
 - dopuszcza się niebieski kolor płyty (w uzgodnieniu z Zamawiającym),

- po prawej stronie wkładu cztery listwy krótkie do montażu rozkładów jazdy z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięte oraz jedna listwa jednostronnie podcięta,
 - u góry wkładu dwa klipsy stalowe do mocowania mapy,
 - boczne nacięcia wykonane według wzoru.
- Każda z płyt musi mieć nawiercone przelotowo dwa otwory wzmocnione metalowym mocowaniem, służące do montażu wkładu w gablocie. Listwy mocujące muszą być trwale zamontowane do płyty. Klipsy muszą być trwale przymocowane do płyty i umożliwiać wielokrotne ich odchylenie.
13. Wymagania techniczne odnośnie wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu „B” 1230mm/1236mm/4mm (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 10):
- a) W skład wkładów wchodzi:
 - płyta akrylowa (PMMA) opal 1230mm/1236mm/**4mm**,
 - dopuszcza się niebieski kolor płyty (w uzgodnieniu z Zamawiającym),
 - dwie listwy skrajne do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, jednostronnie podcięte,
 - jedna listwa środkowa do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięta,
 - po prawej stronie wkładu cztery listwy krótkie do montażu rozkładów jazdy z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięte oraz jedna listwa jednostronnie podcięta,
 - dwa klipsy stalowe do mocowania mapy,
 - b) Boczne nacięcia wykonane według wzoru.
 - c) Każda z płyt musi mieć nawiercone przelotowo dwa otwory wzmocnione metalowym mocowaniem, służące do montażu wkładu w gablocie. Listwy mocujące muszą być trwale zamontowane do płyty. Klipsy muszą być trwale przymocowane do płyty i umożliwiać wielokrotne ich odchylenie.
 - d) Wkłady należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego.
14. Wymagania techniczne odnośnie wkładów małych białych do baloty wiaty typu B” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 11):
- a) w skład wkładów wchodzi:
 - płyta akrylowa (PMMA) opal 1230mm/615mm/**4mm**,
 - dwie listwy skrajne do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, jednostronnie podcięte,
 - dwie listwy środkowe do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięte,
 - boczne nacięcia wykonane według wzoru;
 - b) dopuszcza się zastosowanie listew niepodcinanych mocowanych na odpowiednio węższą (umożliwiająca wsunięcie rozkładu jazdy pod listwę) silnie klejącą taśmę dwustronną, gwarantującą trwałość mocowania min. trzy lata eksploatacji w zmiennych warunkach atmosferycznych (zwłaszcza w wysokich temperaturach);
 - c) każda z płyt musi mieć nawiercone przelotowo dwa otwory wzmocnione metalowym okuciem, służące do montażu wkładu w gablocie; listwy mocujące muszą być trwale umocowane do płyty;
 - d) wkłady należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego.
15. Wymagania techniczne odnośnie wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu „Tj” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 12):
- a) w skład wkładów wchodzi:
 - płyta akrylowa (PMMA) opal 1200mm/1770mm/**4mm**,
 - dwie listwy skrajne do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, jednostronnie podcięte,

