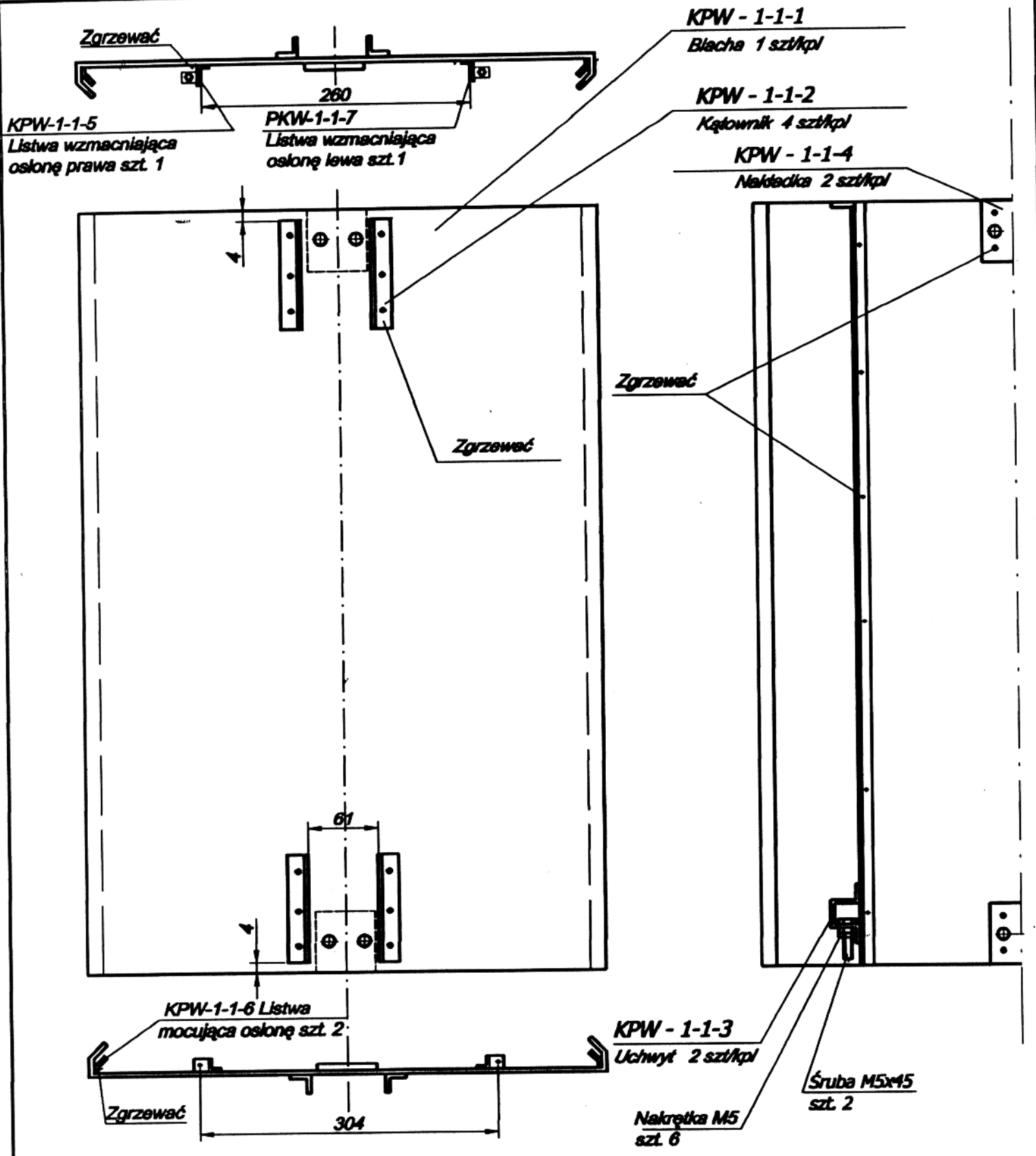


Śruba z łbem kulistym M5x16
i podkładka po szt. 2

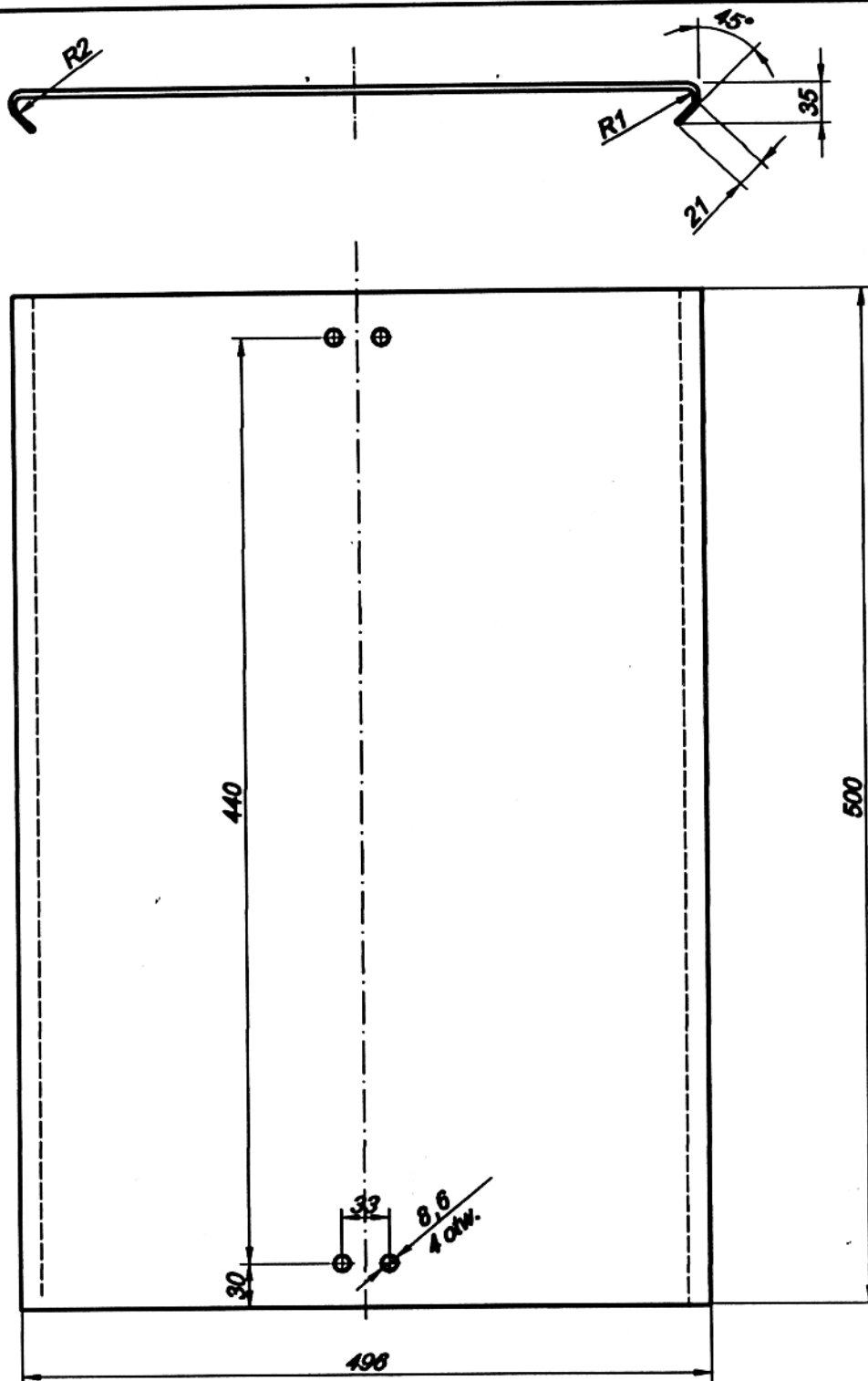
Elementy łączące:

- Śruba z łbem kul. M5x 16 szt. 2
- Śruba z łbem 6-kt M5 x45 szt. 2
- Nakrętki 6-kt szt. 6
- Podkładka $\varnothing 5$ szt. 2

Z. Skrzek	03.01.2009			1		1 : 5
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Kaseta kompletna		KPW - 1-0		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

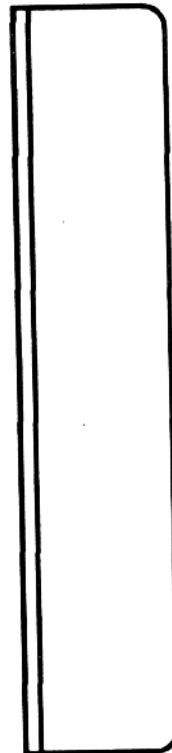
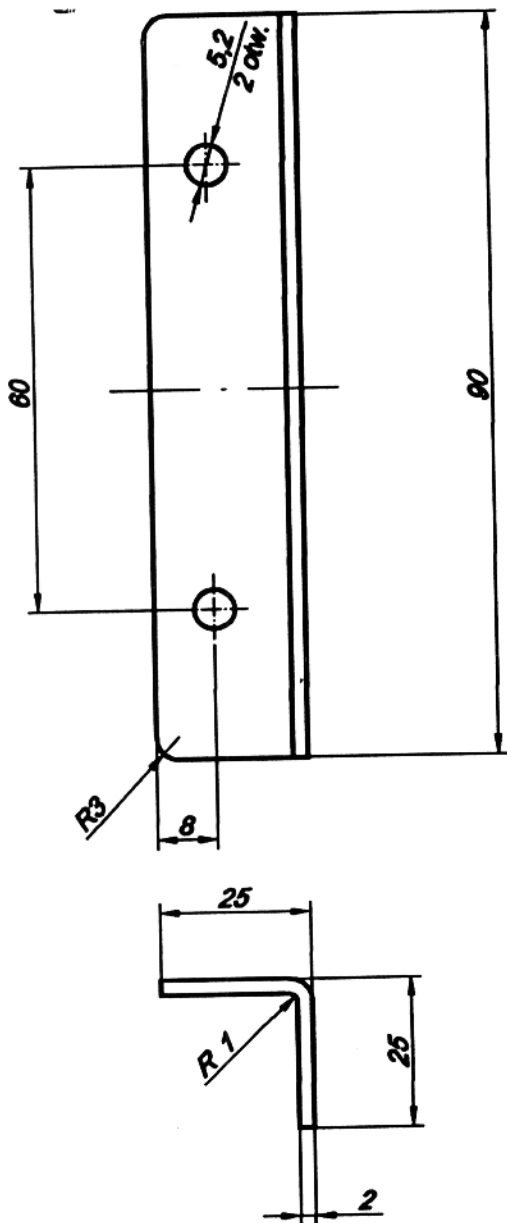


Z. Skrzek	04.01.2009r.			1		1:5
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podzielka
Kaseta płaska na wiatę przystankową Nazwa wyrobu		Blacha tylna kompletna Nazwa części		PKW - 1-1 Nr części		



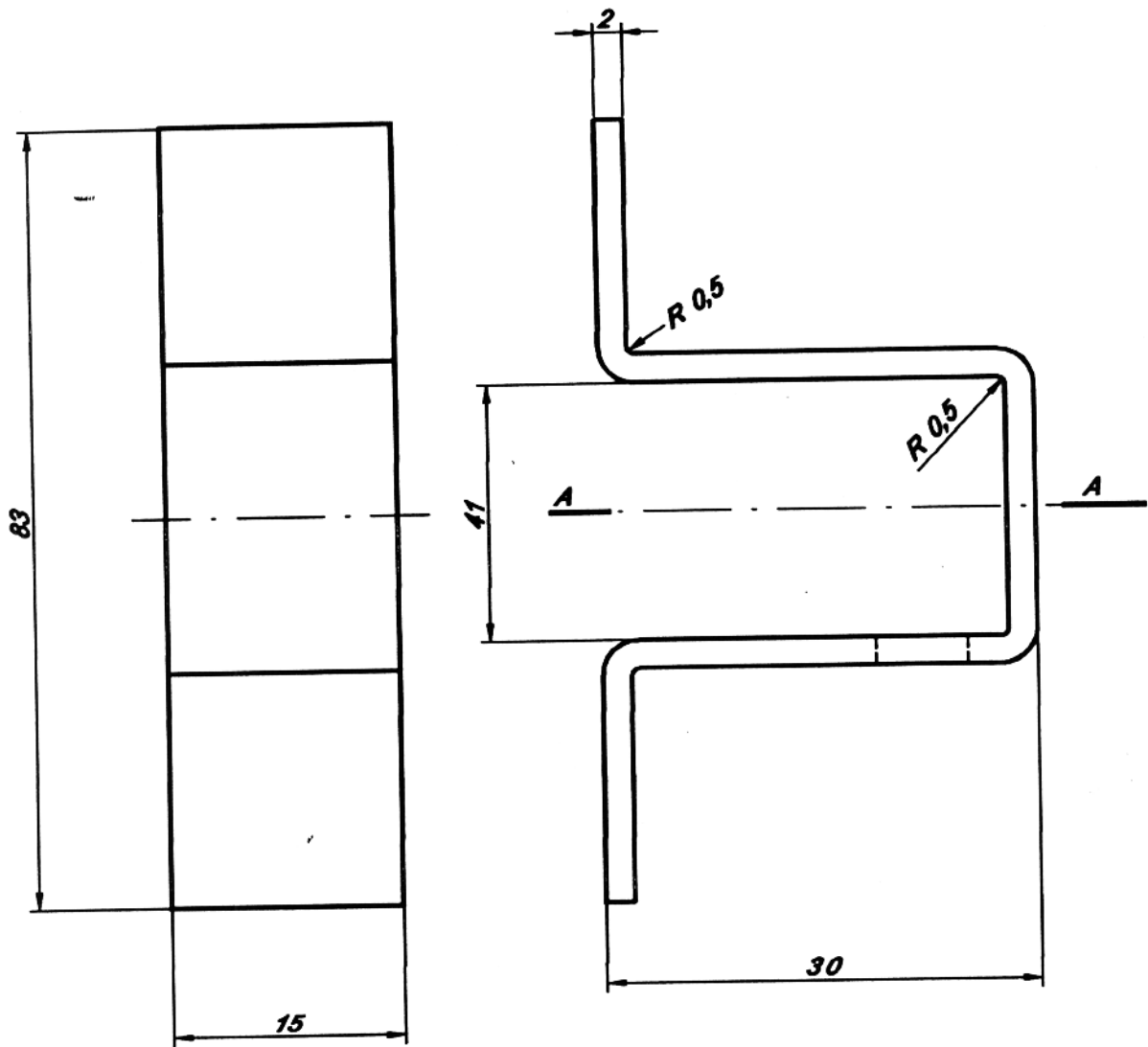
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzek	05.01.2009r.			1	Błacha GIł	1:5
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Błacha tylna		KPW - 1-1-1		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

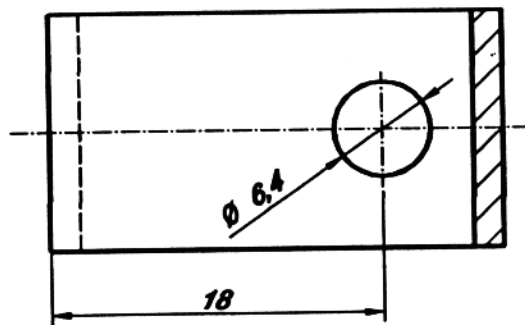


Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzek	10.01.2009r			4	Blecha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiałę przystankową		Kątownik		PKW - 1-1-2		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

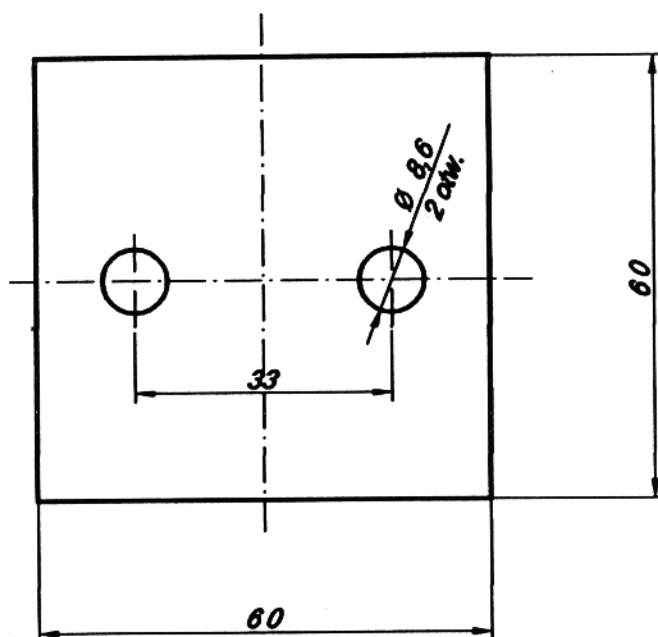
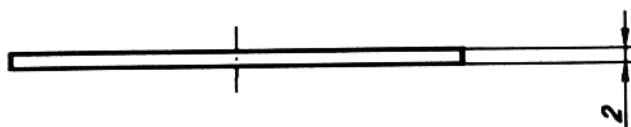


A-A



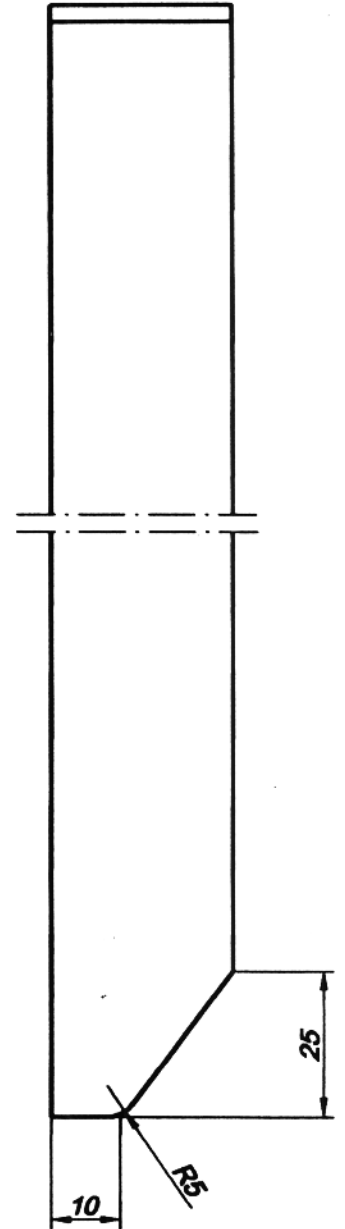
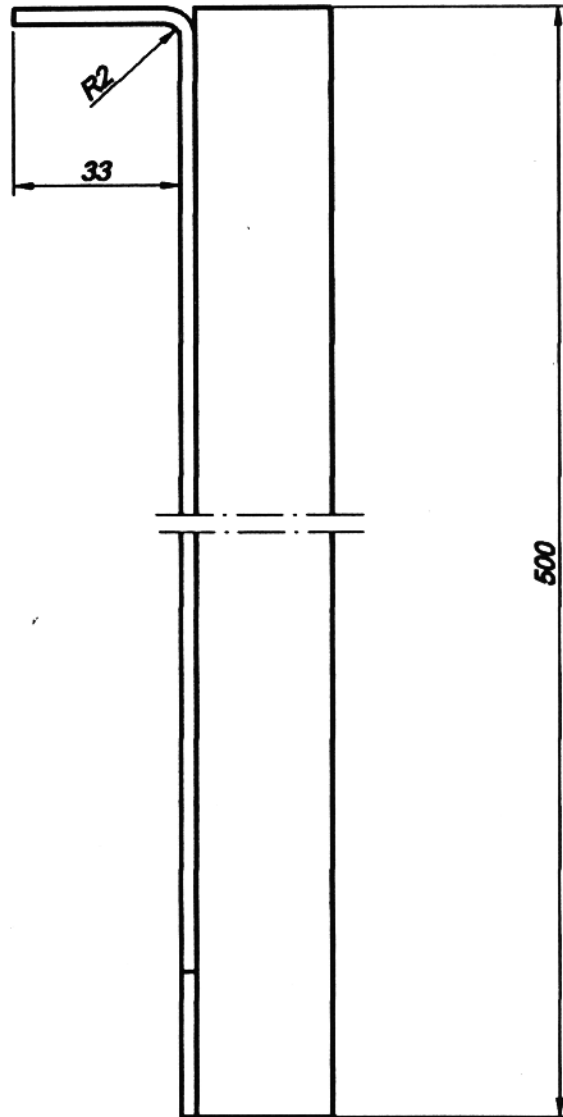
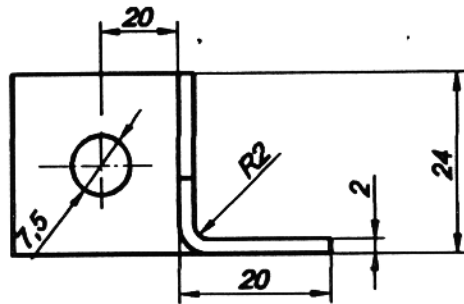
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzek	10.01.2009r.			2	Blacha G II	2:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Uchwyt		PKW-1-1-3		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



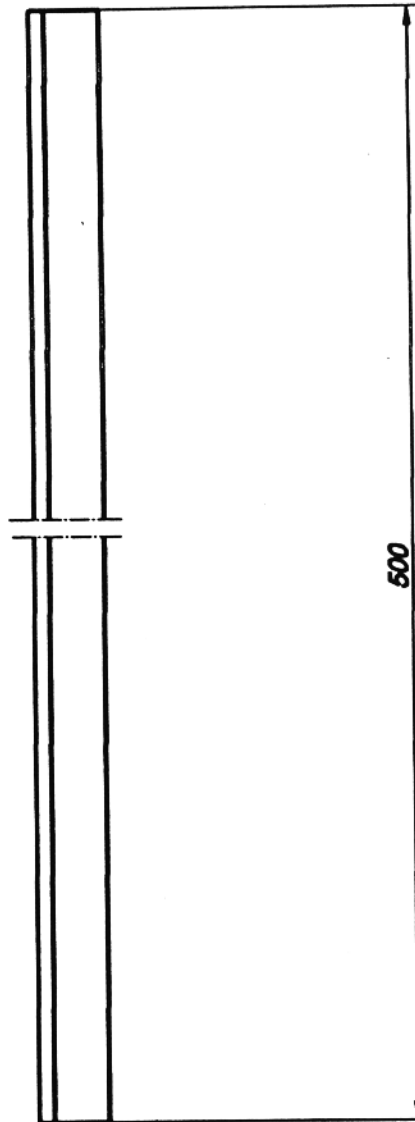
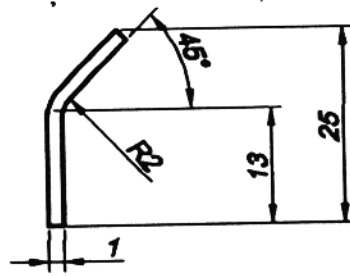
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

<i>Z. Skrzek</i>	<i>10.01.2009r.</i>			<i>2</i>	<i>Blecha G II</i>	<i>1:1</i>
<i>Rysował</i>	<i>Data</i>	<i>Sprawdził</i>	<i>Data</i>	<i>Szt/kpl</i>	<i>Materiał</i>	<i>Podziałka</i>
<i>Kaseta płaska na wiatę przystankową</i>		<i>Nakładka</i>		<i>PKW-1-1-4</i>		
<i>Nazwa wyrobu</i>		<i>Nazwa części</i>		<i>Nr części</i>		