- dwie listwy środkowe do montażu rozkładów jazdy, z tworzywa akrylowego (PMMA) opal, dwustronnie podcięte,
 - dwa klipsy stalowe do mocowania mapy;
 - b) listwy mocujące muszą być trwale zamontowane do płyty; klipsy muszą być trwale przymocowane do płyty i umożliwiać wielokrotne ich odchylenie;
 - c) dopuszcza się zastosowanie listew niepodcinanych mocowanych na odpowiednio węższą (umożliwiającą wsunięcie rozkładu jazdy pod listwę) silnie klejącą taśmę dwustronną, gwarantującą trwałość mocowania min. trzy lata eksploatacji w zmiennych warunkach atmosferycznych (zwłaszcza w wysokich temperaturach).
 - d) Wkłady należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego.
16. Wymagania techniczne odnośnie tabliczek liniowych z PCV (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt.13):
- płyty z białego twardego PCV (powierzchnia błyszcząca) o rozmiarach 670mm/180mm/4mm z trzema otworami o średnicy 7mm,
 - otwory należy nawiercić według wzoru dostarczonego przez Zamawiającego,
 - przed lub w trakcie dostawy należy usunąć folię zabezpieczającą z całej powierzchni płyt.
17. Wymagania techniczne odnośnie poliwęglanów komorowych 1320mm/2000mm/4,5mm PCV (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt.14):
- płyty z poliwęglanu komorowego transparentnego z filtrem UV,
 - płyty muszą być ucięte w taki sposób by kanaliki biegły wzdłuż dłuższych krawędzi,
 - przed lub w trakcie dostawy należy usunąć folię zabezpieczającą z całej powierzchni płyt.
18. Wymagania techniczne odnośnie poliwęglanów dachowych komorowych 2000mm/1670mm/4,5mm do wiat typu „B” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt.15) :
- płyty z poliwęglanu komorowego z filtrem UV,
 - płyty muszą być ucięte w taki sposób by kanaliki biegły wzdłuż dłuższych krawędzi,
 - przed lub w trakcie dostawy należy usunąć folię zabezpieczającą z całej powierzchni płyt.
19. Wymagania techniczne odnośnie osłon z poliwęglanu do słupków typu „DS6”, „DS10”, „DS12” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 16, 17, 18) :
- a) materiał: poliwęglan lity, transparentny, spełniający warunki Polskiej Normy PN-EN ISO 11963 z listopada 2002 roku o grubości 2mm z obustronną powłoką chroniącą przed promieniami UV zabezpieczającą płyty przed „starzeniem” atmosferycznym;
 - b) poliwęglan gięty na zimno;
 - c) przybliżone wymiary:
 - „DS6” - 500mm/290mm/2mm,
 - „DS10” - 836mm/290mm/2mm,
 - „DS12” – 1003mm/290mm/2mm;
 - d) osłony należy wykonać według wzoru pobranego od Zamawiającego, osłony muszą być kompatybilne z tablicami słupków odpowiednio „DS6”, „DS10”, „DS12”;
 - e) przed lub w trakcie dostawy należy usunąć folię zabezpieczającą z całej powierzchni płyt.
20. Wymagania techniczne odnośnie wkładów z PCV do tablicy słupka typu „DS6”, „DS10” i „DS12” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 19, 20, 21):
- materiał: twarde białe PCV błyszczące,
 - przybliżone wymiary wkładów typu „DS6”: 280 mm/450 mm/0,8 mm,
 - przybliżone wymiary wkładów typu „DS10”: 280 mm/836 mm/0,8 mm,
 - przybliżone wymiary wkładów typu „DS12”: 280 mm/1000 mm/0,8 mm,
 - obustronny filtr UV,
 - wkłady muszą być kompatybilne z adekwatnymi tablicami słupków typu „DS”, Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzory.

21. Dane techniczne dotyczące szyb do wiat (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 22, 23, 24):
 - materiał: szyba bezbarwna ze szkła hartowanego (krawędzie stępiane),
 - na każdej szybie, w prawym górnym rogu, musi być umieszczona naklejka z podanym rozmiarem szyby wielkość naklejek nie może przekraczać 50mm/30mm. **Naklejka nie może zawierać żadnych innych danych.**
22. Dane techniczne dotyczące listew sosnowych ławki wiaty typu „B” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 25):
 - wymiary: 1350mm/100mm/35mm,
 - materiał: drewno sosnowe, drewnochron bezbarwny, lakier bezbarwny,
 - frezowanie 2 długich krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5 mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.
23. Dane techniczne dotyczące listew sosnowych ławki wiaty typu „B” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 26):
 - wymiary: 2700mm/100mm/35mm,
 - materiał: drewno sosnowe, drewnochron bezbarwny, lakier bezbarwny,
 - frezowanie 2 długich krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5 mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.
24. Dane techniczne listew sosnowych ławki wiaty typu „Tj” (wskazanych wyżej w pkt. 1 ppkt. 27):
 - wymiary: 1380mm/80mm/32mm,
 - materiał: drewno sosnowe, drewnochron bezbarwny, lakier bezbarwny,
 - frezowanie 2 długich, górnych krawędzi listwy na całej długości pod kątem 45° na szerokości 7,5mm wg wzoru dostarczonego przez Zamawiającego.
25. Wszystkie listwy drewniane muszą być dwukrotnie zaimpregnowane drewnochronem powierzchniowo.
26. Przed impregnacją powierzchniową wszystkie listwy muszą być zaimpregnowane ciśnieniowo.
27. Zamawiający musi mieć możliwość sprawdzenia jakości wykonanej impregnacji ciśnieniowej przed zastosowaniem impregnacji powierzchniowej.
28. Zastosowany impregnat i lakier nie może powodować zabrudzeń odzieży w każdych warunkach eksploatacji listew, a także wpływać na zdrowie, samopoczucie, komfort itp. osób korzystających z ławek, gdzie przymocowano listwy wykonane przez Wykonawcę.
29. Powierzchnie wszystkich listew drewnianych muszą być gładkie, bez zadziorów i uszkodzeń.
30. Dostarczone rzeczy muszą być wykonane z materiałów, które posiadają odpowiednie certyfikaty i dopuszczenia do stosowania na terenie Polski.
31. W dniu podpisania Umowy Zamawiający wypożyczy Wykonawcy wzory elementów Przedmiotu Zamówienia. Wzory muszą być zwrócone najpóźniej w dniu dostawy ostatniej partii Przedmiotu Zamówienia. W innym wypadku zamawiający potrąci kwotę odpowiadającą wartości niezwróconych elementów wzorcowych (wg cen z ostatnich dostaw) z płatności ostatniej faktury wystawionej przez Wykonawcę.
32. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Przedmiot Zamówienia wykonany zgodnie z zasadami współczesnej wiedzy technicznej, obowiązującymi przepisami oraz normami.