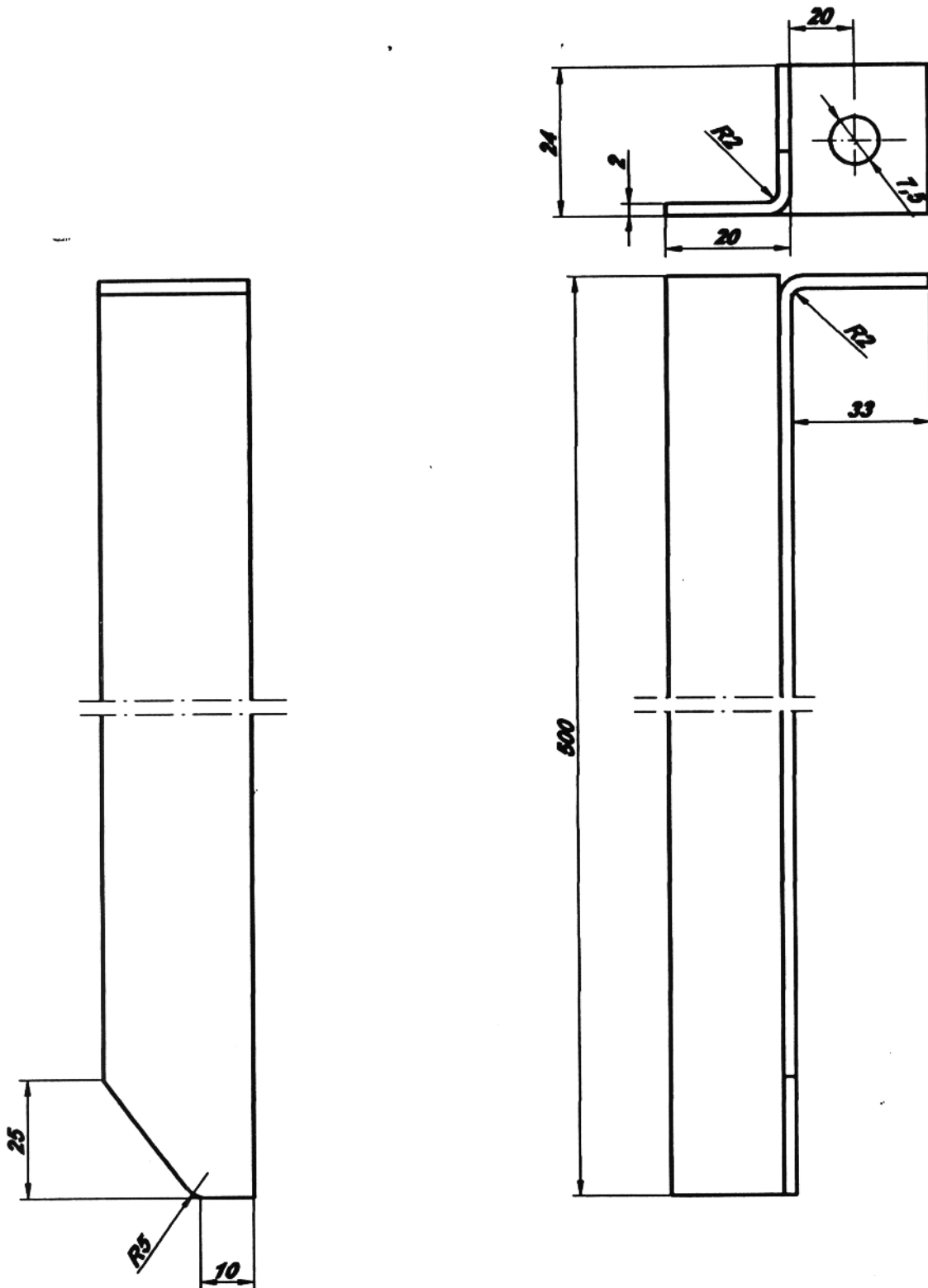
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzek	10.01.2009r			1	Błacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Listwa wzmacniająca osłonę lewą		PKW - 1-1-5		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



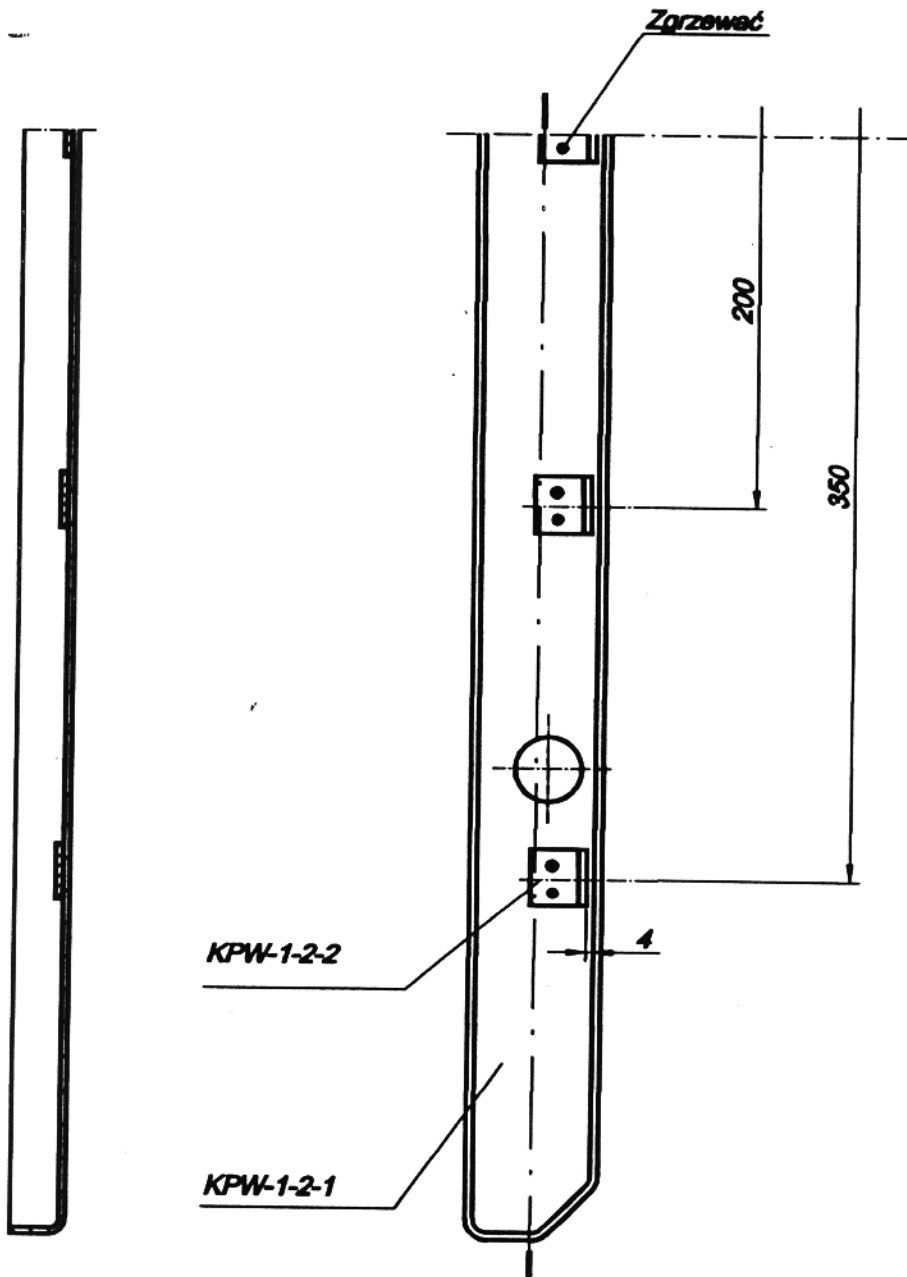
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

<i>Z. Skrzak</i>	<i>10.01.2009r</i>			<i>2</i>	<i>Blecha G II</i>	<i>1:1</i>
<i>Rysował</i>	<i>Data</i>	<i>Sprawdził</i>	<i>Data</i>	<i>Szt/kpl</i>	<i>Materiał</i>	<i>Podziałka</i>
<i>Kaseta płaska na wiatę przystankową</i>		<i>Listwa mocująca osłonę</i>		<i>PKW - 1-1-6</i>		
<i>Nazwa wyrobu</i>		<i>Nazwa części</i>		<i>Nr części</i>		

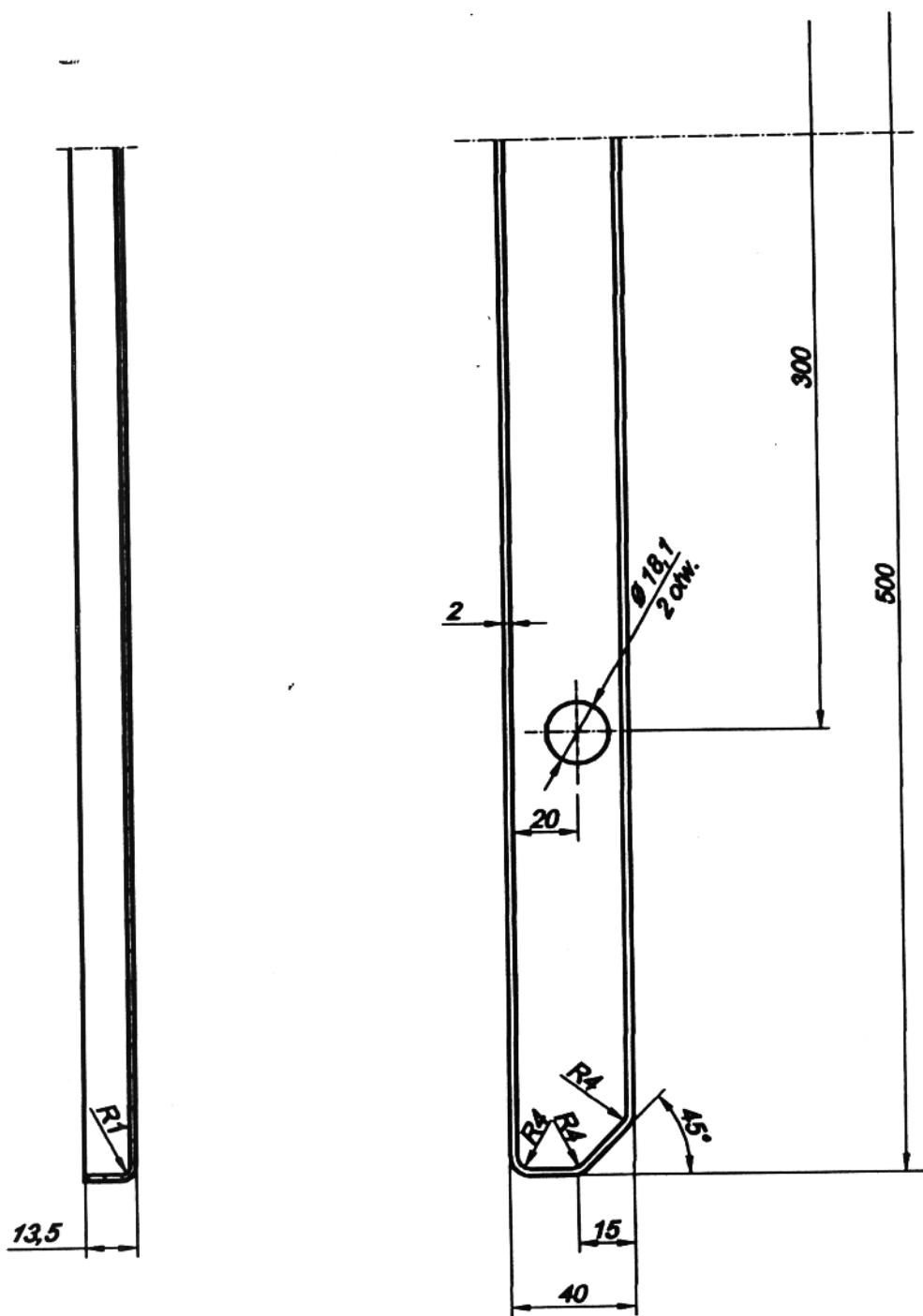


Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzak	10.01.2008r.			1	Błacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawił	Data	Szt/ksl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Listwa wzmacniająca osłonę prawa		PKW - 1-1-7		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

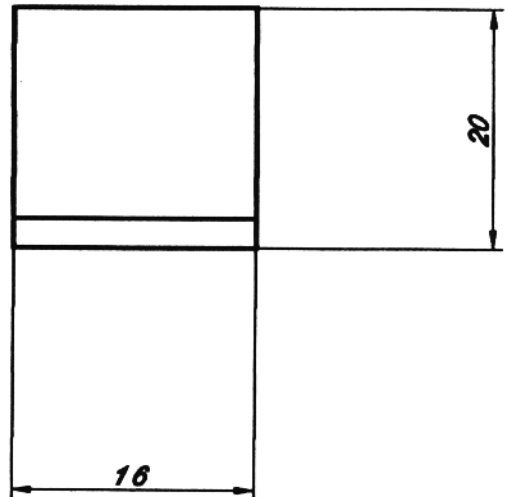
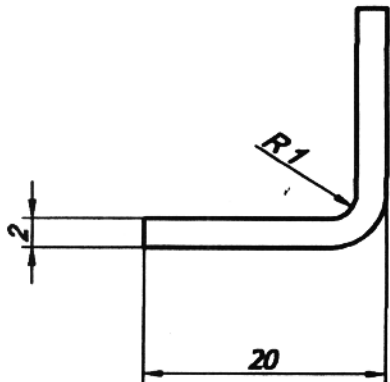


Z. Skrzek	02.01.2009r.			1	Blecha GI	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Pokrywa dolna		KPW - 1-2		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

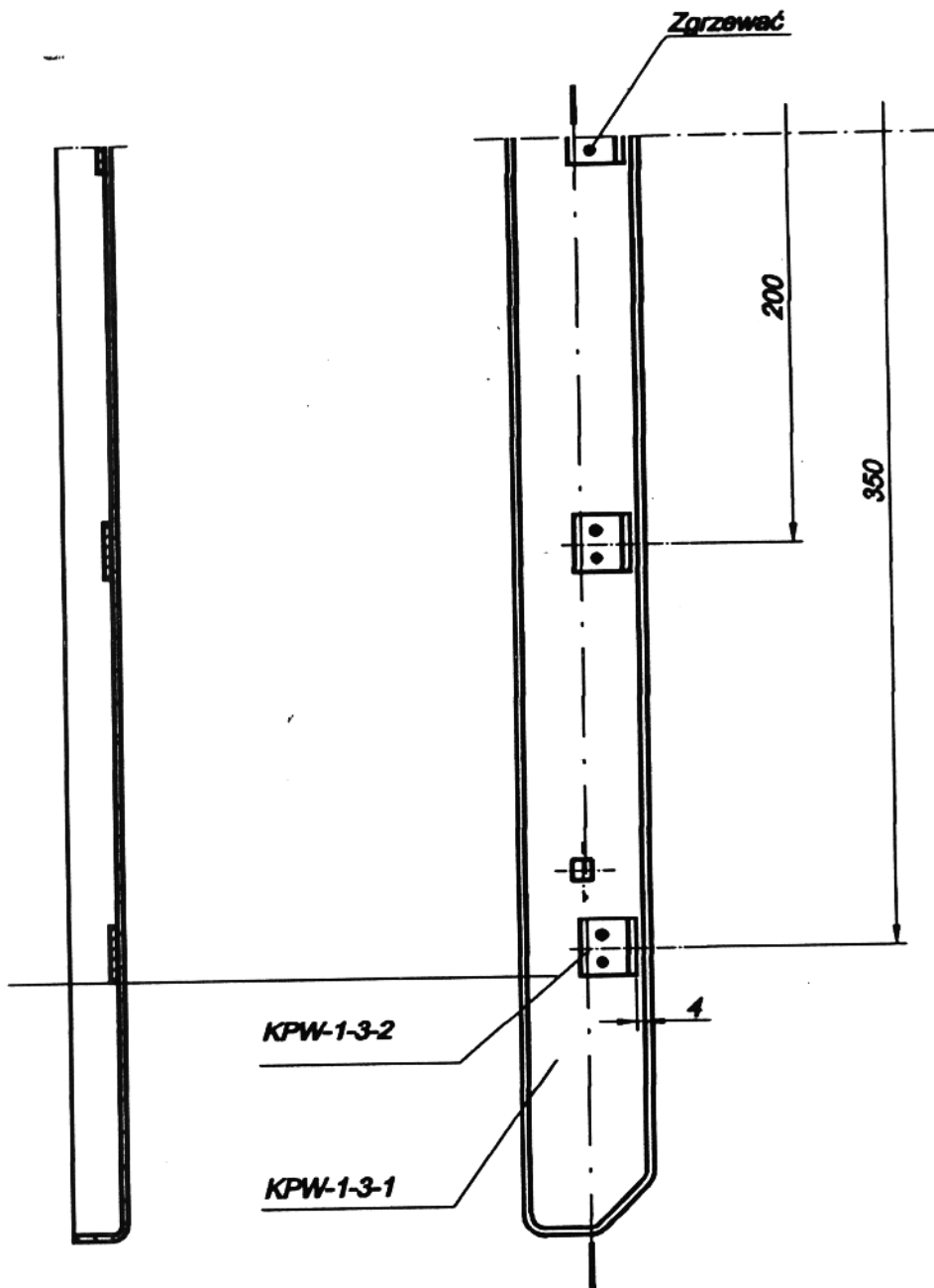
Z. Skrzak	02.01.2009r.			1	Blecha GI	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Blecha pokrywy dolnej		KPW - 1-2-1		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



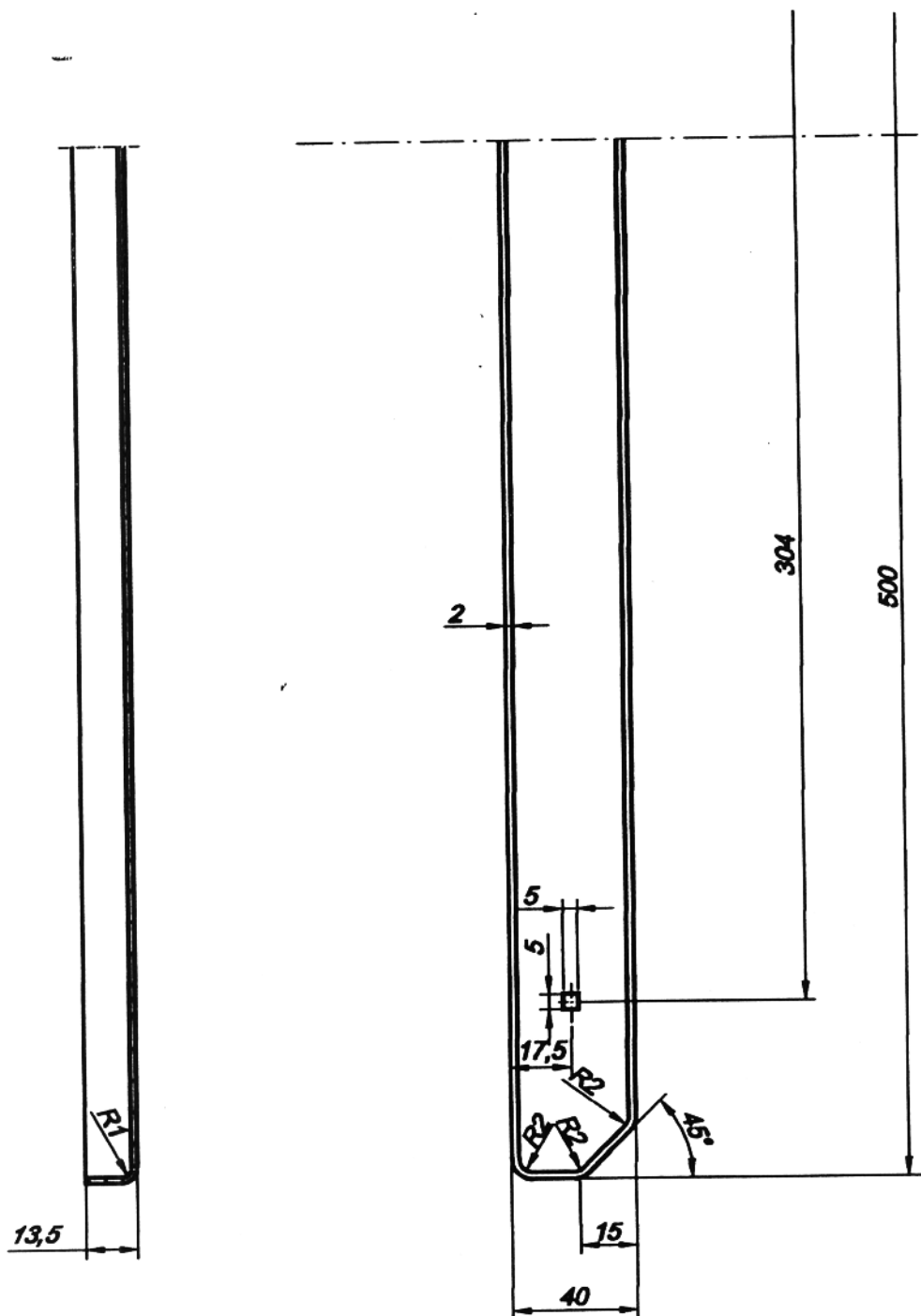
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Detal identyczny jak KPW - 1-3-2

<i>Z. Strzek</i>	<i>04.01.2009r.</i>			<i>5</i>	<i>Blacha G II</i>	<i>2:1</i>
<i>Rysował</i>	<i>Data</i>	<i>Sprawdził</i>	<i>Data</i>	<i>Szt/kpl</i>	<i>Materiał</i>	<i>Podziałka</i>
<i>Kaseta płaska na wiatę przystankową</i>		<i>Łapka dociskowa</i>		<i>KPW - 1-2-2</i>		
<i>Nazwa wyrobu</i>		<i>Nazwa części</i>		<i>Nr części</i>		

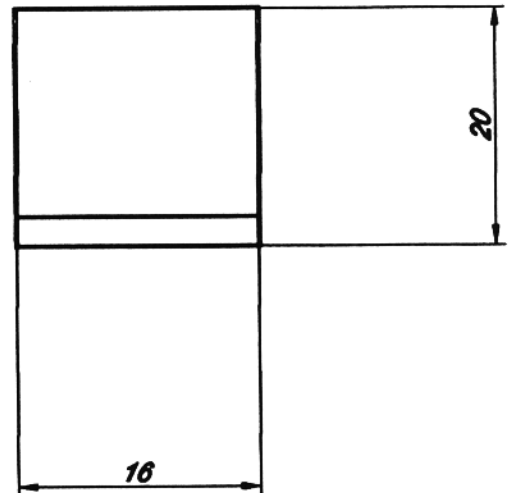
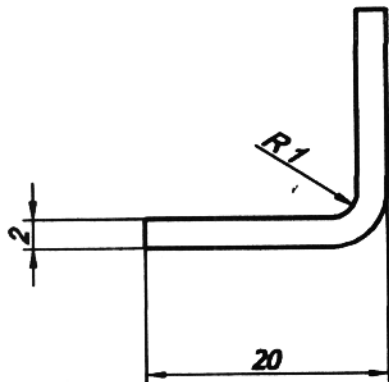


Z. Skrzek	02.01.2009r.			1	Blecho GI	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/Kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Pokrywa górna		KPW - 1-3		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

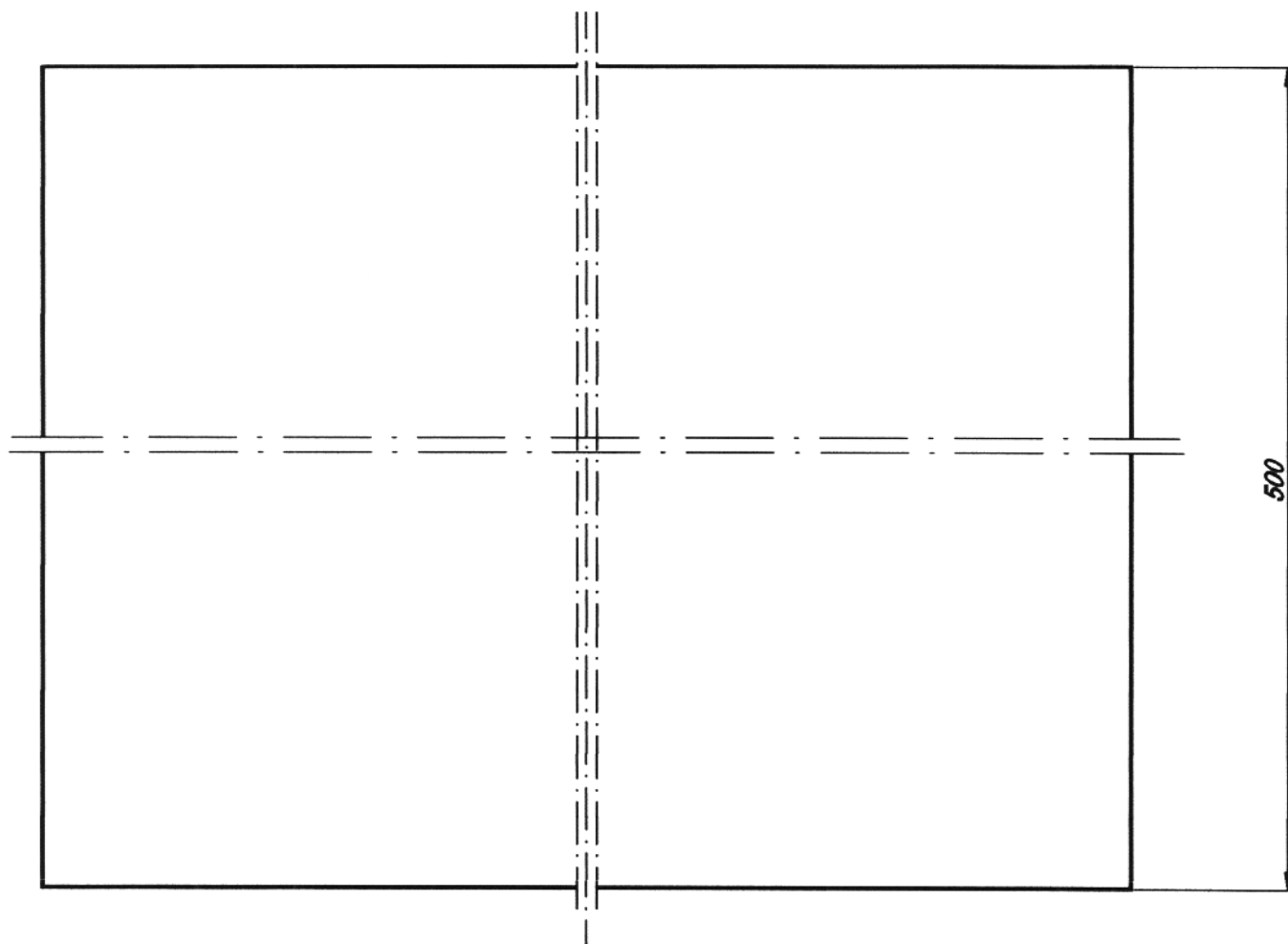
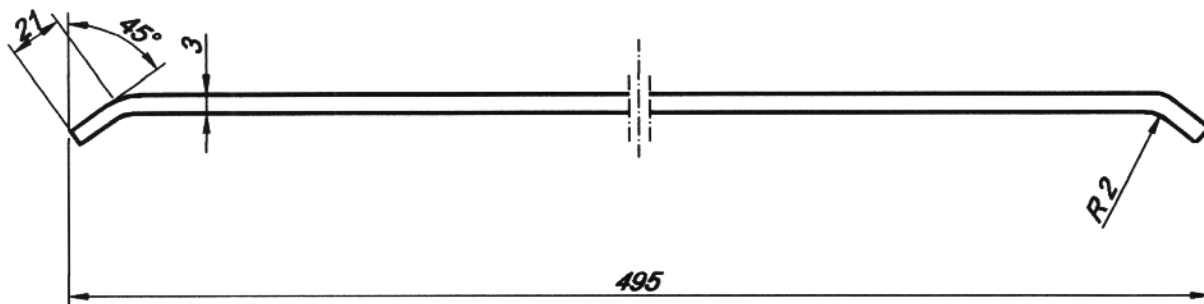
Z. Skrzek	02.01.2009r.			1	Blecha GI	1 : 2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Blecha pokrywy górnej		KPW - 1-3-1		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

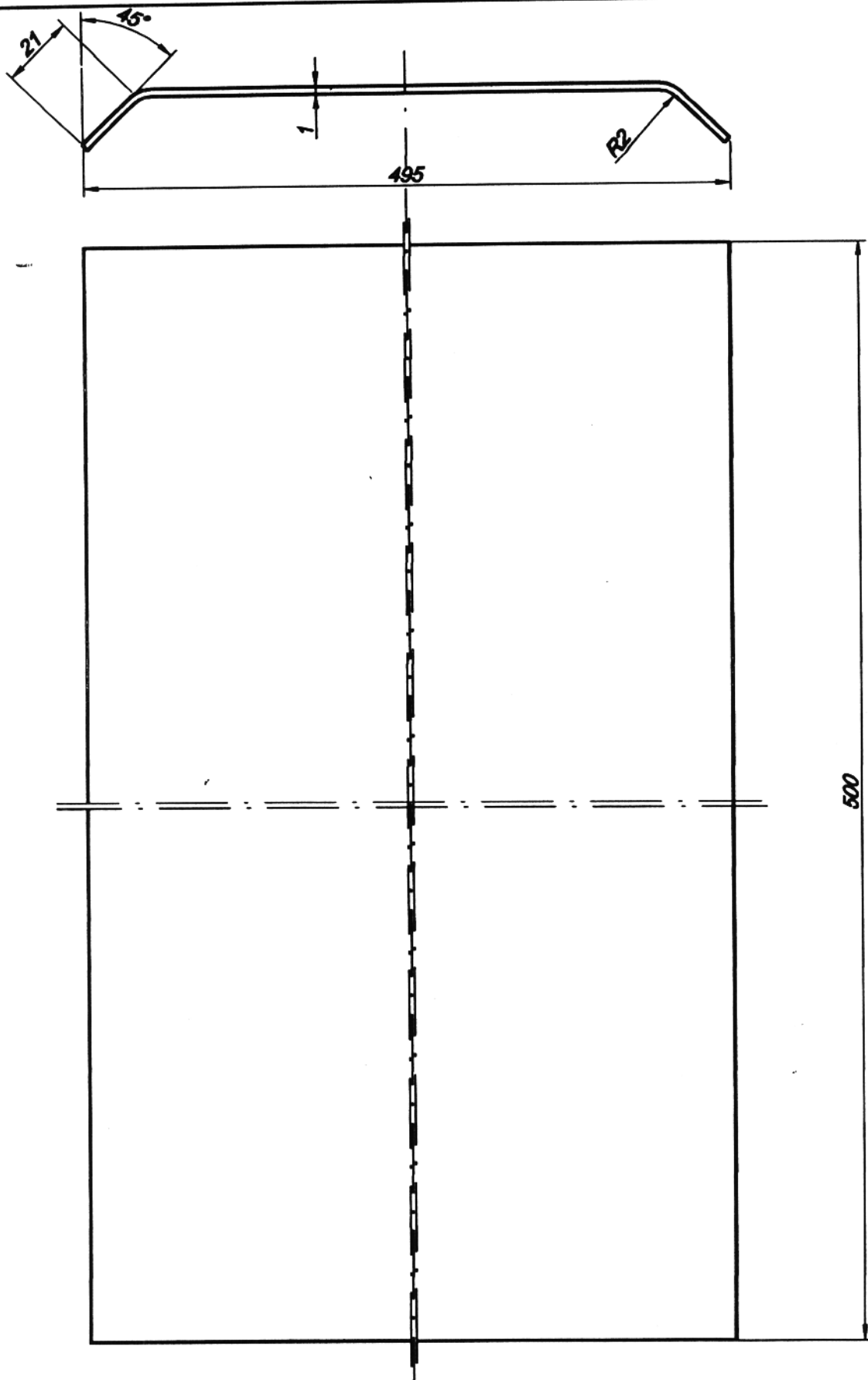
Detal identyczny jak KPW - 1-2-2

<i>Z. Skrzek</i>	<i>04.01.2009r.</i>			<i>5</i>	<i>Blacha G II</i>	<i>2:1</i>
<i>Rysował</i>	<i>Data</i>	<i>Sprawdził</i>	<i>Data</i>	<i>Szt/kpl</i>	<i>Materiał</i>	<i>Podziałka</i>
<i>Kaseta płaska na wiatę przystankową</i>		<i>Łapka dociskowa</i>		<i>KPW - 1-3-2</i>		
<i>Nazwa wyrobu</i>		<i>Nazwa części</i>		<i>Nr części</i>		

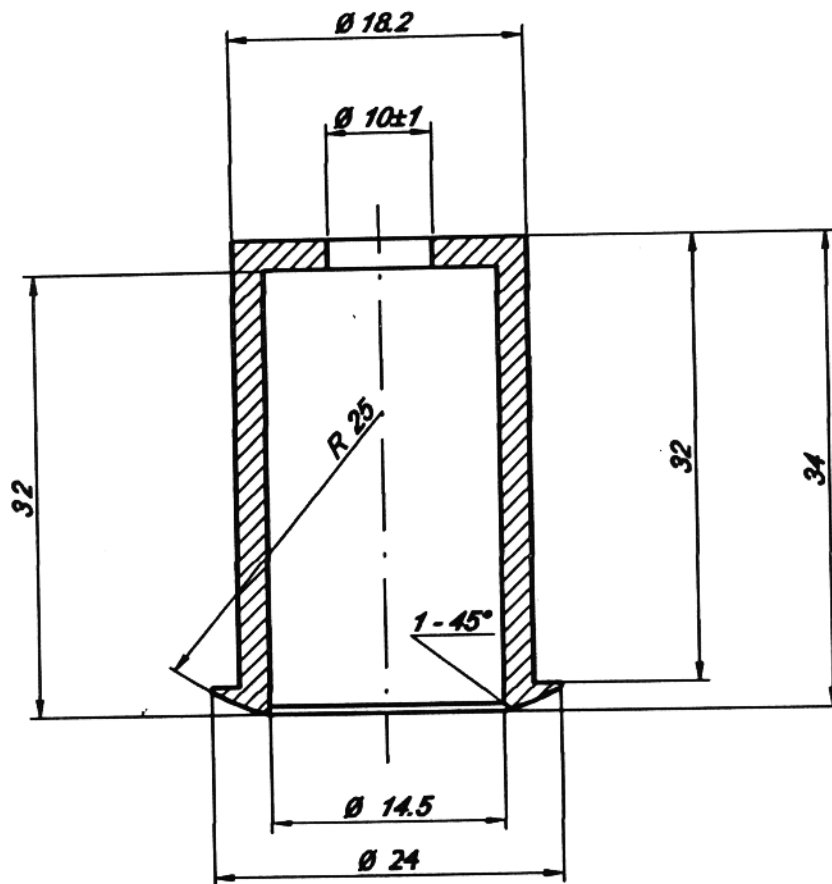


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

Z. Skrzek	04.01.2009r.			1	Poliwęglan	1 : 2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta do montażu na wlocie		Oslona przezroczysta		KPW - 1-4		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



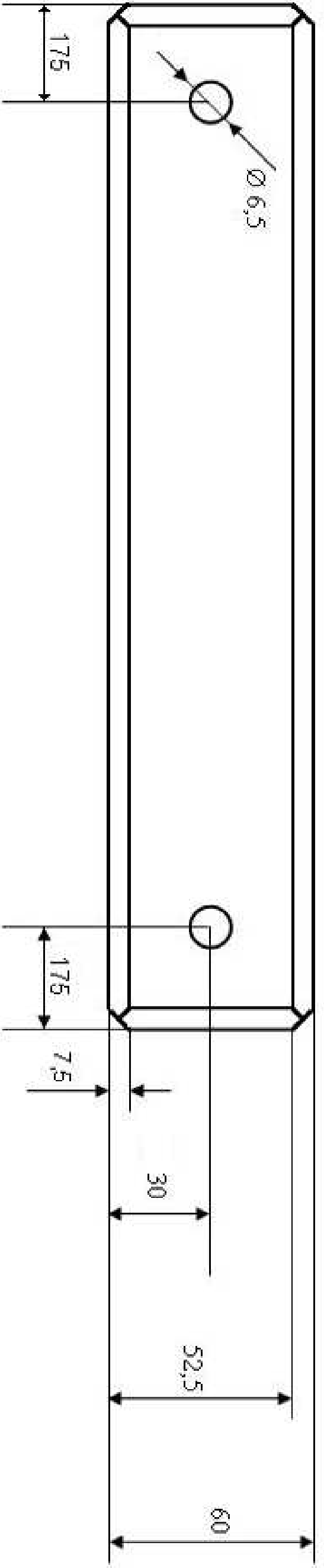
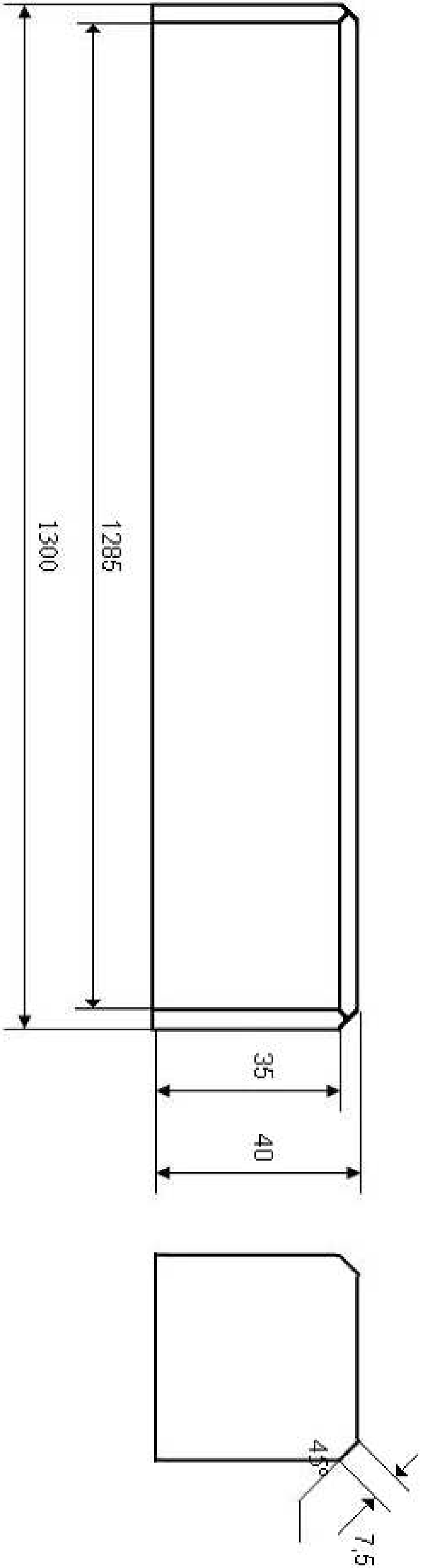
Z. Skrzek	04.01.2009r.			1	PCV twarde biale	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta na wiatę przystankową		Płyta do naklejenie rozkładów jazdy		KPW - 1-5		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

5/

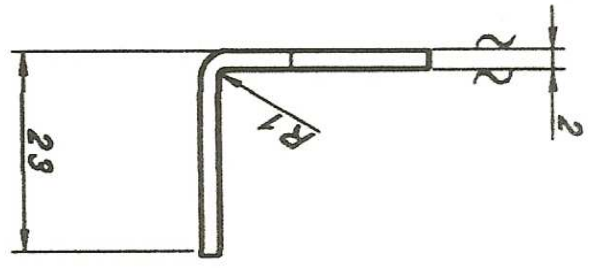
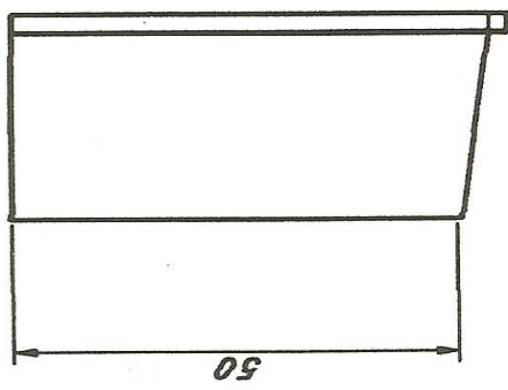
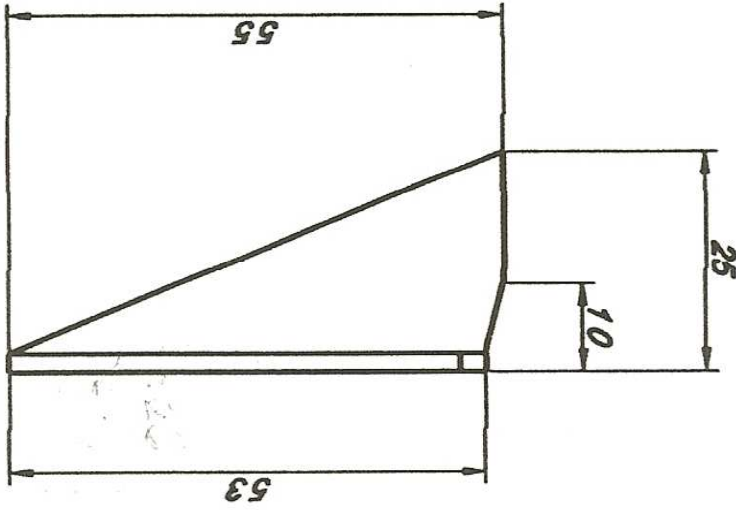
Z. Skrzek	06.01.2009r.			2	Rura R 15	2:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Tulajka		KPW-1-6		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Kaseta dwustronna płaska		Nazwa wyrobu	
Zebro kasety - wspornik prawy		Nazwa części	
KP-1-2-6-		Nr części	
Z Skrzek	01.05.2008	Sprawdził	Data
Wyg. tab.		Sztyki	Data
Blacha GI		Materiał	Podział
1:1			

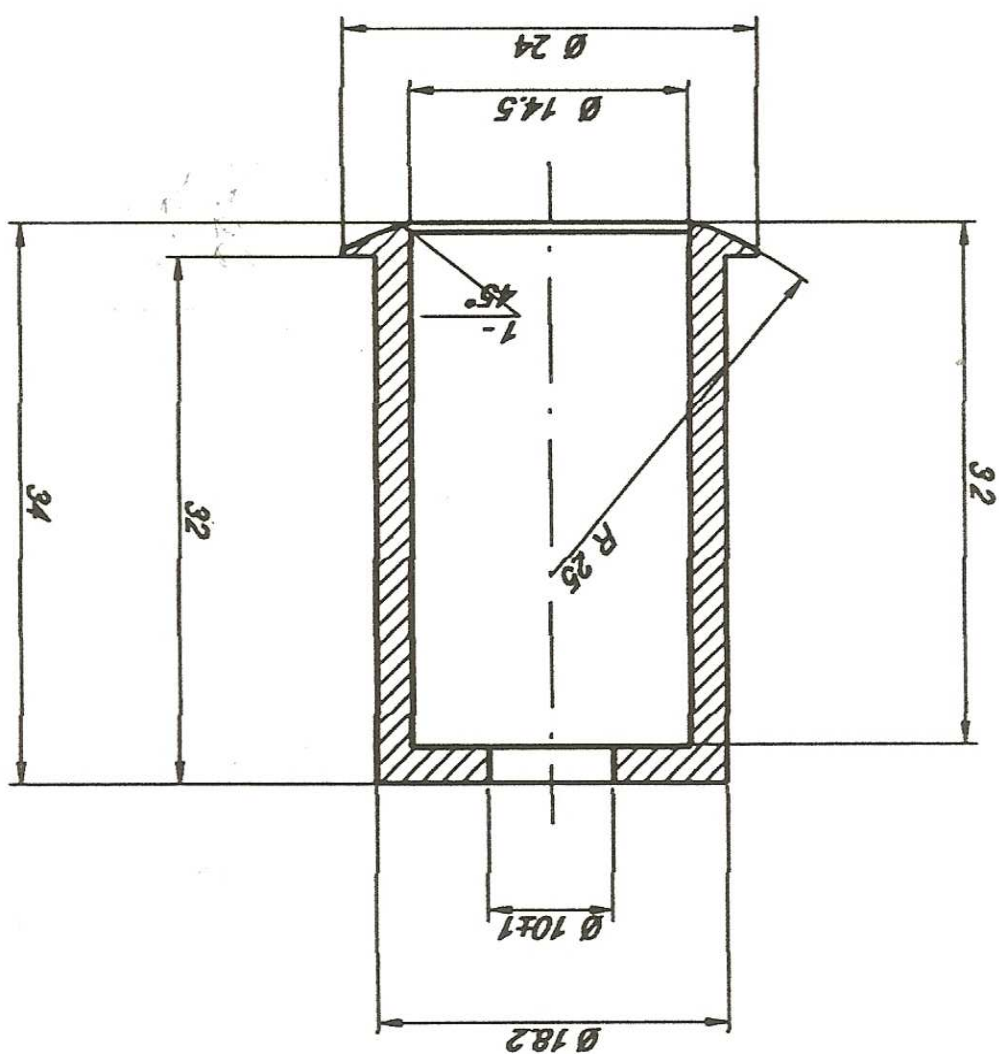
sztyki	sztyki
1	6
2	10
4	12

Ostre kąwędzie zakamc 0.5 - 45°



5/5

Nazwa wyrobu Kaseta dwustronna płaska		Nazwa części Tulejka		Nr części KP-1	
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Sz/łpł	Materiał
Z. Siozek	01.05.2008			2	Rura R 15
Podzi		2:			

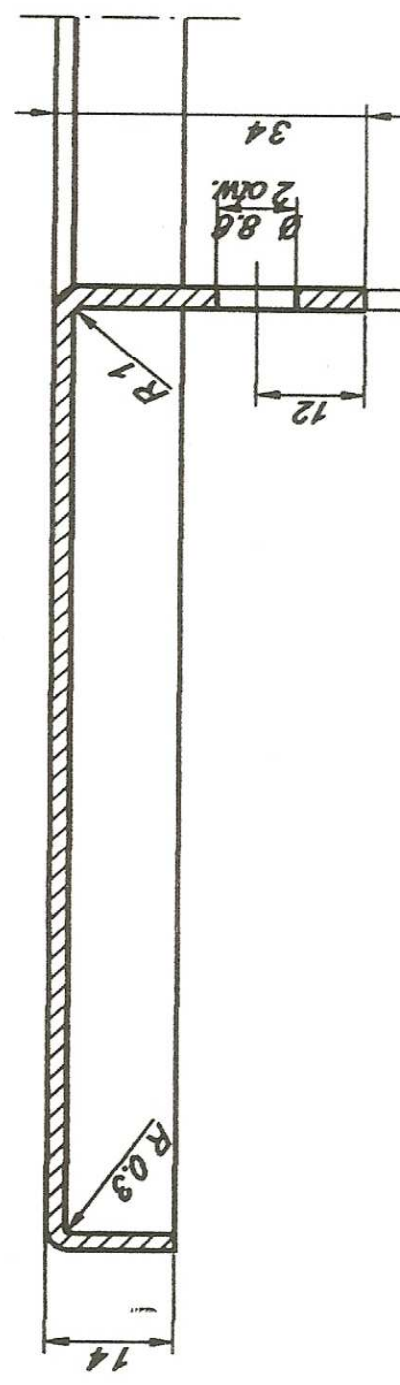
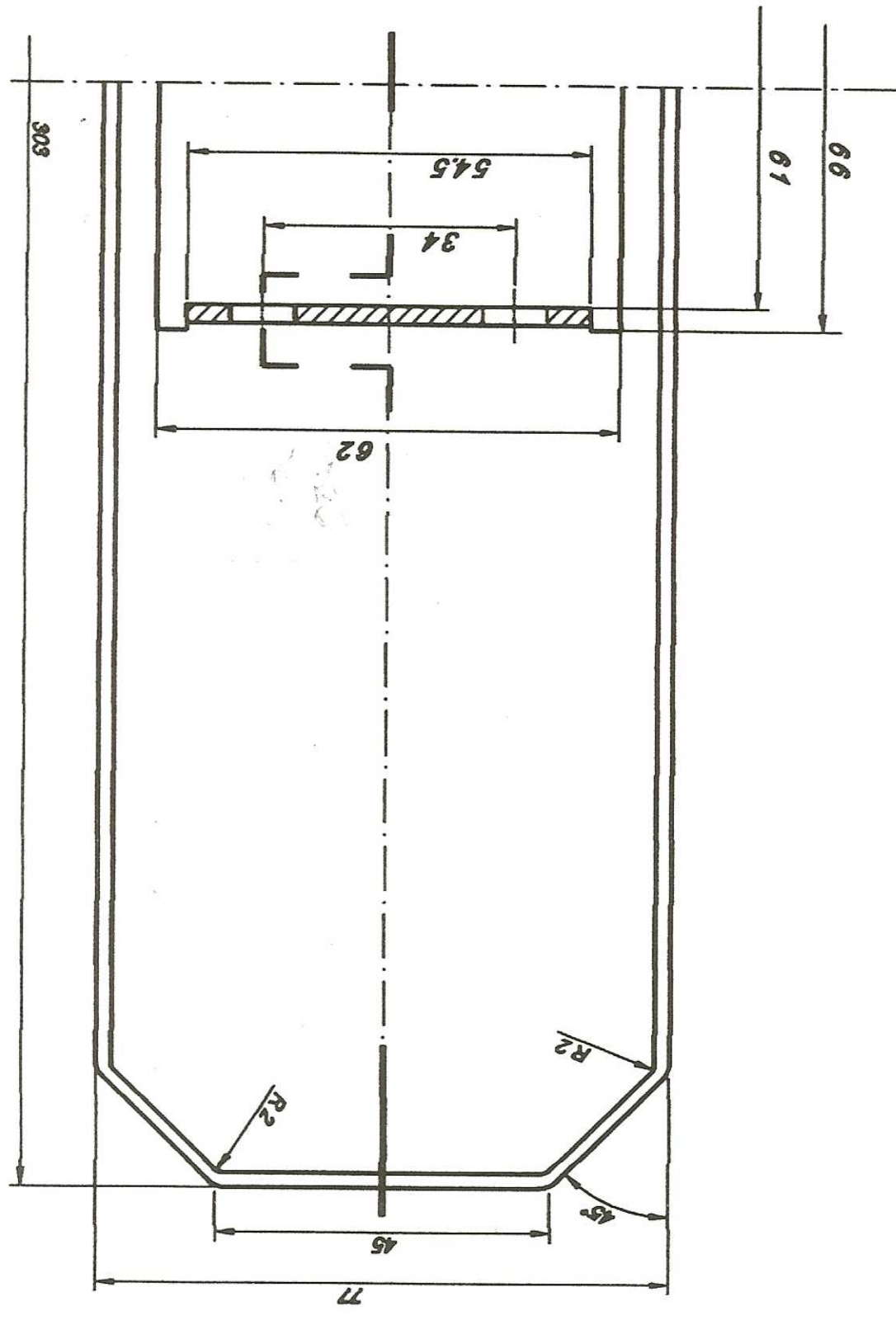