33. Na wszystkie dostarczone elementy Przedmiotu Zamówienia Wykonawca zobowiązuje się udzielić gwarancji na okres minimum 24 miesiące liczonych od daty dostawy ostatniej partii Przedmiotu Zamówienia.

Realizacja Umowy:

1. Przedmiot Zamówienia będzie dostarczony do ZTM sukcesywnie.
2. Termin dostawy pierwszej partii Przedmiotu Zamówienia w ilości po 5 sztuk każdego z elementów Przedmiotu Zamówienia wynosi 7 dni kalendarzowych od daty podpisania Umowy.
3. Po zaakceptowaniu przez Zamawiającego parametrów dostarczonych elementów Przedmiotu Zamówienia, w terminie 10 dni kalendarzowych liczonych od daty podpisania przez strony Protokołu Odbioru, Wykonawca dostarczy drugą partię Przedmiotu Zamówienia tj. 100 sztuk tablic dwustronnych pod znak D-15 do słupka stałego z dwoma tabliczkami i nazwą z PCV, 10 sztuk wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu "B" 1230mm/1236mm/4mm(klipsy na górze), 10 sztuk wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu "B" 1230mm/1236mm/4mm, 10 sztuk wkładów mały biały do gabloty typu "B" 1230mm/615mm/4mm, 10 sztuk wkładów z klipsami do gabloty wiaty typu "Tj" 1200mm/1770mm/4mm, 50 sztuk kotew do montażu słupka stałego.
4. Pozostała część Przedmiotu zamówienia będzie realizowana w jednym lub kilku etapach, w zależności od potrzeb Zamawiającego.
5. Każdorazowa dostawa partii Przedmiotu Zamówienia i jego zgodność z Umową oraz SIWZ musi być potwierdzona Protokołem Odbioru podpisanym przez Zamawiającego i Wykonawcę. Na jego podstawie Wykonawca wystawi fakturę.
6. Folia ochronna z wszystkich elementów Przedmiotu Zamówienia musi być usunięta przez Wykonawcę najpóźniej w trakcie dostaw.
7. Wkłady z PCV do tablic dołów słupków przystankowych należy dostarczyć oddzielnie, pakowane po 20 sztuk.
8. Listwy drewniane należy dostarczyć spakowane po 4 lub 6 sztuk, spięte taśmą spinającą polipropylenową oraz przełożone podkładkami drewnianymi. **Zamawiający wyklucza możliwość użycia podkładek wykonanych z innego materiału.**
9. Wszystkie szyby muszą być dostarczone z naklejonymi, samoprzylepnymi przekładkami korkowymi o grubości 3mm. Ilość przekładek musi być optymalna do zapewnienia bezpiecznego transportu i składowania.
10. Szyby należy dostarczyć posegregowane rodzajami na bezzwrotnych stojakach, dostosowanych do bezpiecznego transportu, przechowywania oraz wielokrotnego zdejmowania i umieszczania szyb. **Zamawiający wyklucza dostawę szyb w skrzyniach, opakowaniach papierowych itp.**
11. Na odwrocie każdego wkładu do gablot wiat typu "B" i „Tj” musi być umieszczona naklejka z podanym rozmiarem i typem wkładu. Naklejki nie mogą zawierać żadnych innych danych. Rozmiar naklejek nie może przekraczać 50mm/30mm.
12. Sposób pakowania pozostałych elementów Przedmiotu Zamówienia Wykonawca ustali z Zamawiającym.
13. Wykonawca dostarczy Przedmiot Zamówienia na swój koszt i własnym transportem oraz zapewni rozładunek (również ręczny) na swój koszt w miejsca wskazane przez Zamawiającego.

14. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Przedmiot Zamówienia wykonany zgodnie z zasadami współczesnej wiedzy technicznej, obowiązującymi przepisami oraz normami.
15. Wszystkie elementy Przedmiotu Zamówienia muszą być wykonane według wzorów wypożyczonych od Zamawiającego.