Ostre krawędzie zaokrąglić 0.5

5/

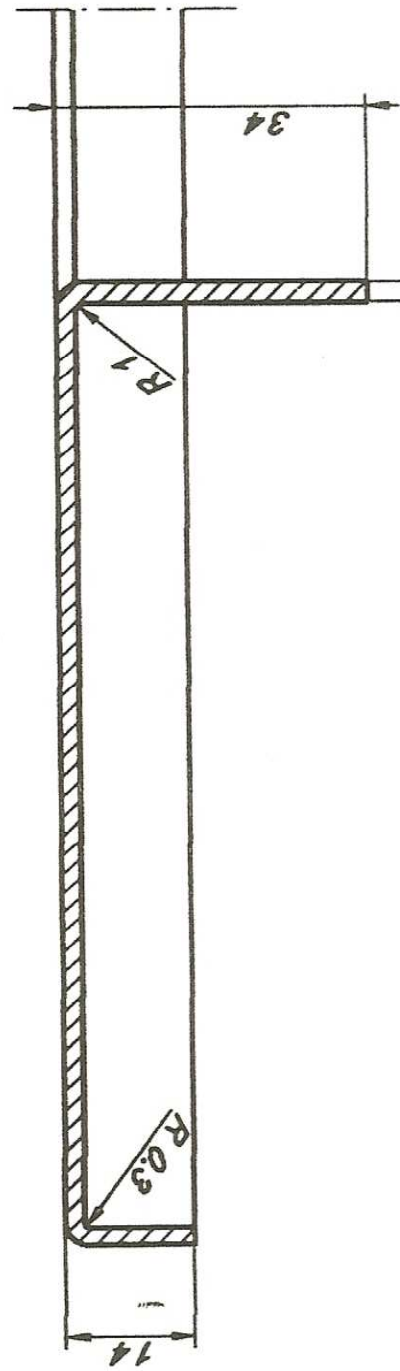
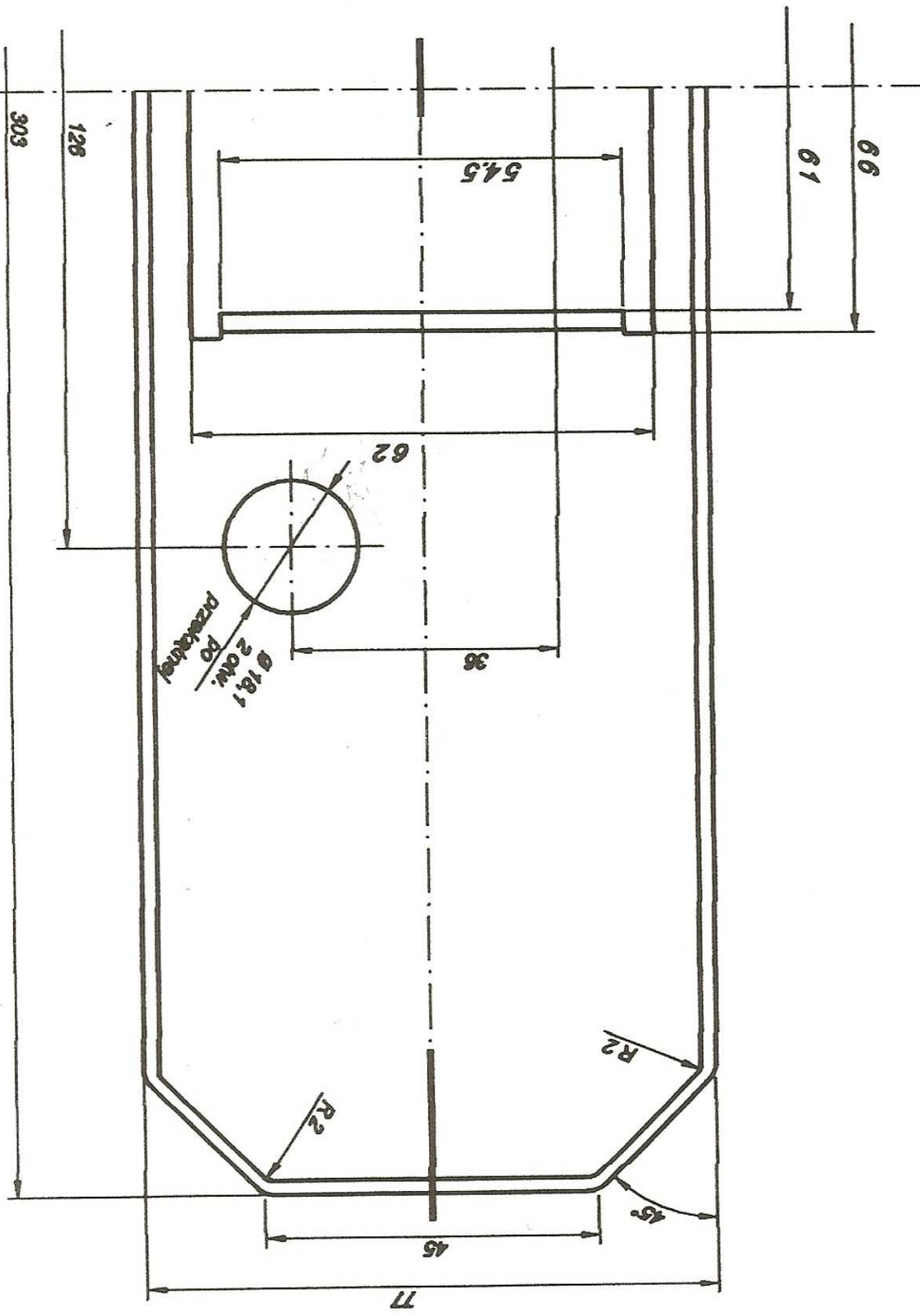
Nazwa wyrobu Kaseta płaska dwustronna		Nazwa części Pokrywa góna kasety		Nr części KP-1-	
Rysownik Z Szozek	Data 02.05.2008	Sprawdził	Data	Szifry 1	Materiał Blacha G II
Podział 1:1					

Ostre krawędzie załamec 0.5 - 45°

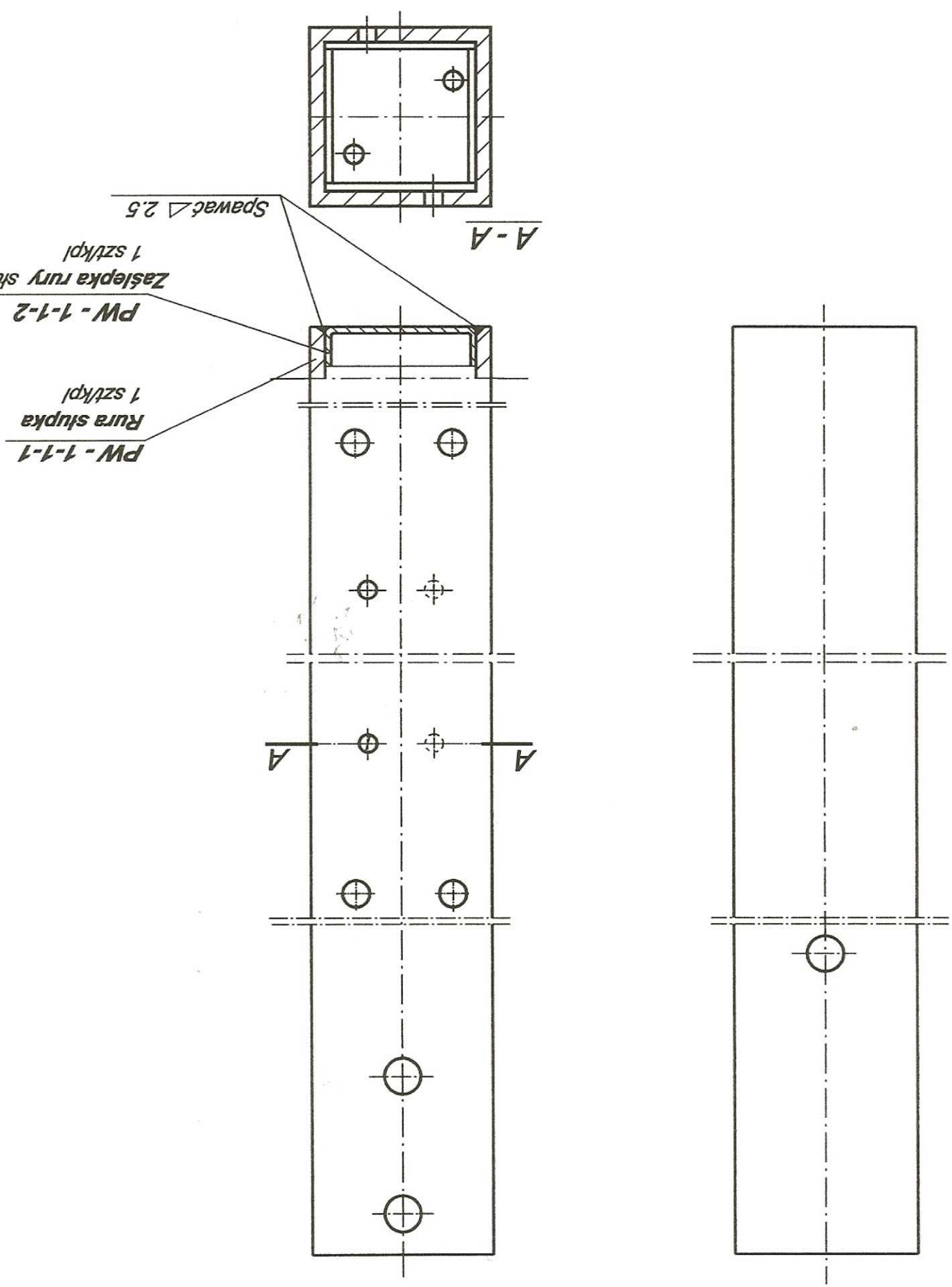


Nazwa wyrobu Kaseta płaska dwustronna		Nazwa części Pokrywa dolna kaseły		Nr części KP-1-2-1	
Rysunek Z Skrzek	Data 02.05.2008	Sprawdził	Data	Sz/i/kpl 1	Materiał Błacha G II
Podział 1:1					

Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°



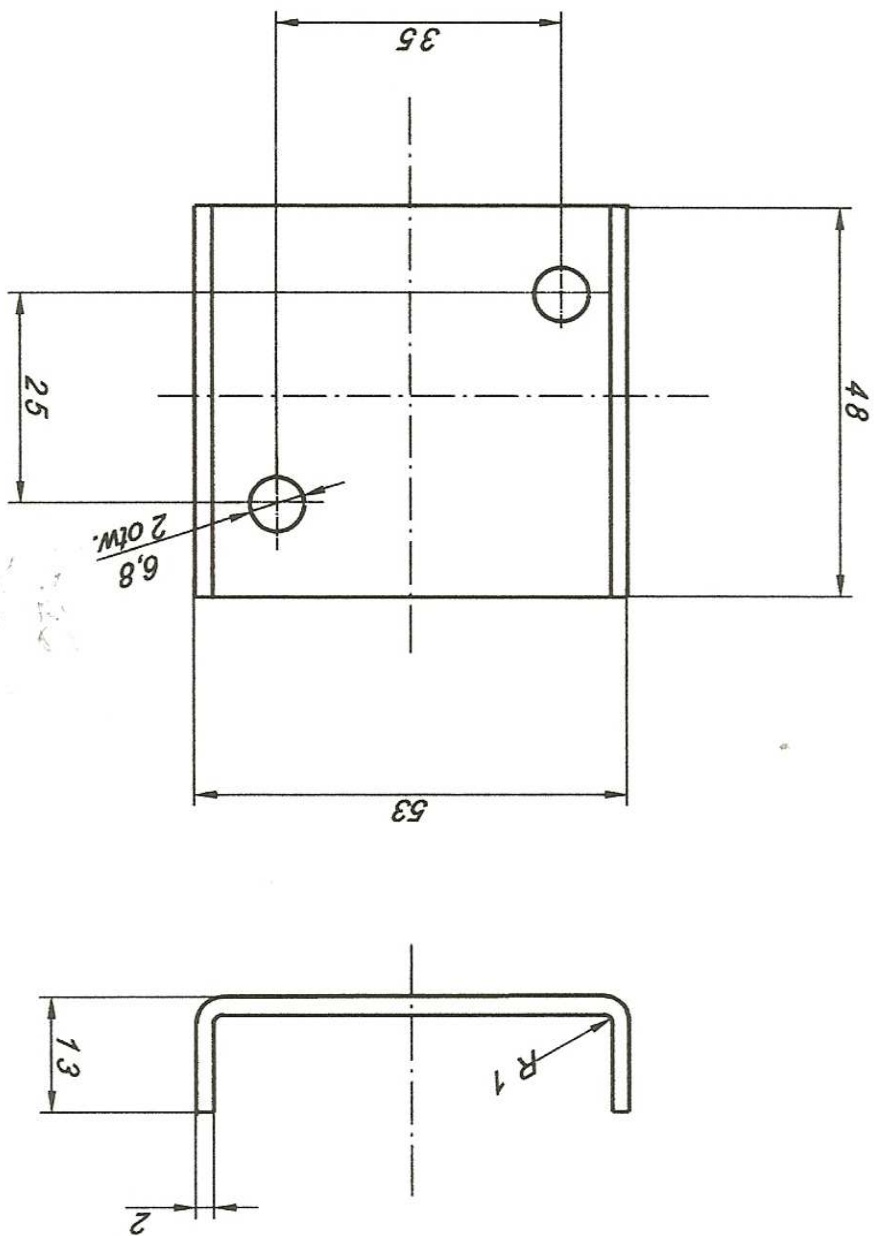
Z. Skrzek		Rysował		Nazwa wyrobu	
.11.2002		Data		Słupek przystankowy	
1		Szt/kpl		Nazwa części	
		Material		Rura słupka z zaślepką	
1:		P		Nr części	
				PW-1-1	



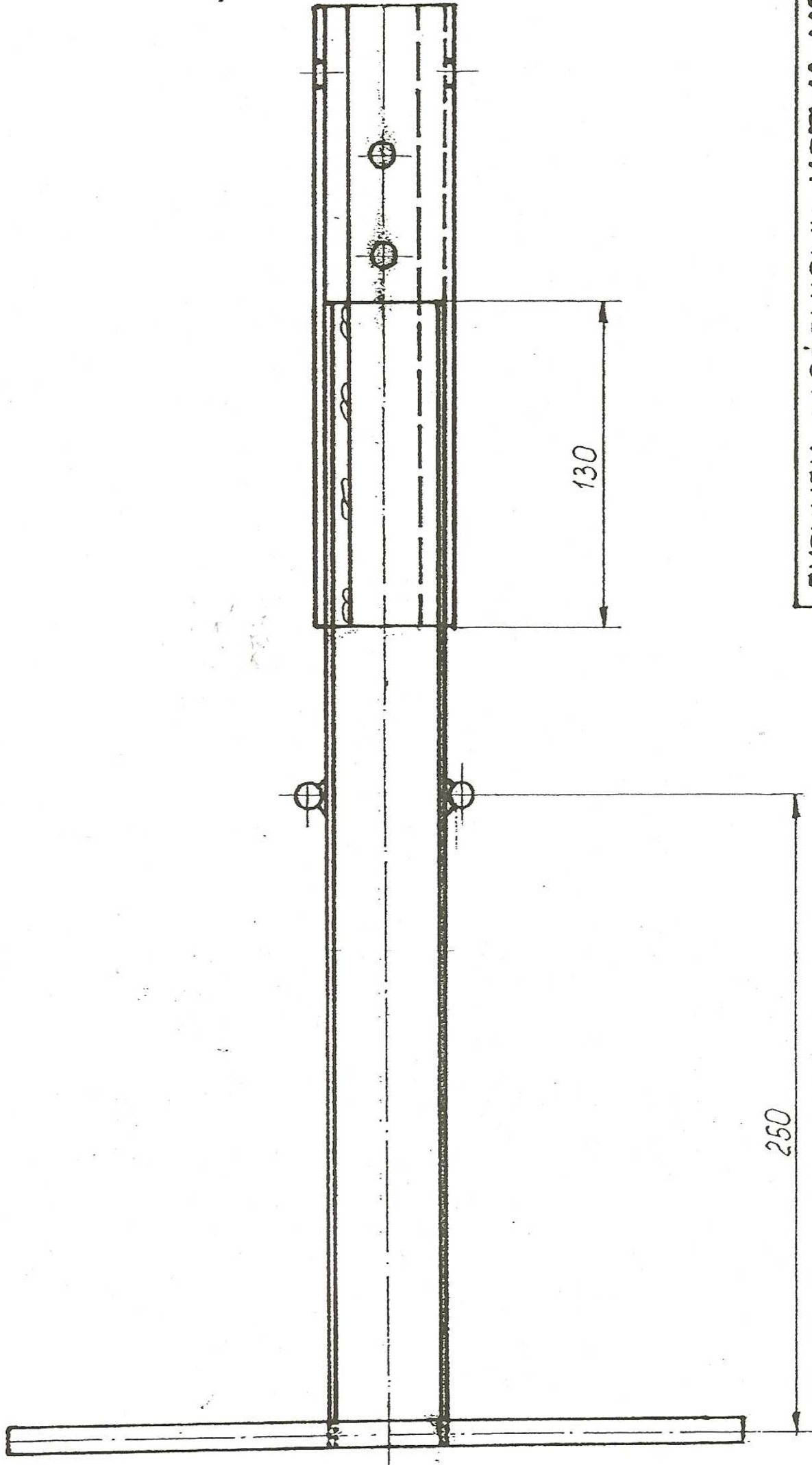
Słupek przystankowy Nazwa wyrobu		Zaslepka słupka Nazwa części		PW-1-1-2 Nr części	
Z. Skrzek	Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał	
.	.	.11.2002	1	Blacha IP	
1:				P	

Identyczna z poz. PWM-1-0-1-2

Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°



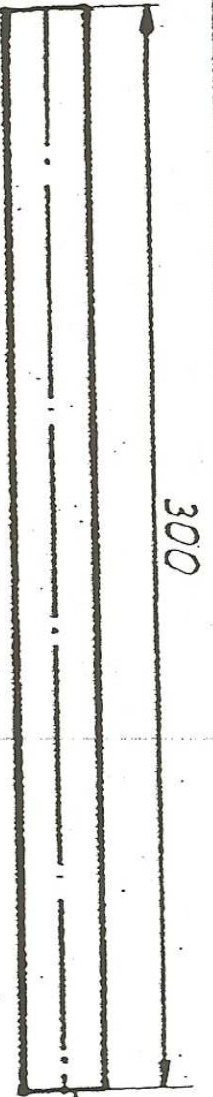
~



RYSUNEK ZŁOŻENIOWY-KOTWA MOCUJĄCA

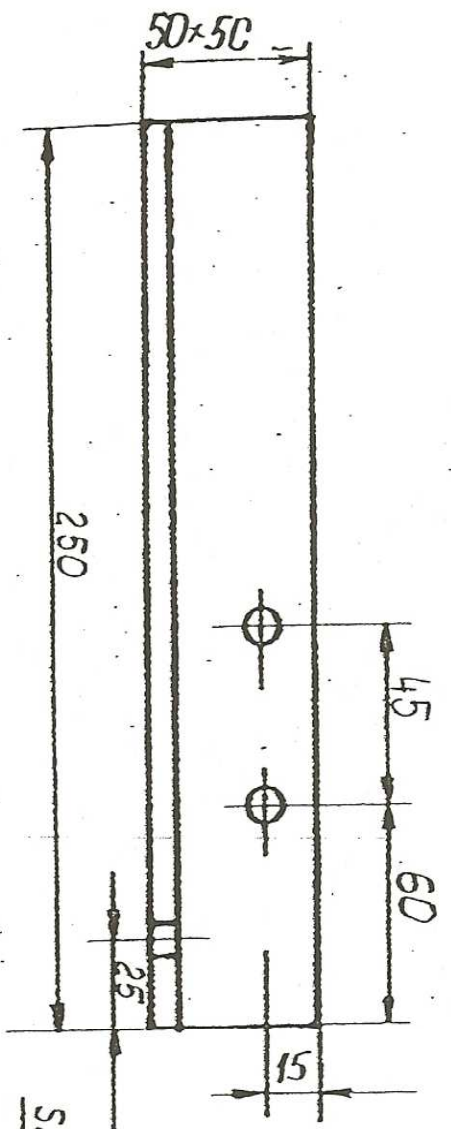
SKUPEK PRZYSTANKOWY

FIRMA MZA W-WQ



300

Ø12 zębrowany szt. 4



50x50

250

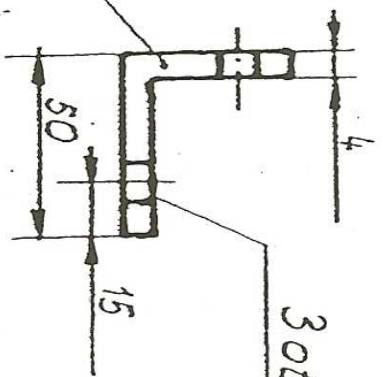
45

60

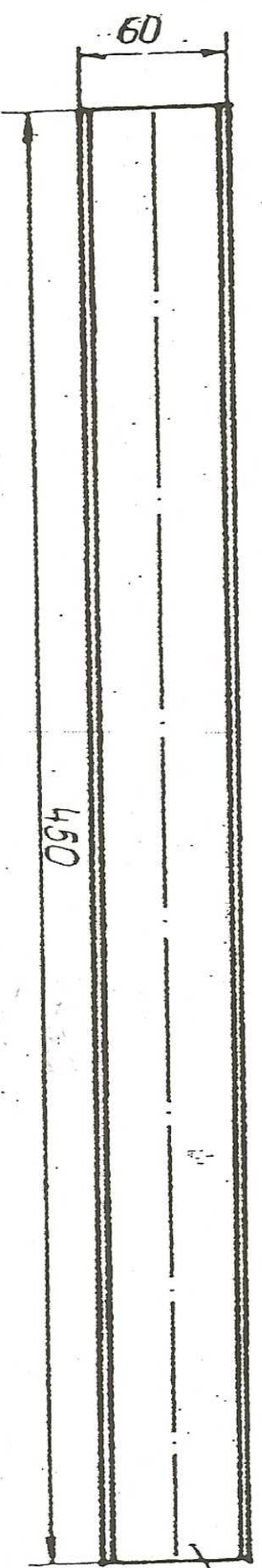
25

15

szt. 2



3otwony Ø12



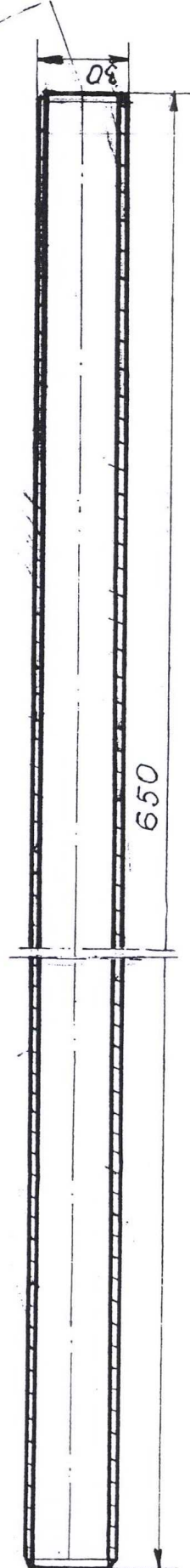
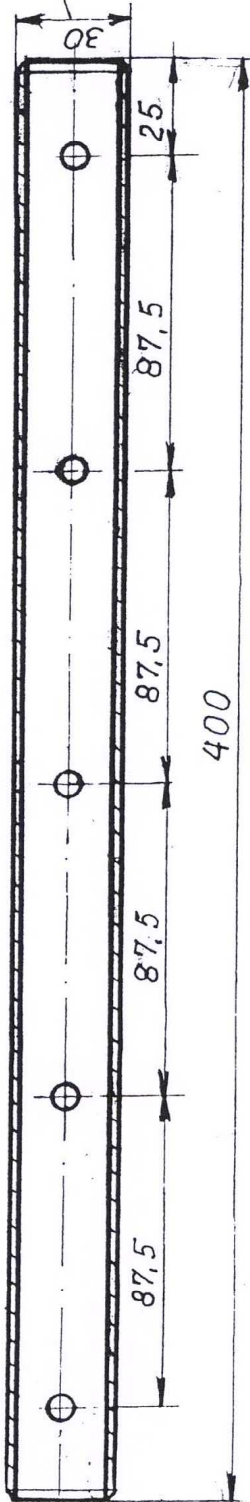
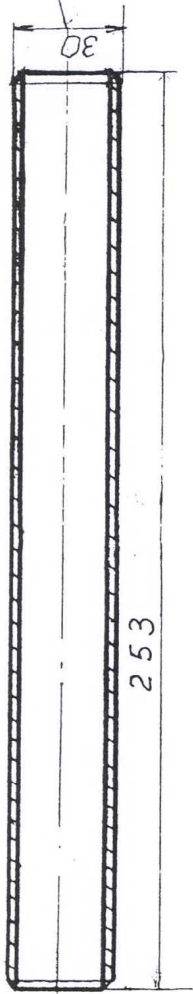
60

450

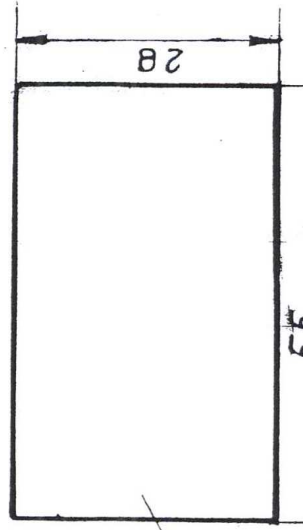
szt. 1

DETAL KOTWY

PROFIL ZAMKNIĘTY 30 x 18 x 2



SKALA 1:1



x 2

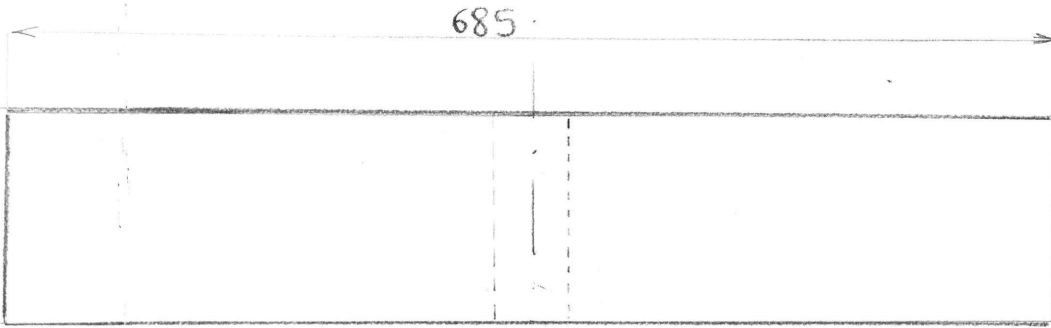
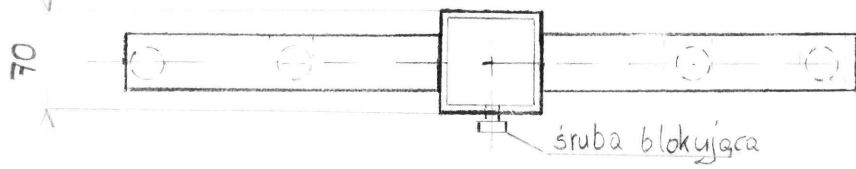
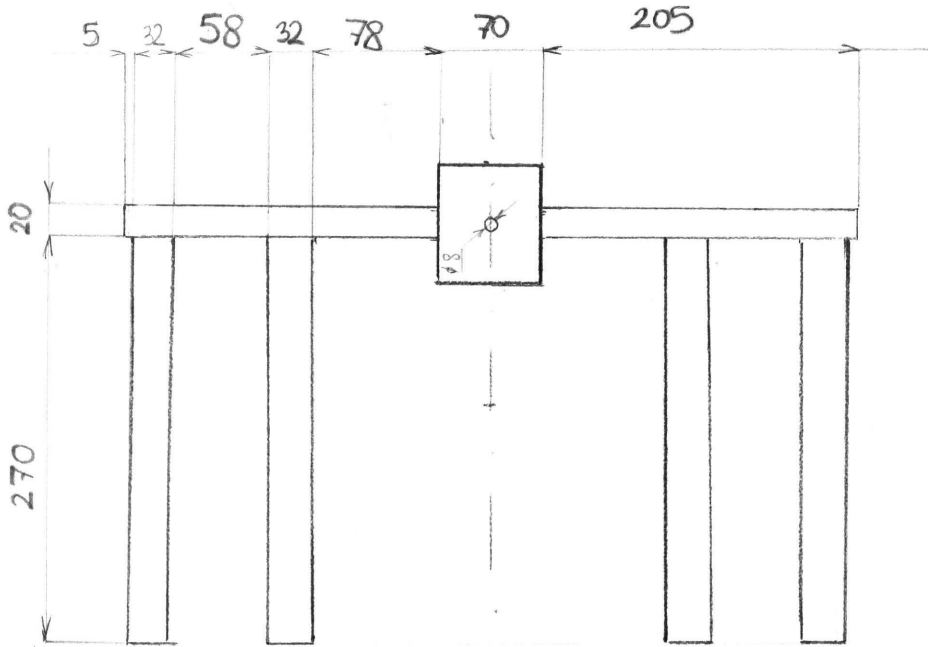
ETALE: NOGI ŁAWKI



1

Materiał : Stal

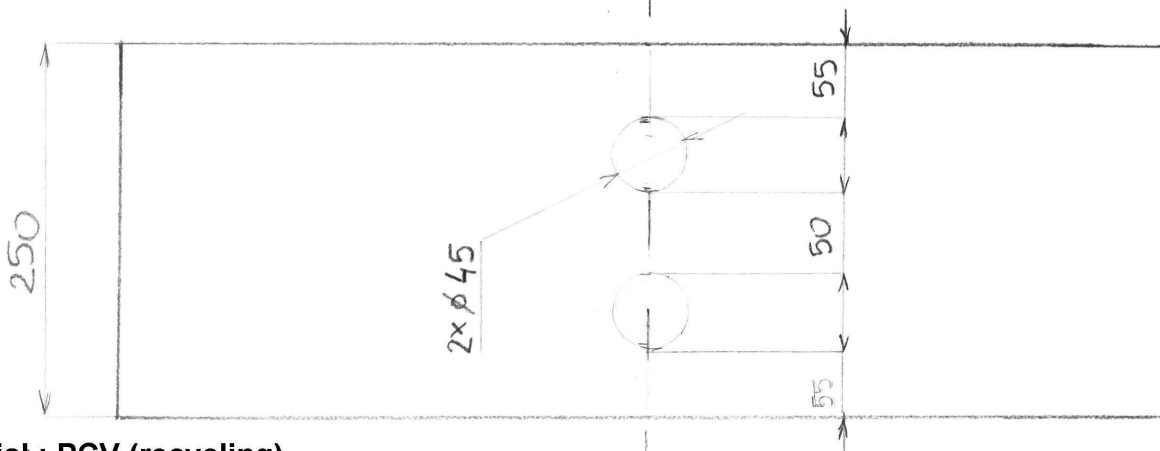
Waga = 3 kg



2

Materiał : PCV (recycling)

Waga ≈ 25 kg



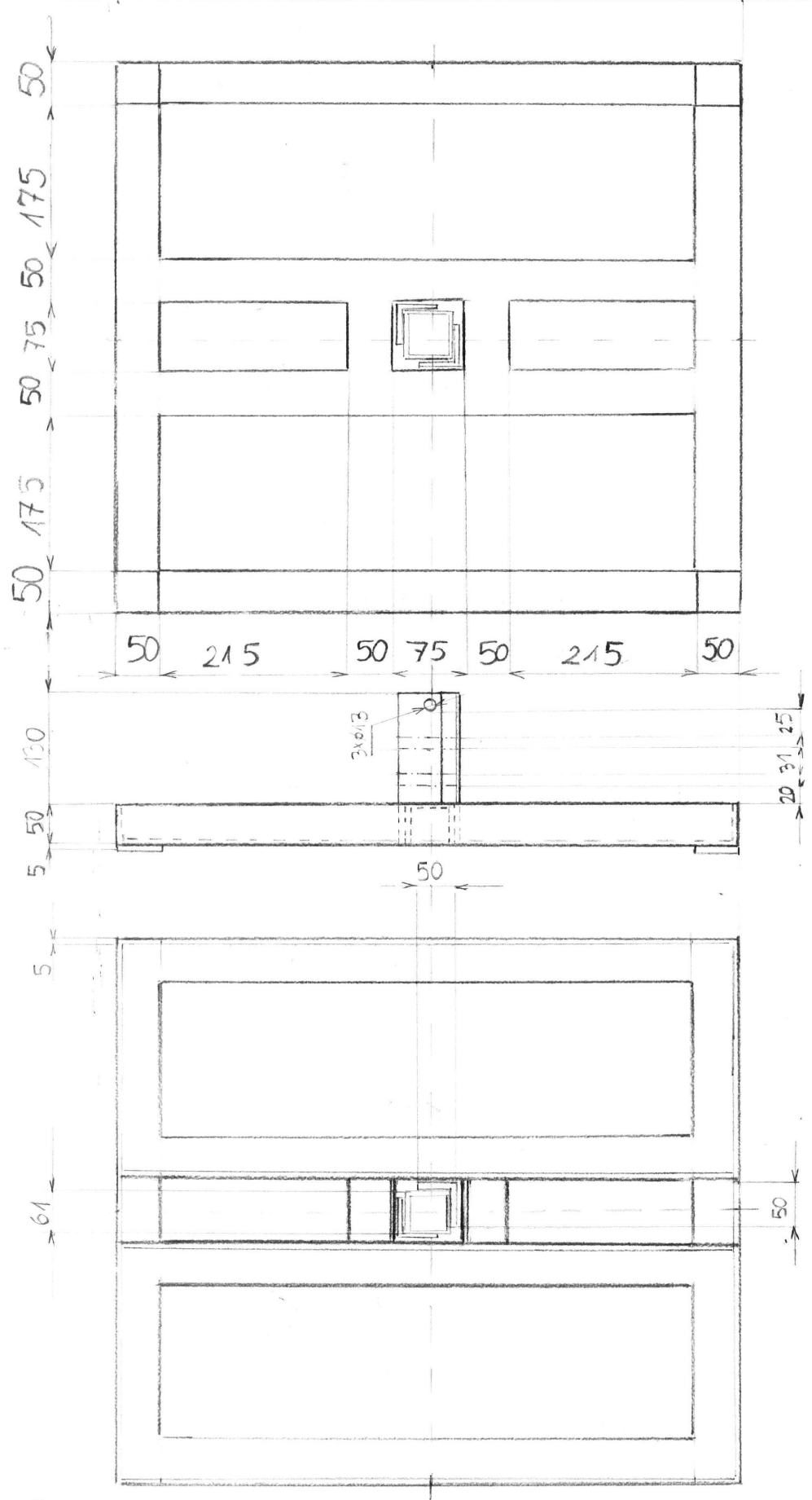
Tytuł rysunku

1. Blokada do stelaża słupka przenośnego

Skala

1:5

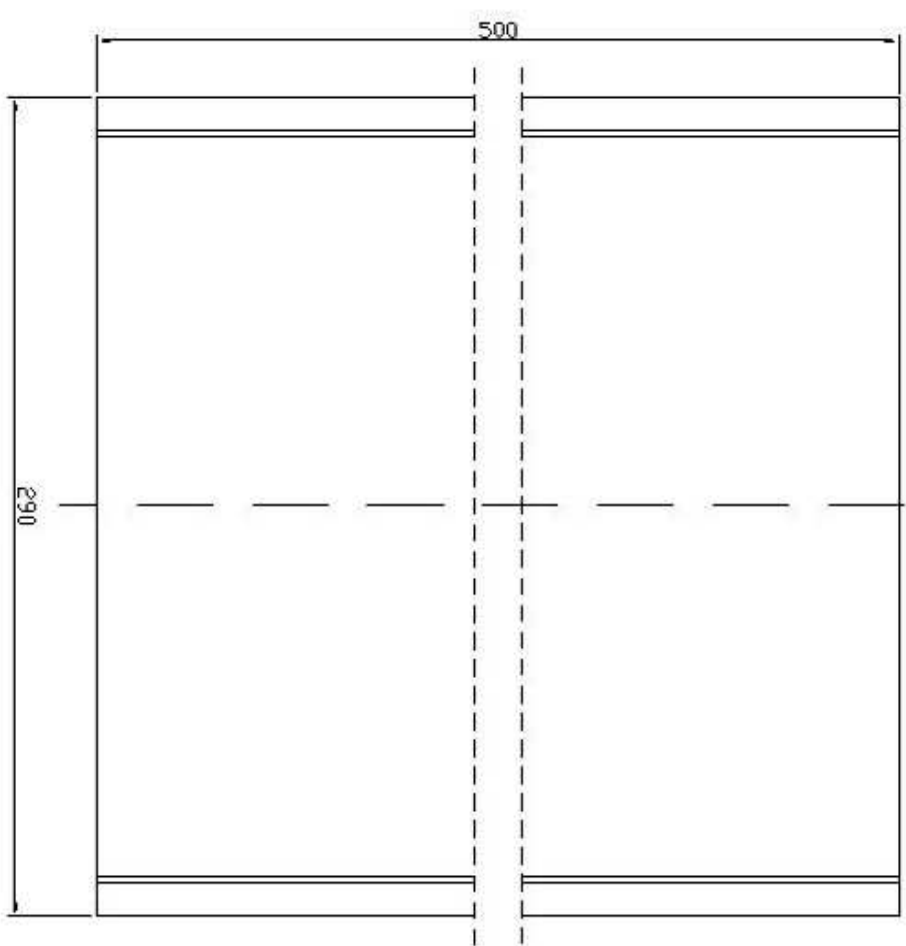
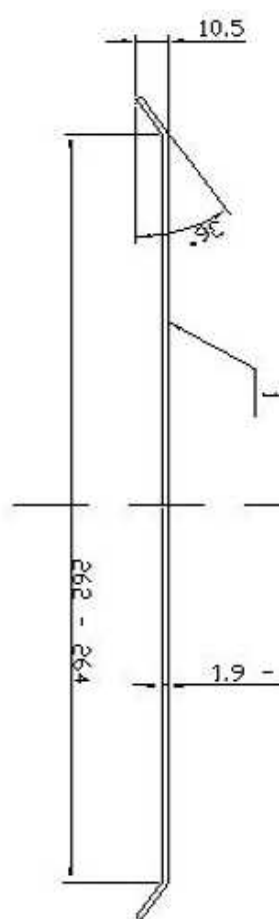
2. Wkład obciążający



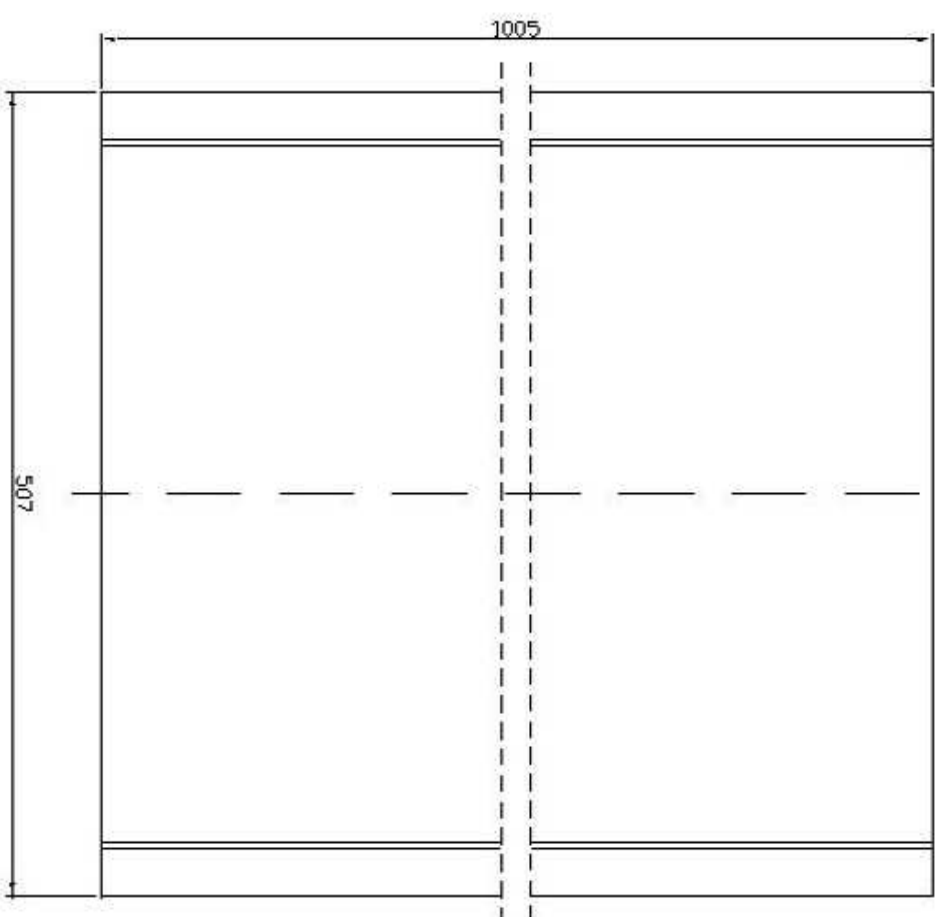
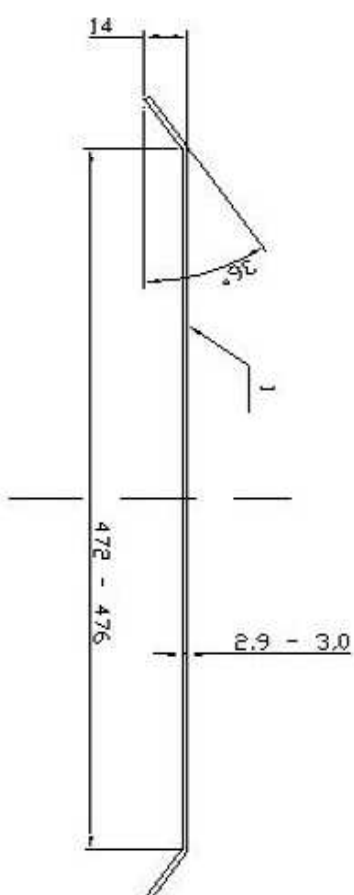
**Materiał : Kątownik
stalowy**

Waga ≈ 17 kg

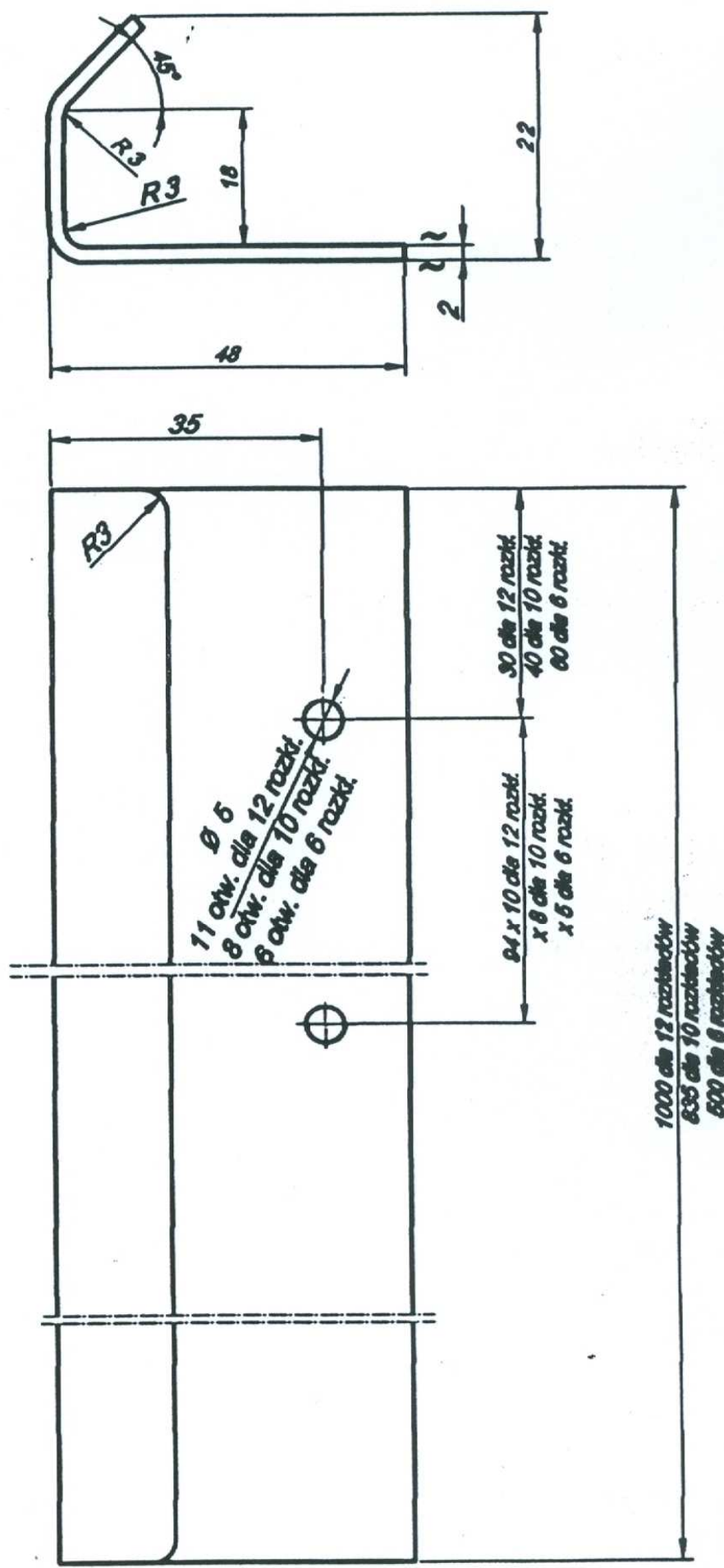
Tytuł rysunku	Stelaż do słupka przenośnego
Skala	1 : 7



2							
1	Płyta	1	tworzywo przepróczyste				
Nr kol	Nazwa części lub zesp	L.szt.	Materiał	Nr normy	lub rys.	Uwagi	
Podziałki	Podziałki	zespółu :					
		L.szt.	Nr rysunku				



2							
1	Płyta	1	18007290 nr 282700212516				
Nr kł.	Nazwa części lub zesp.	L.szt.	Materiał	Nr normy	lub rys.	Uwagi	
Podziałka Nazwa zespołu :							L.szt. Nr rysunku

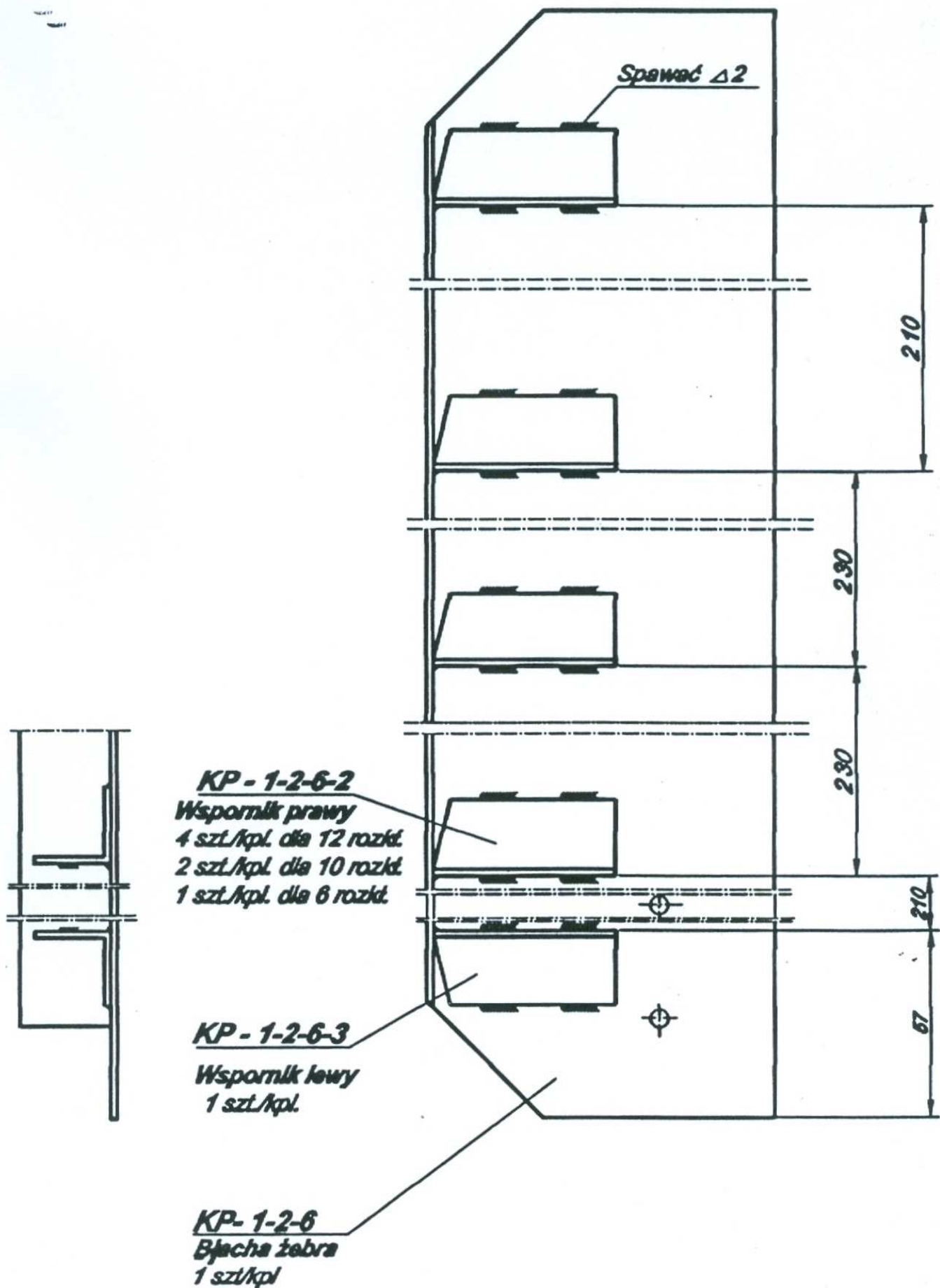


Ostre krawędzie załamać 0.5

5/ (

Z Skrzek	30.04.2008			4	Błacha IT	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podzi
Kaseta dwustronnie		Listwa mocująca osłonę kasety		KP - 1		
Napłaskobu		Nazwa części		Nr części		

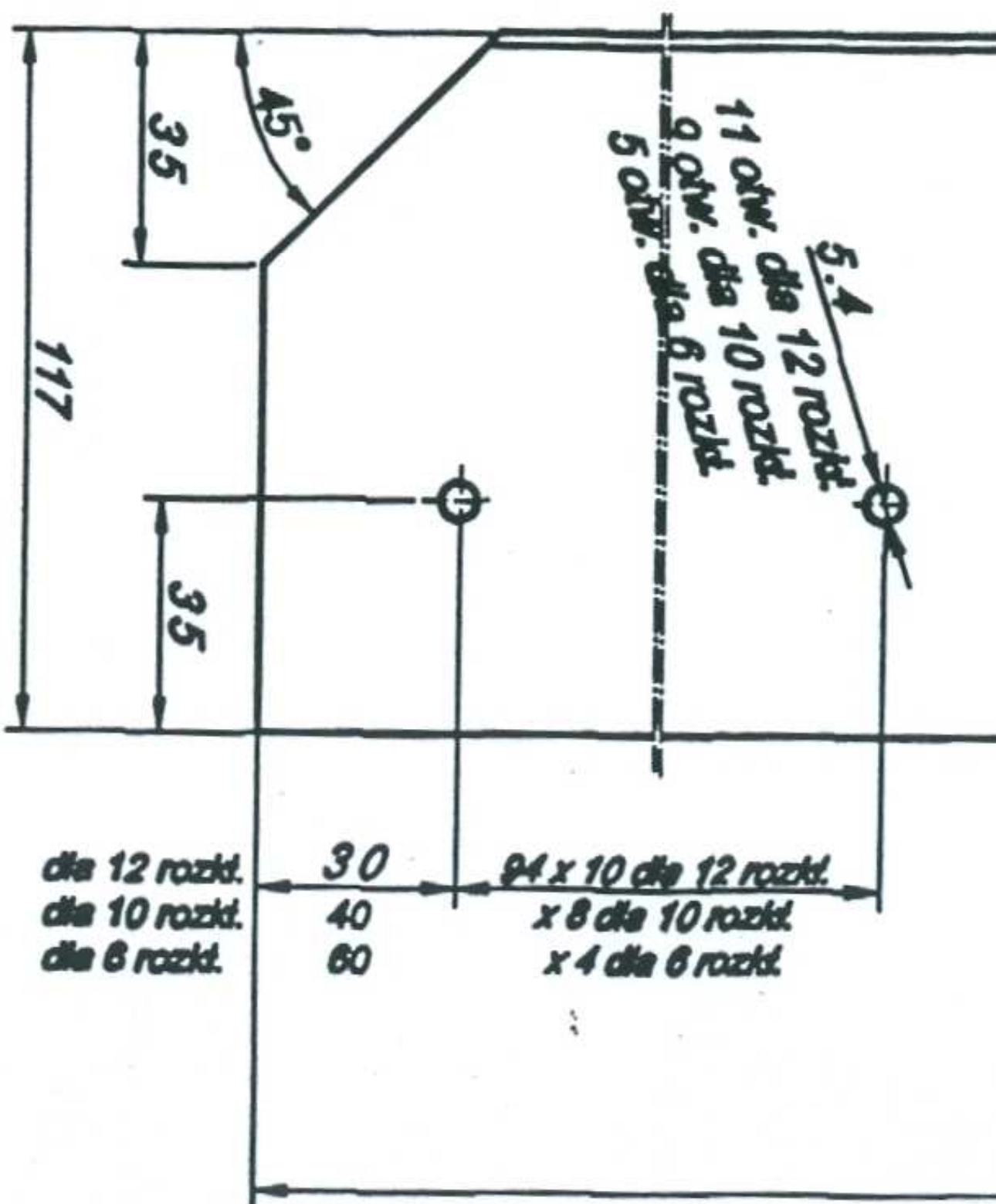
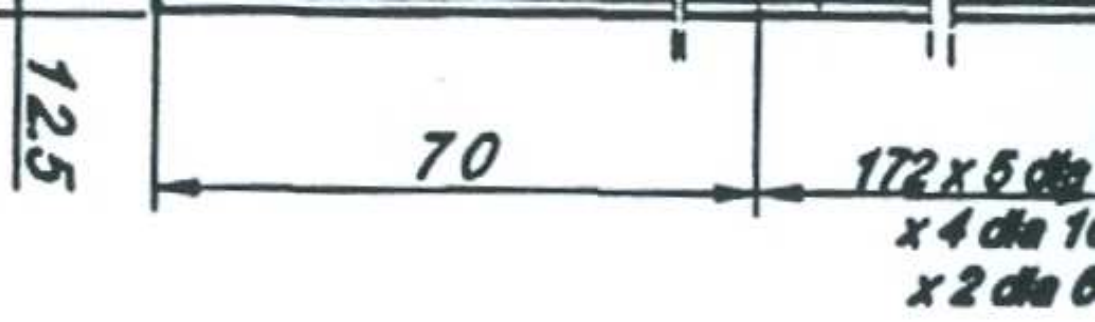
ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"



Z. Skrzak	01.05.2008			2		1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podził
Kaseta dwustronna płaska		Żebro kasety		KP-1-		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

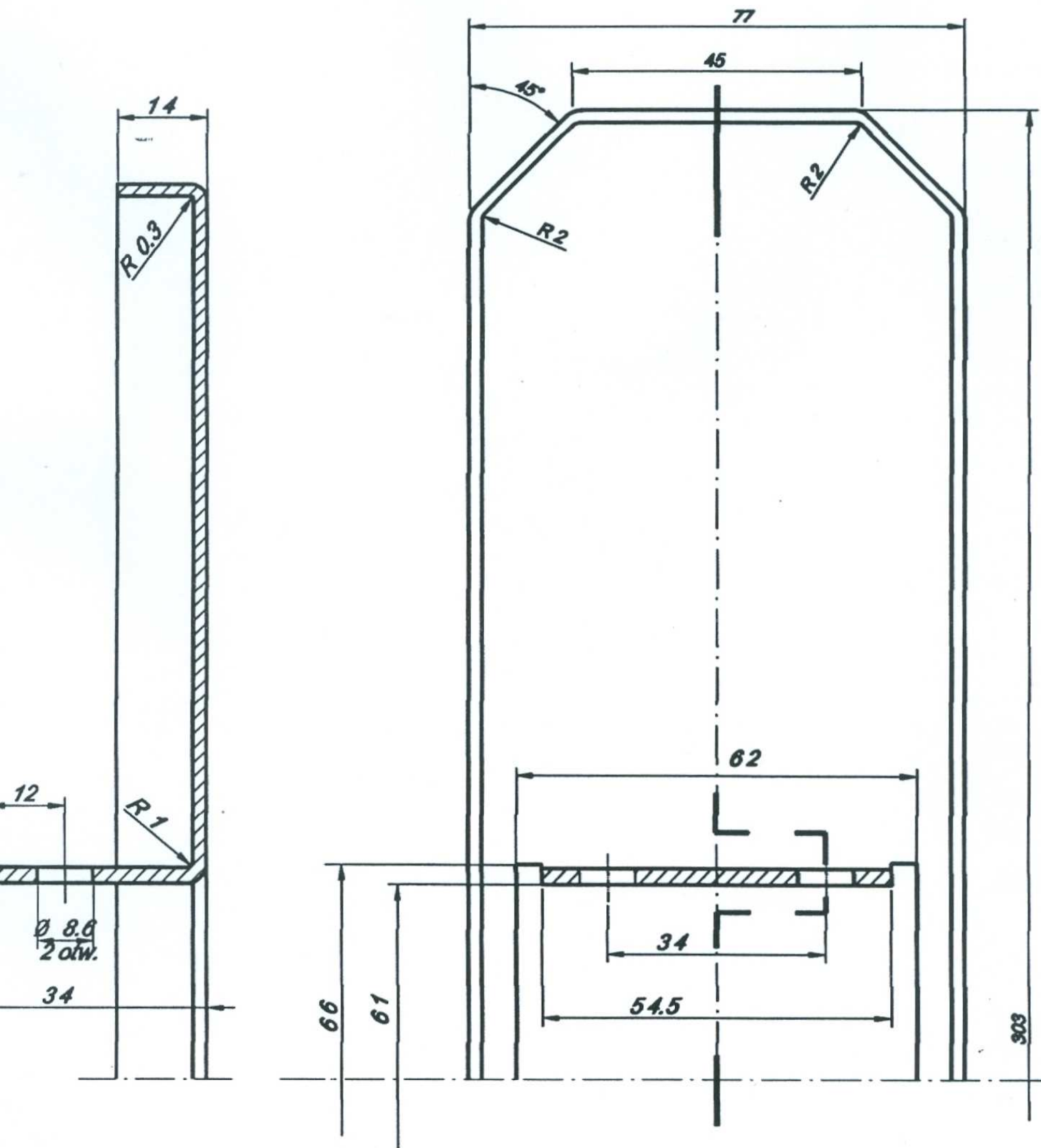
ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"

Z Słozek 3004 2008 2 Blocha Q1 1.2



Ostre krawędzie zabezpiecz 0.5 - 45°

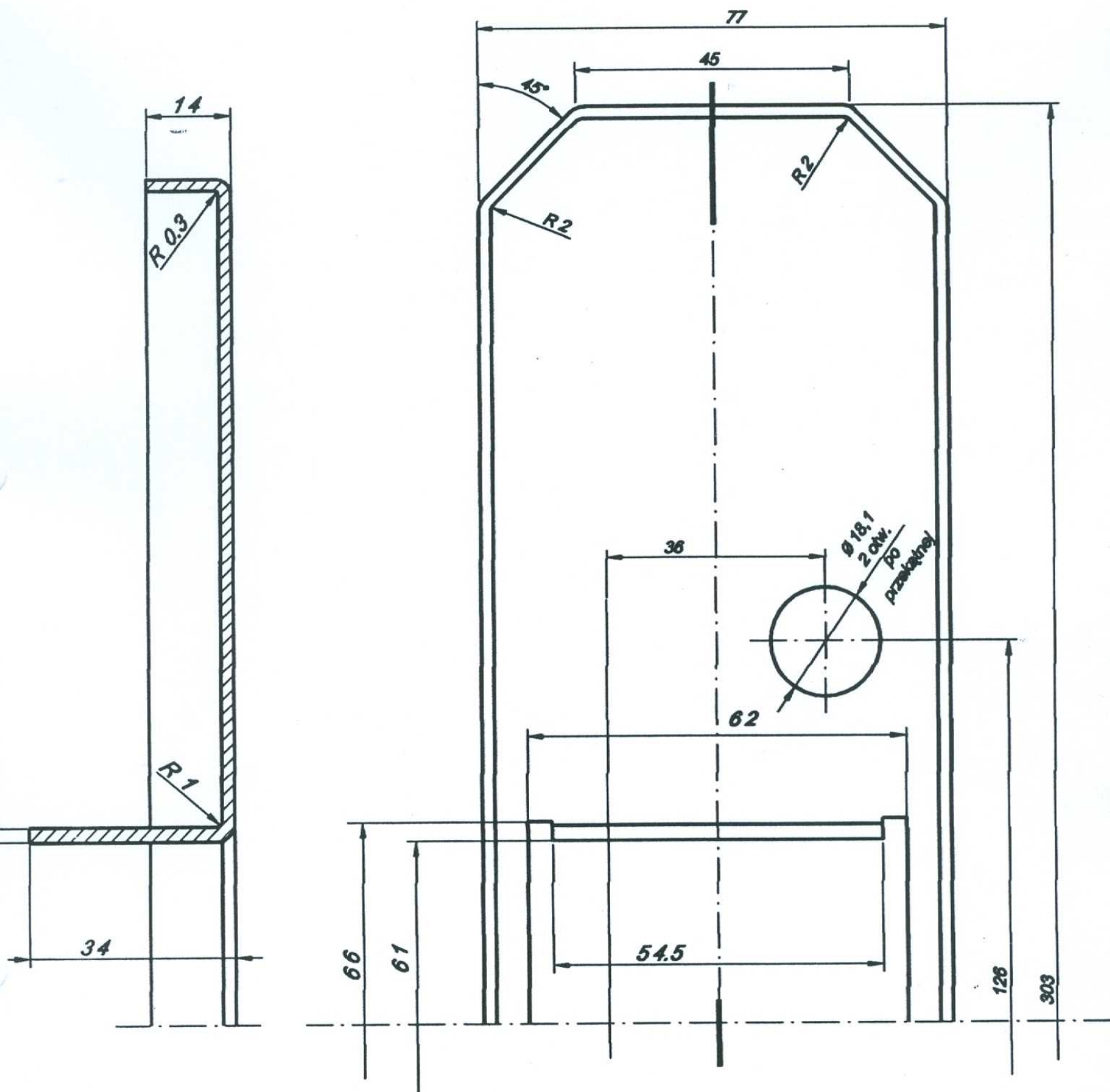
5/ (~)



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

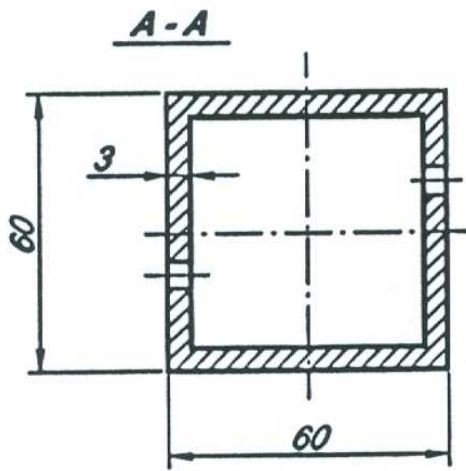
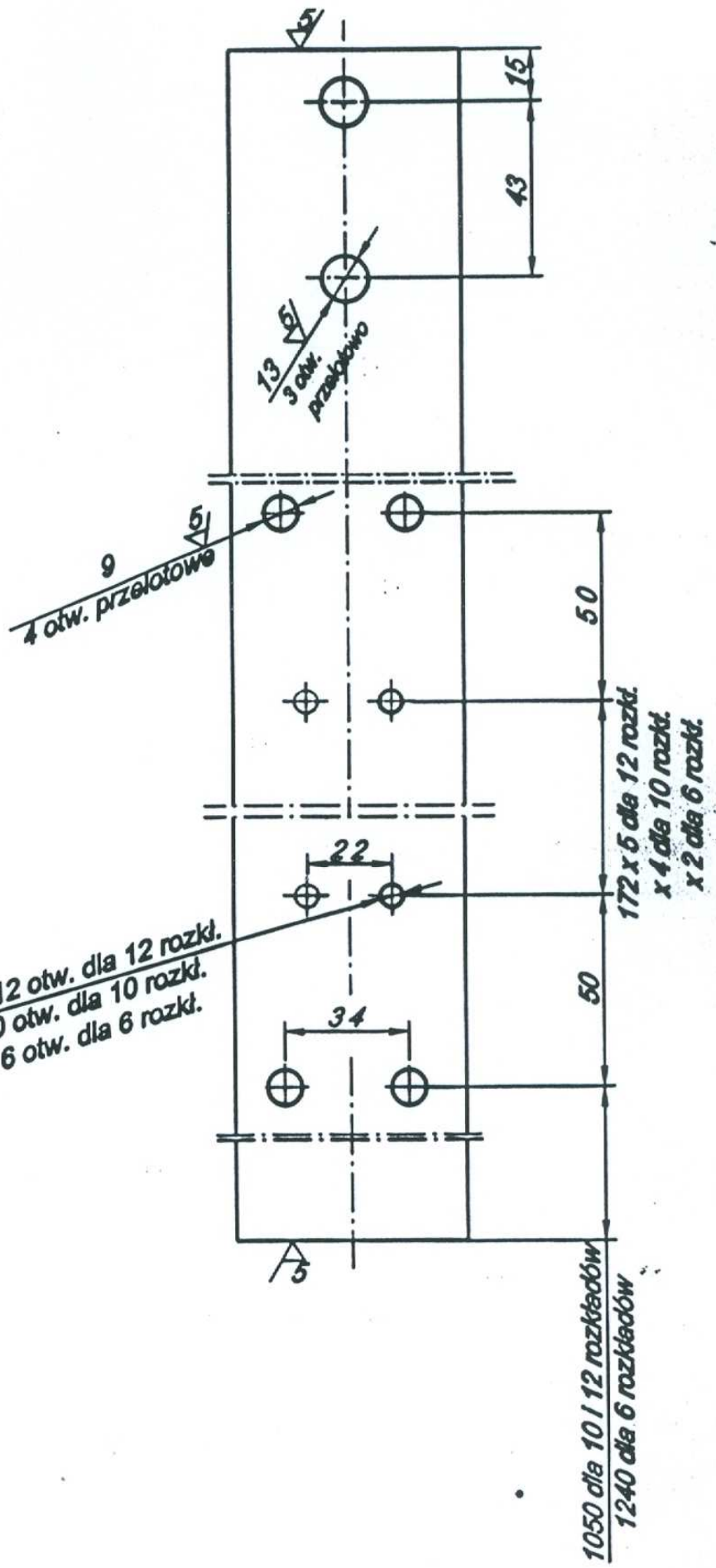
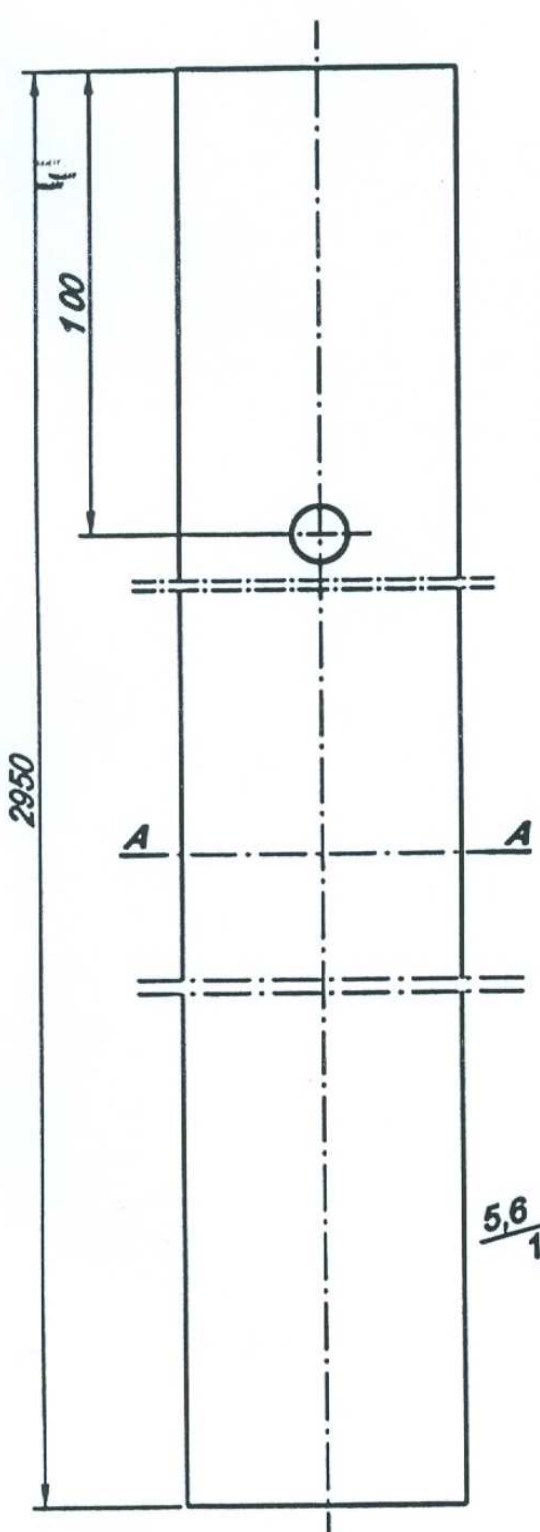
Z. Skrzek	02.05.2008			1	Błacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podział
Kaseta płaska dwustronna		Pokrywa górna kasety		KP - 1		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

Z. Skrzek	02.05.2008			1	Blacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska dwustronna		Pokrywa dolna kasety		KP - 1-2-10		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		
ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"						

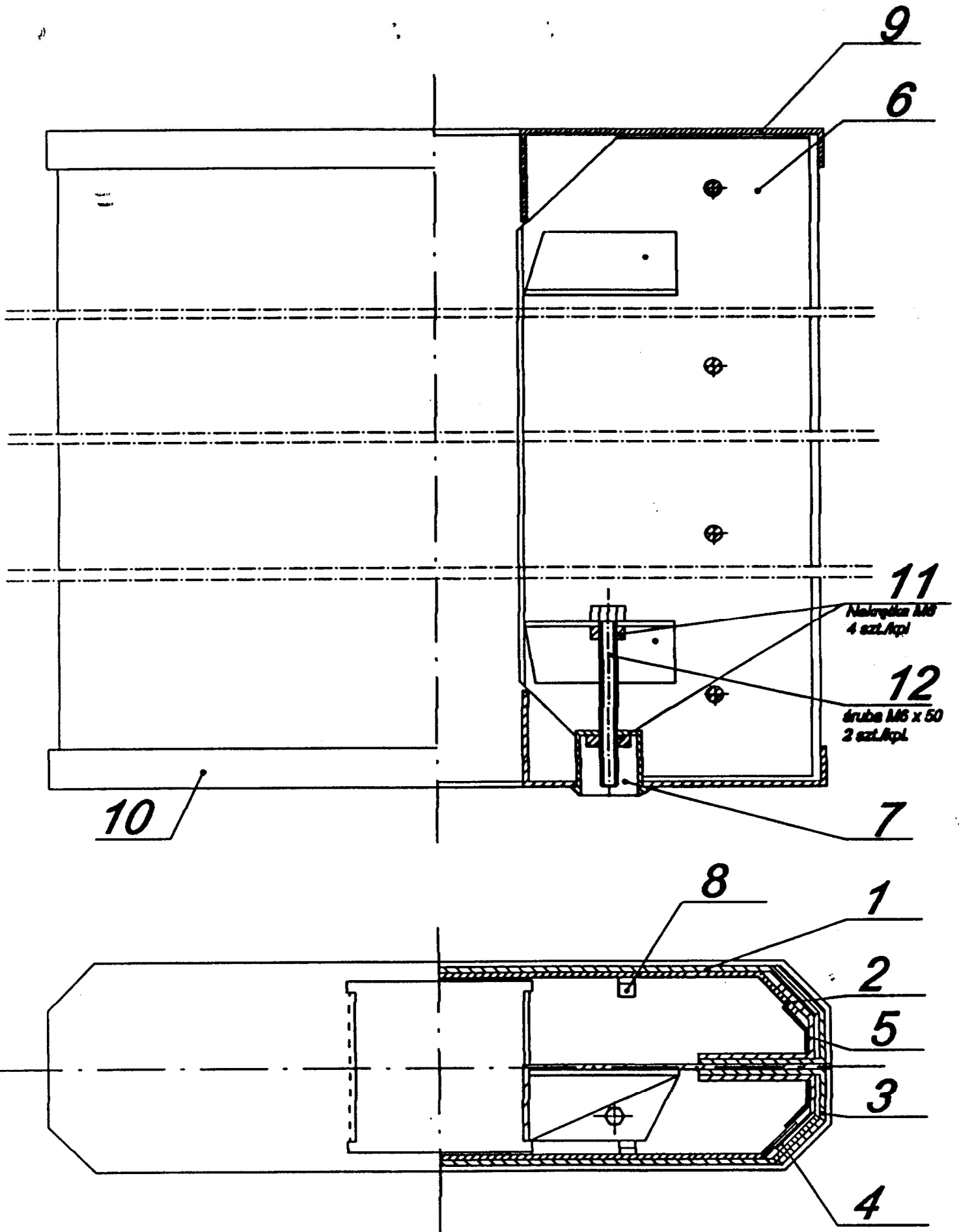


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 4

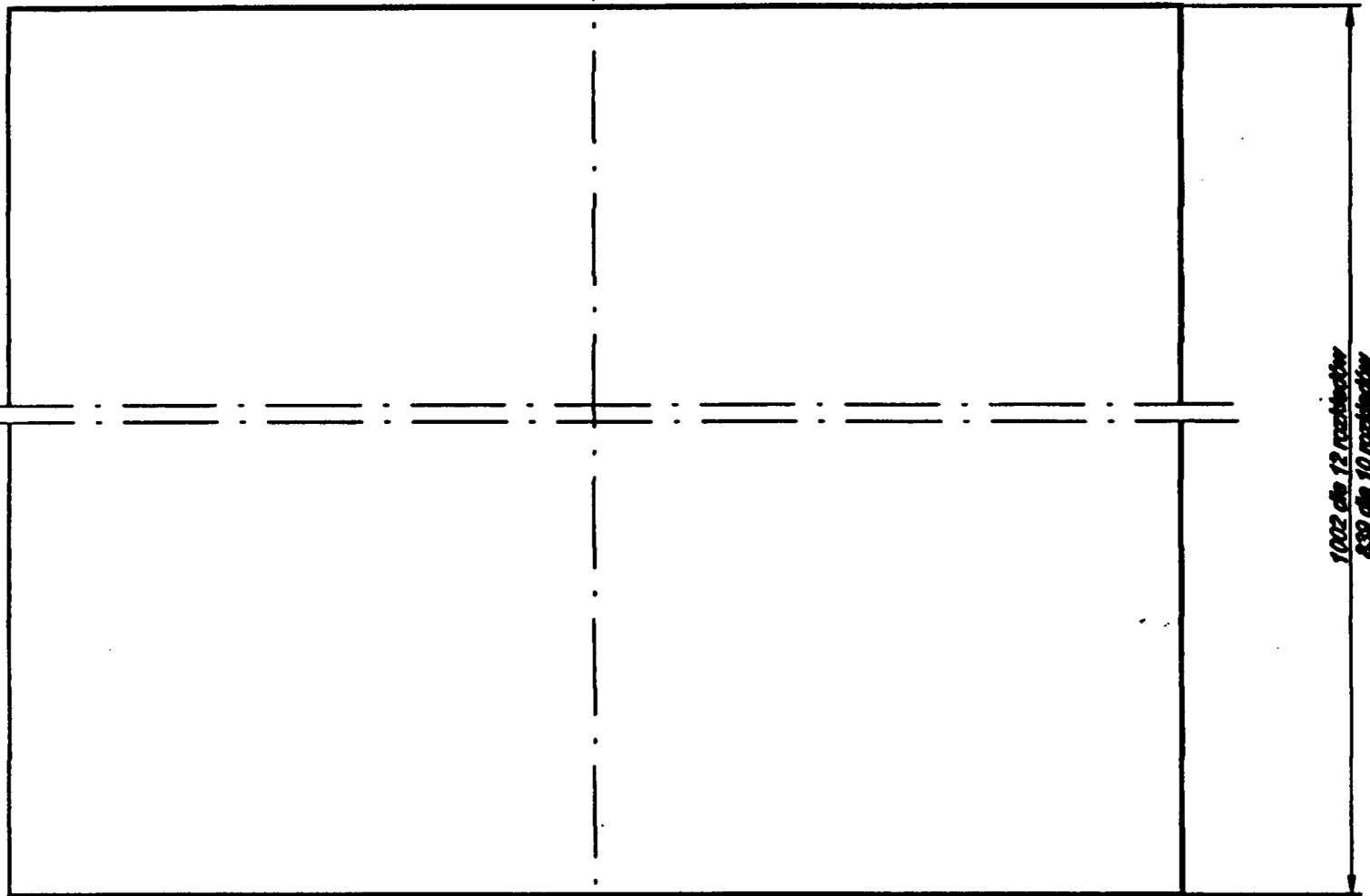
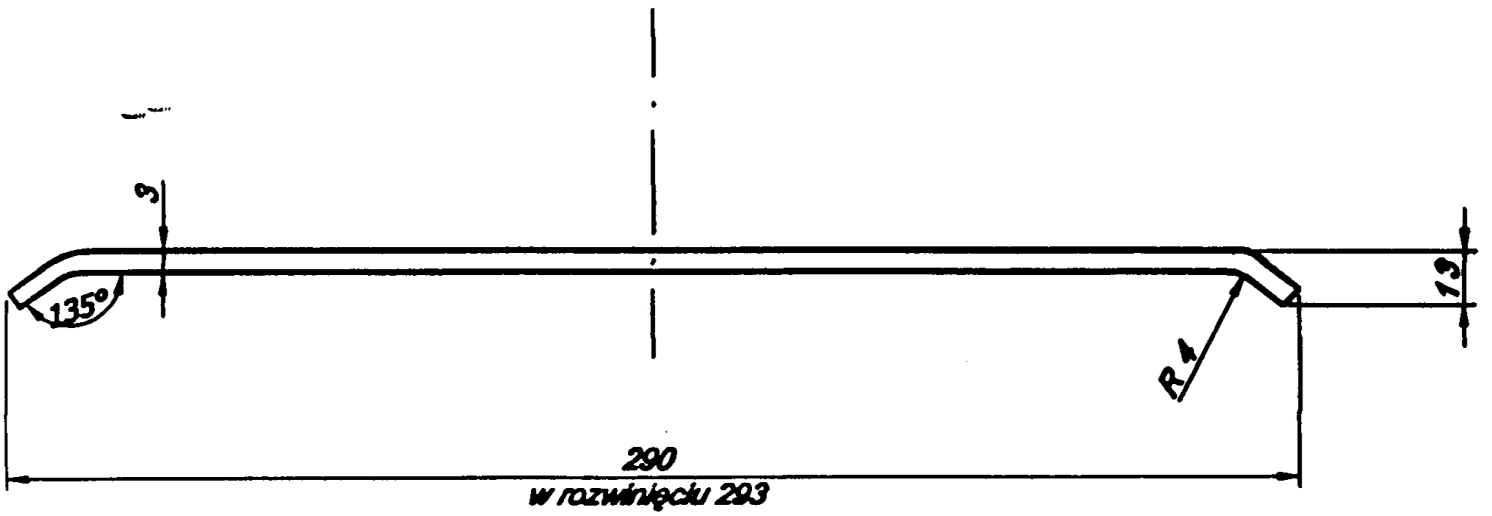
~(5)

Z. Skrzek	.11.2002	1	Rura 60x60x3 gat. ST3SX
Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał
Słupek przystankowy Nazwa wyrobu		Rura słupka Nazwa części	PW-1-1 Nr części

Zakład Produkcyjny "DYLIK"

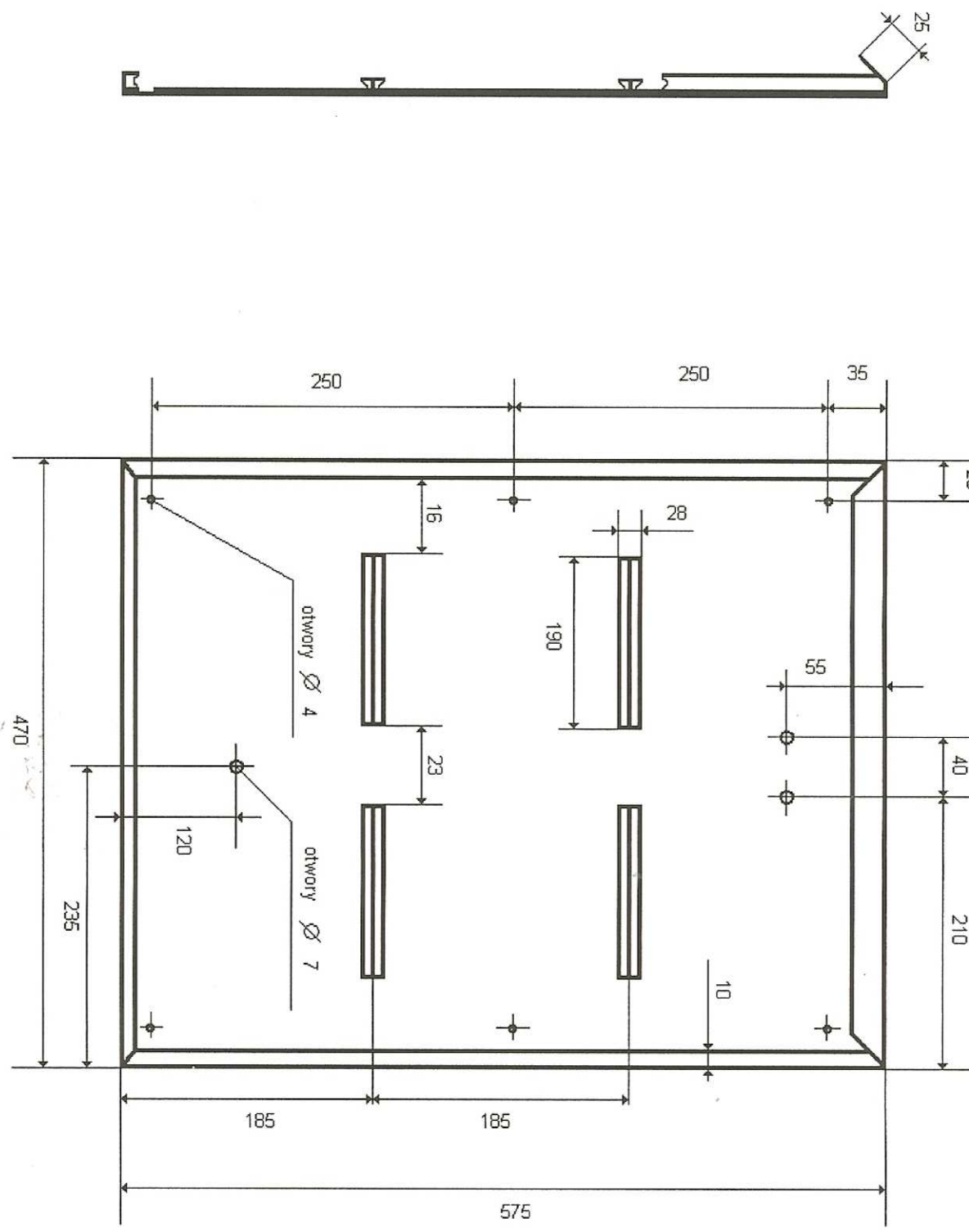


Z. Skrzek	01.05.2008					1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt./kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta dwustronna płaska		Rysunek złożeniowy		KP-1-2		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		
ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"						

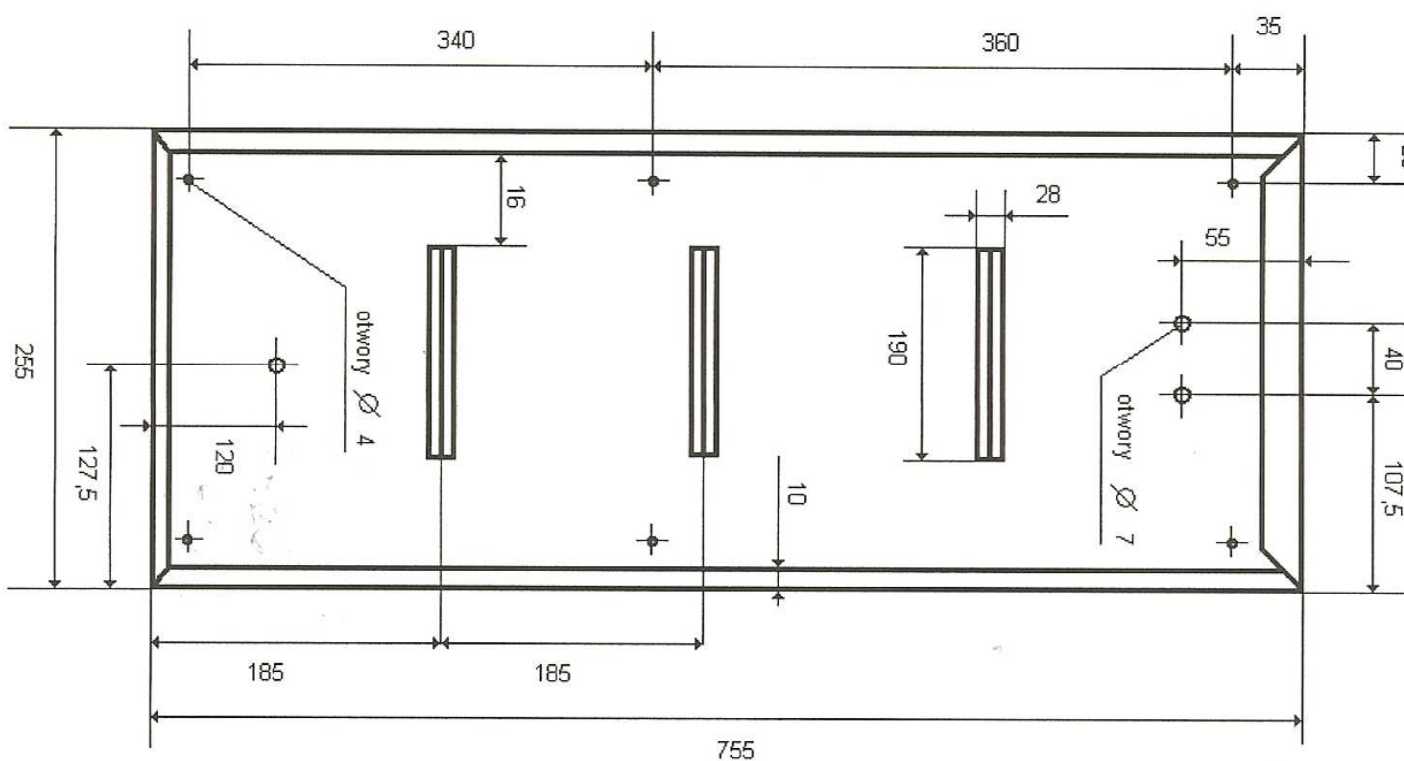


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

Z. Skrzek	30.04.2008			2	Poliwęgiel	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta dwustronna płaska		Ostona przezroczysta		KP-1-2-1		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		
ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"						

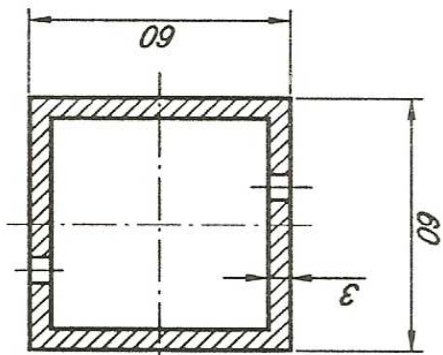


Tablica informacyjna typu "6F"

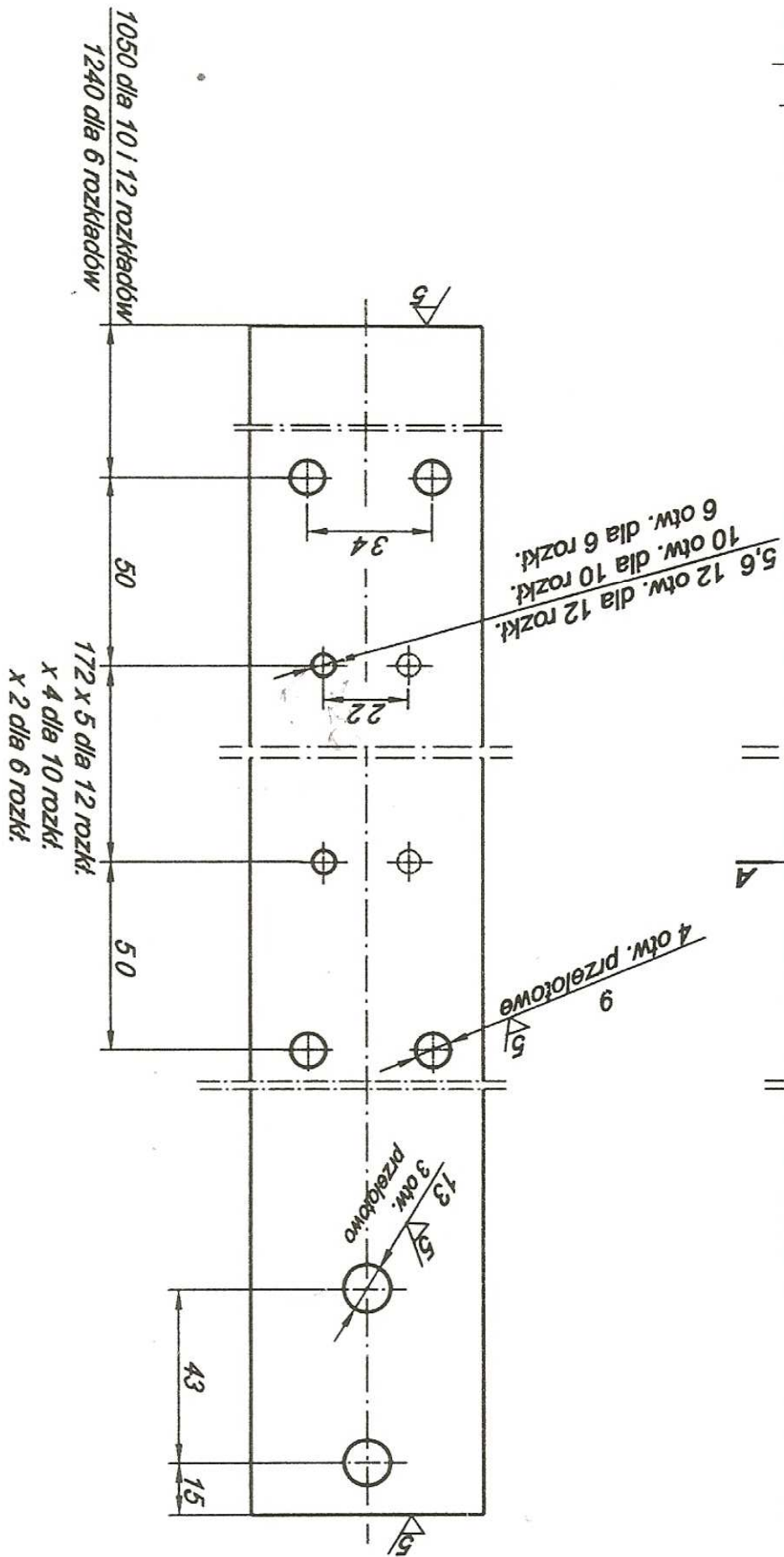
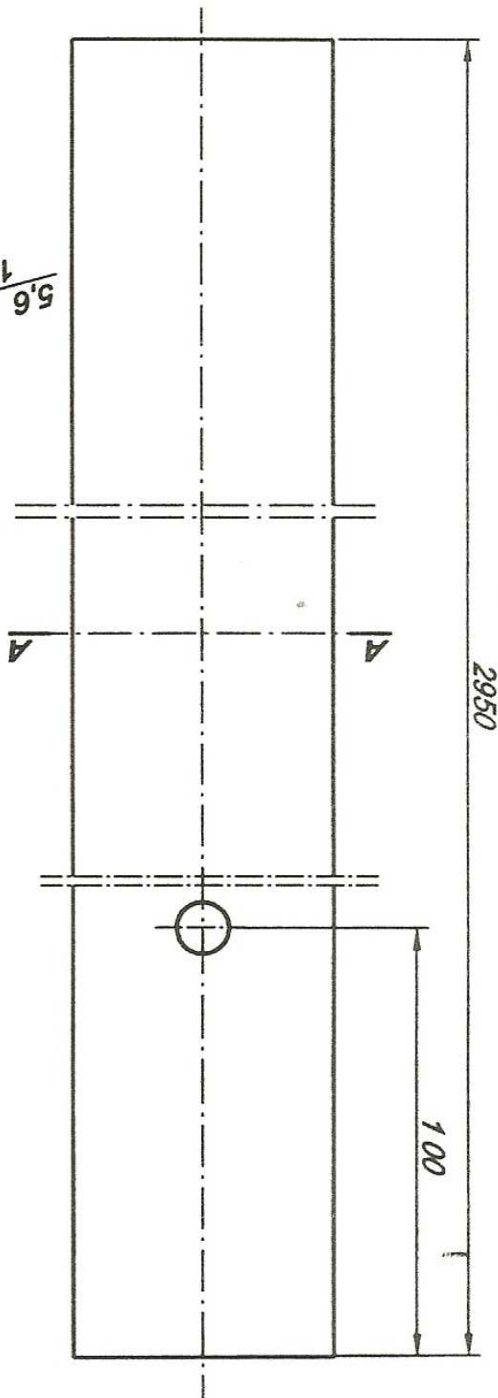


Tablica informacyjna typu "4F"

Z. Skrzek		.11.2002		1		Rura 60x60x3 gat. ST3SX	
Rysował		Data		Szkici		Materiał	
Słupek przystankowy				Nazwa wyrobu			
Rura słupka				Nazwa części			
PW-1-1				Nr części			



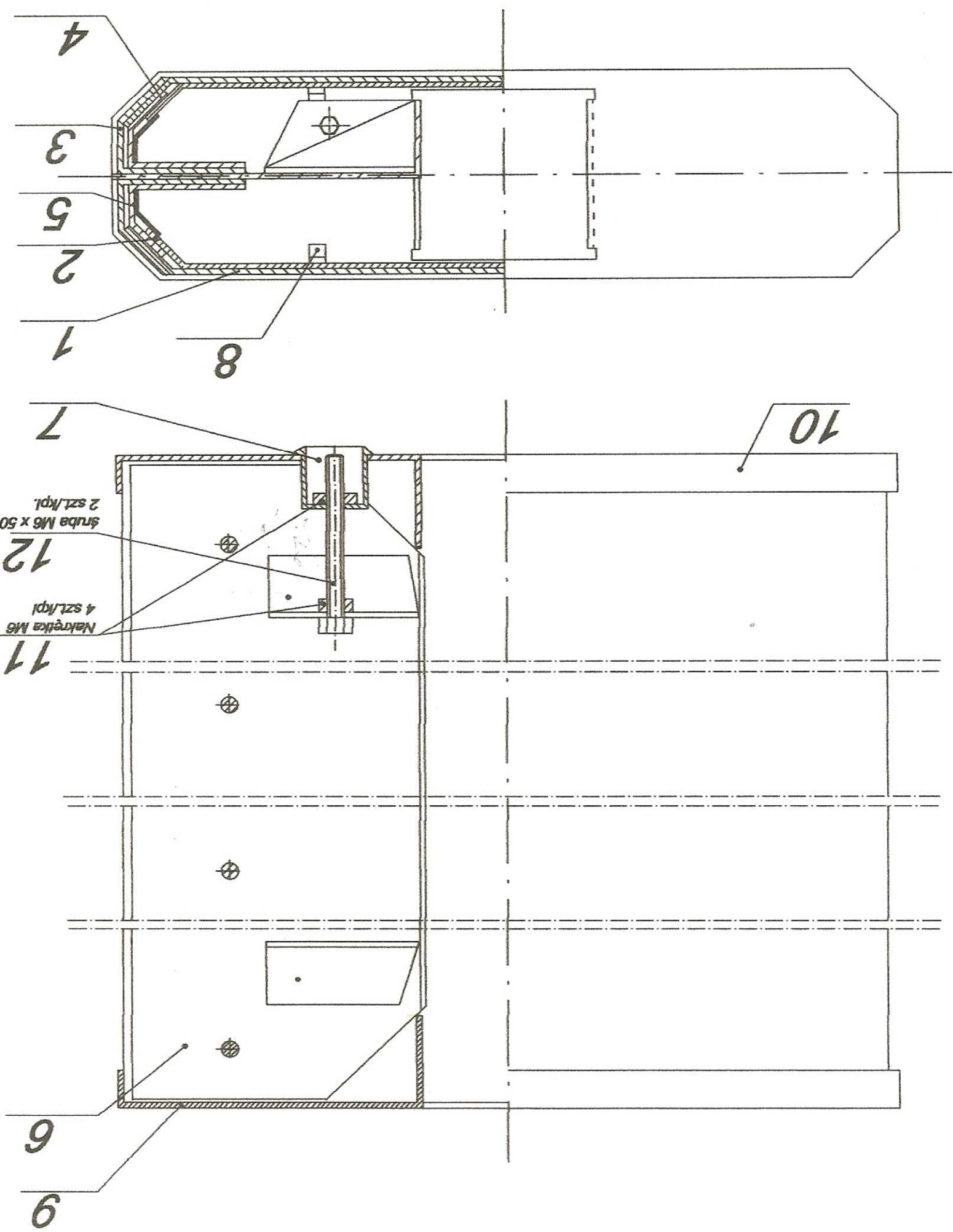
A-A



~(5)

Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5 -

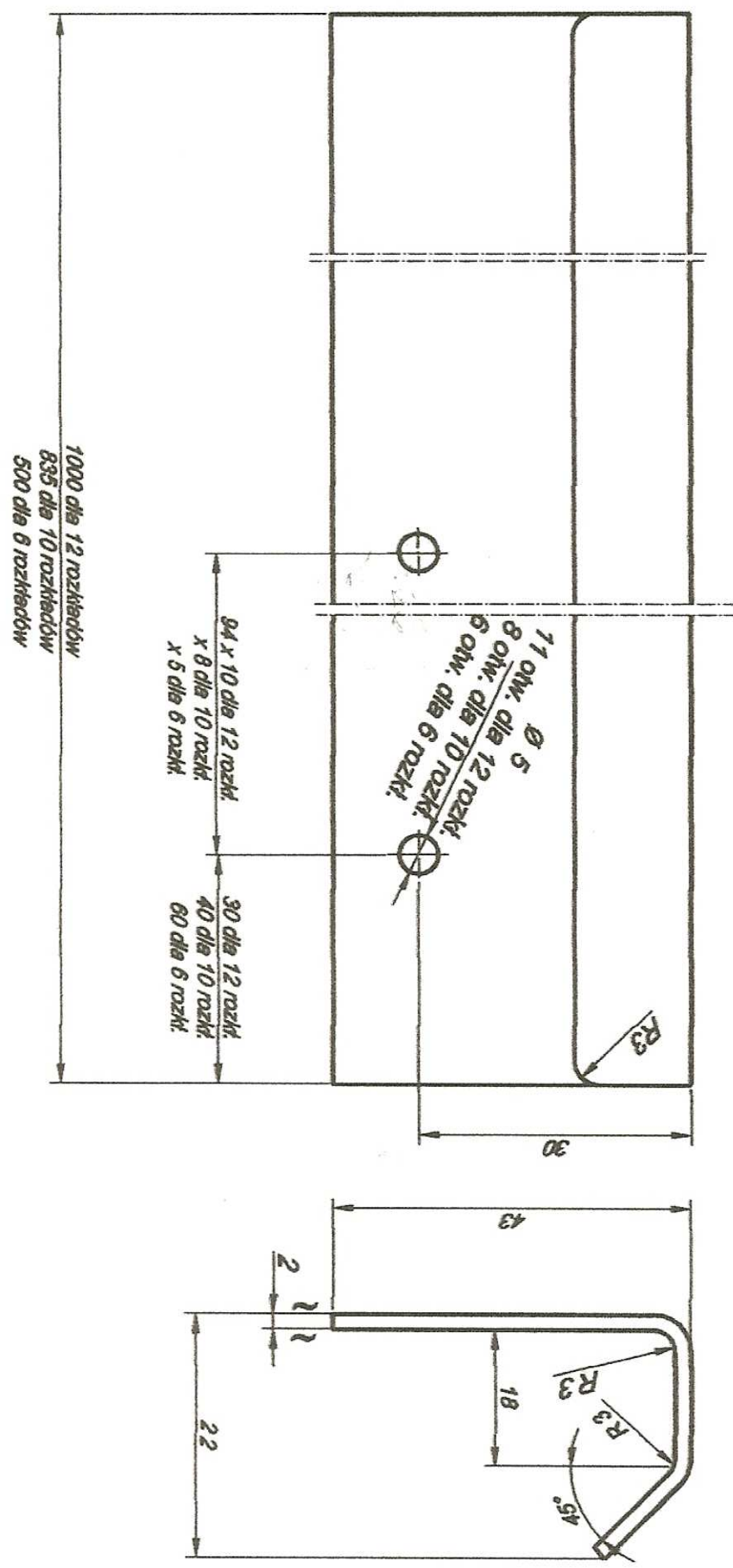
Z Skrzek		01.05.2008		Sprawdził		Data		Szt./kpl		Materiał		Podziałka			
Rysował		Data		Sprawdził		Data		Szt./kpl		Materiał		Podziałka			
Kaseta dwustronna płaska				Rysunek złożeniowy				Nazwa części				Nr części			
Nazwa wyrobu				Nazwa części				Nr części				KP-1-2			



Kaseta dwustronnie		Nazwa części		Nr części	
Kaseta		Lista mocująca osłone		Kasety wewnętrzna	
Rysował	Data	Sprawił	Data	Sztuki	Materiał
Z Skrzek	30.04.2008			4	Blacha LT
Podział		1:1			

5/ (

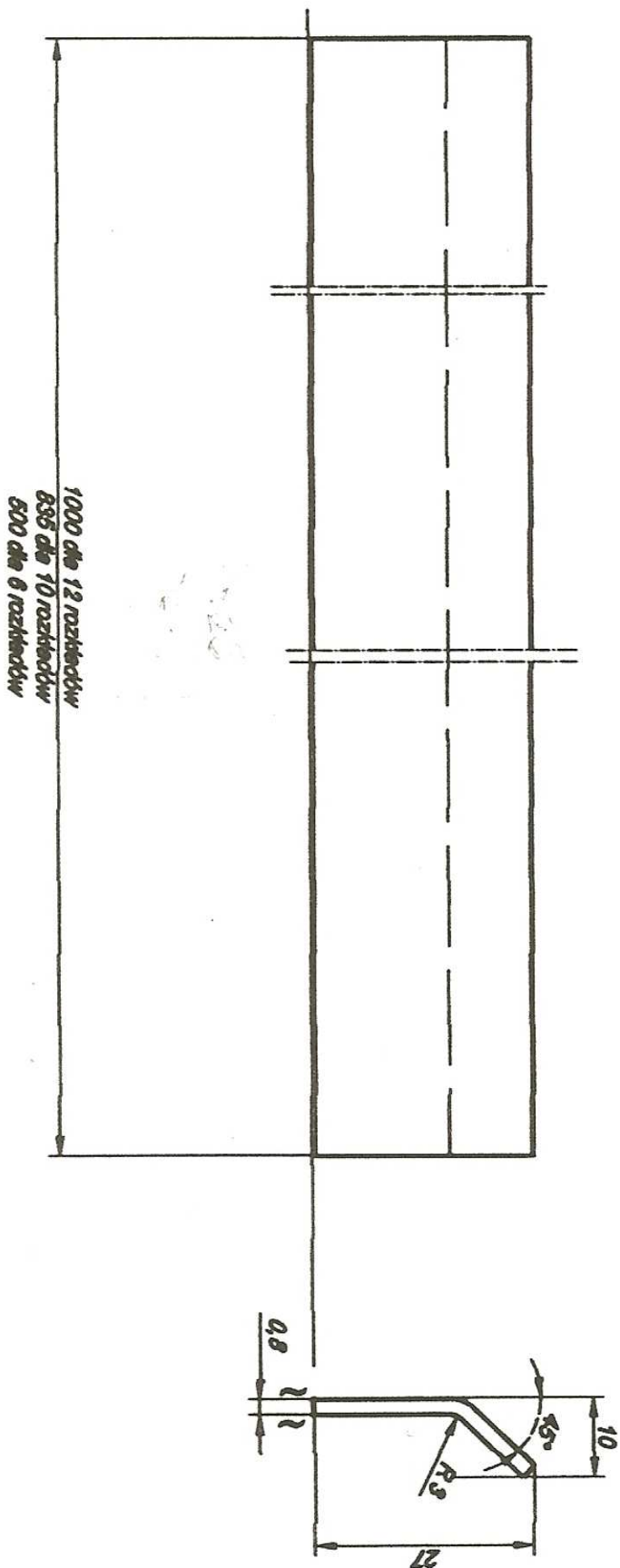
Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5



Nazwa części		Kaseta dwustronnie		Nazwa części	
Prowadnica osłony kasety		Rysunek		Nr części	
Data		Data		KP-1	
Sprawdził		30.04.2008		Podział	
Sztuki		4		Materiał	
Blacha IT		1:1		Podział	

5/1

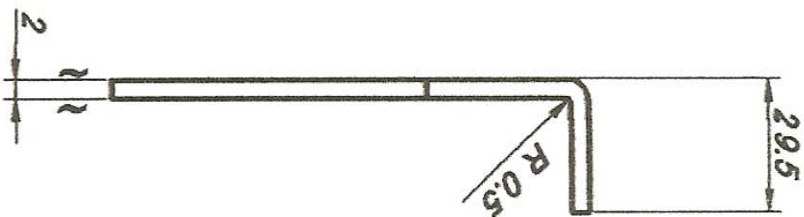
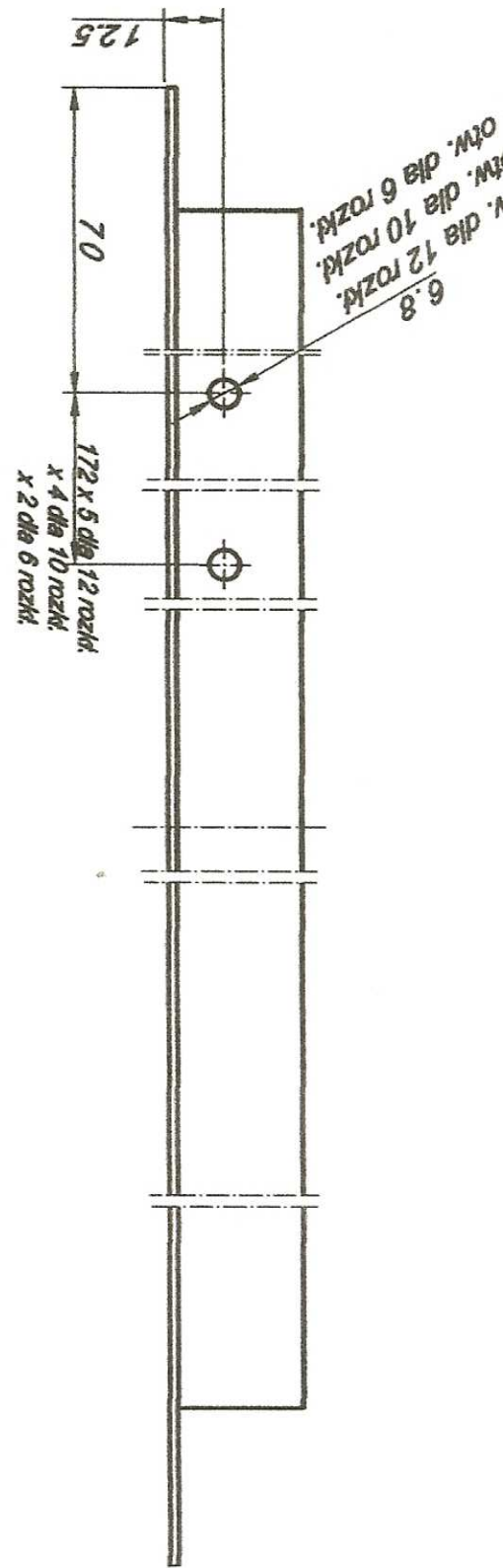
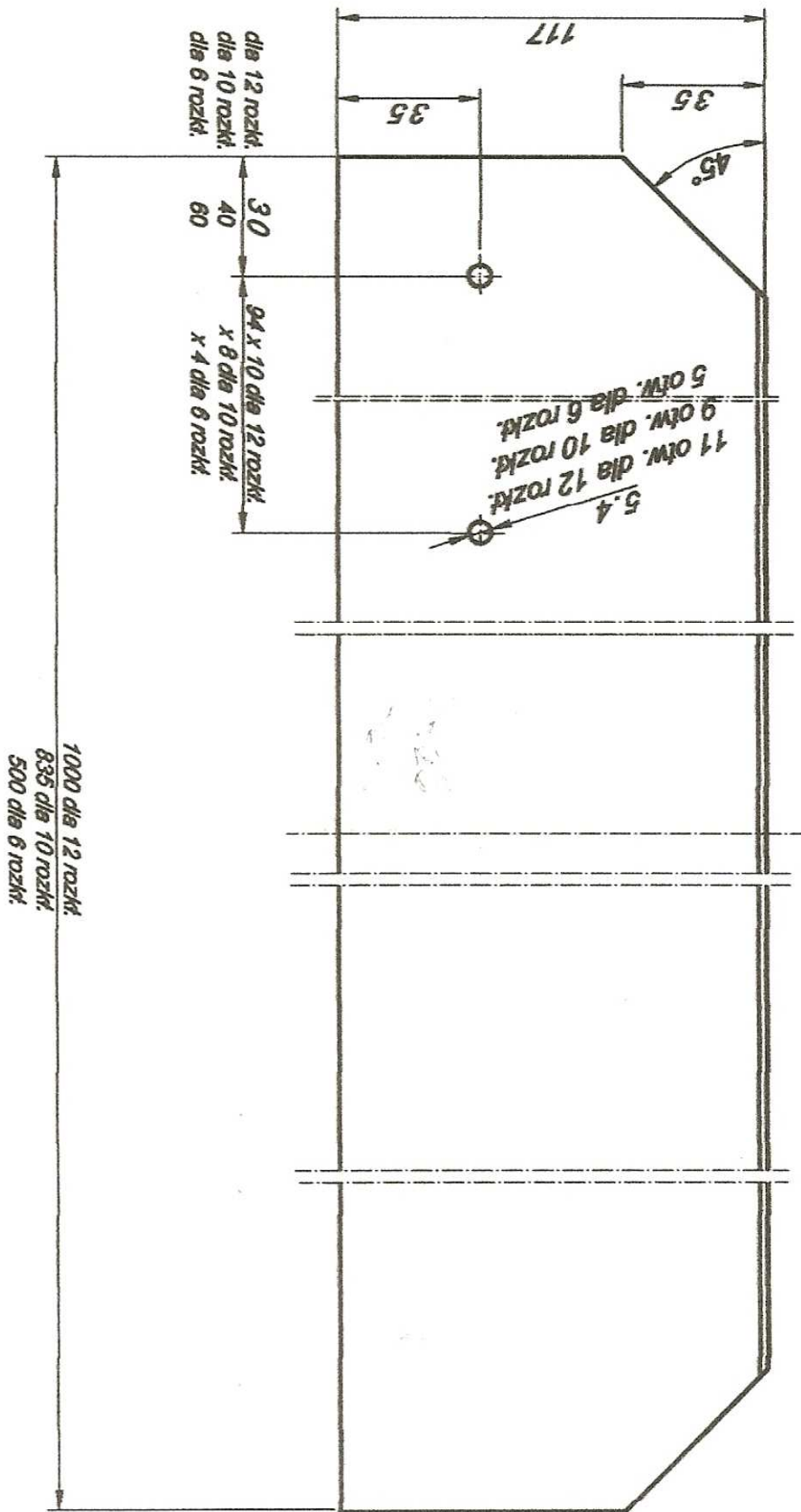
Ostre kąwędzie zakamc 0.5



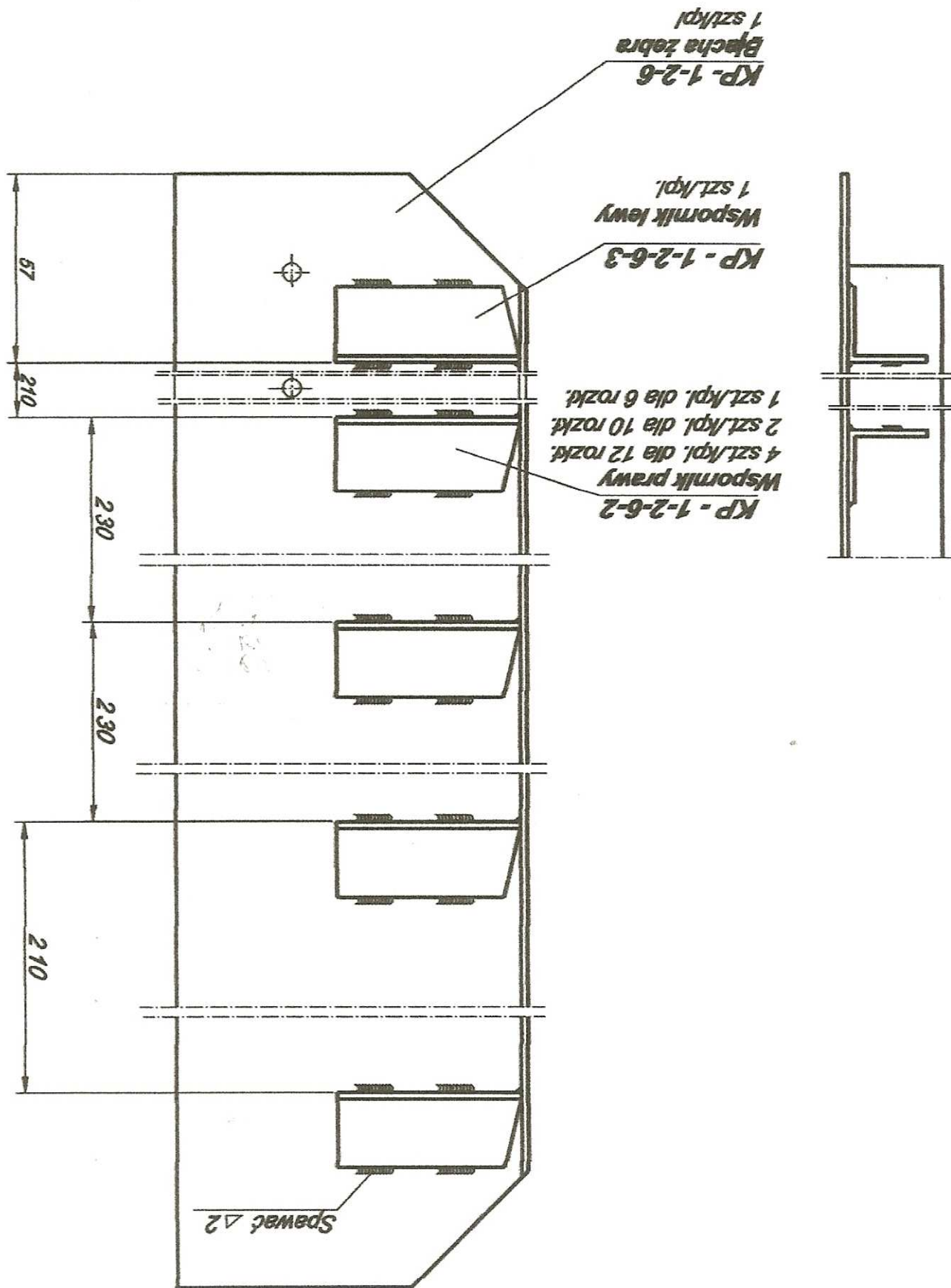
Nazwa wyrobu Kaseta dwustronna płaska		Nazwa części Błacha żebra		Nr części KP-1-2-6	
Rysował Z Skrzek	Data 30.04.2008	Sprawdził	Data	Szt/Kpl 2	Materiał Błacha G II
Podział 1 : 2					

5/ (~)

Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5 - -

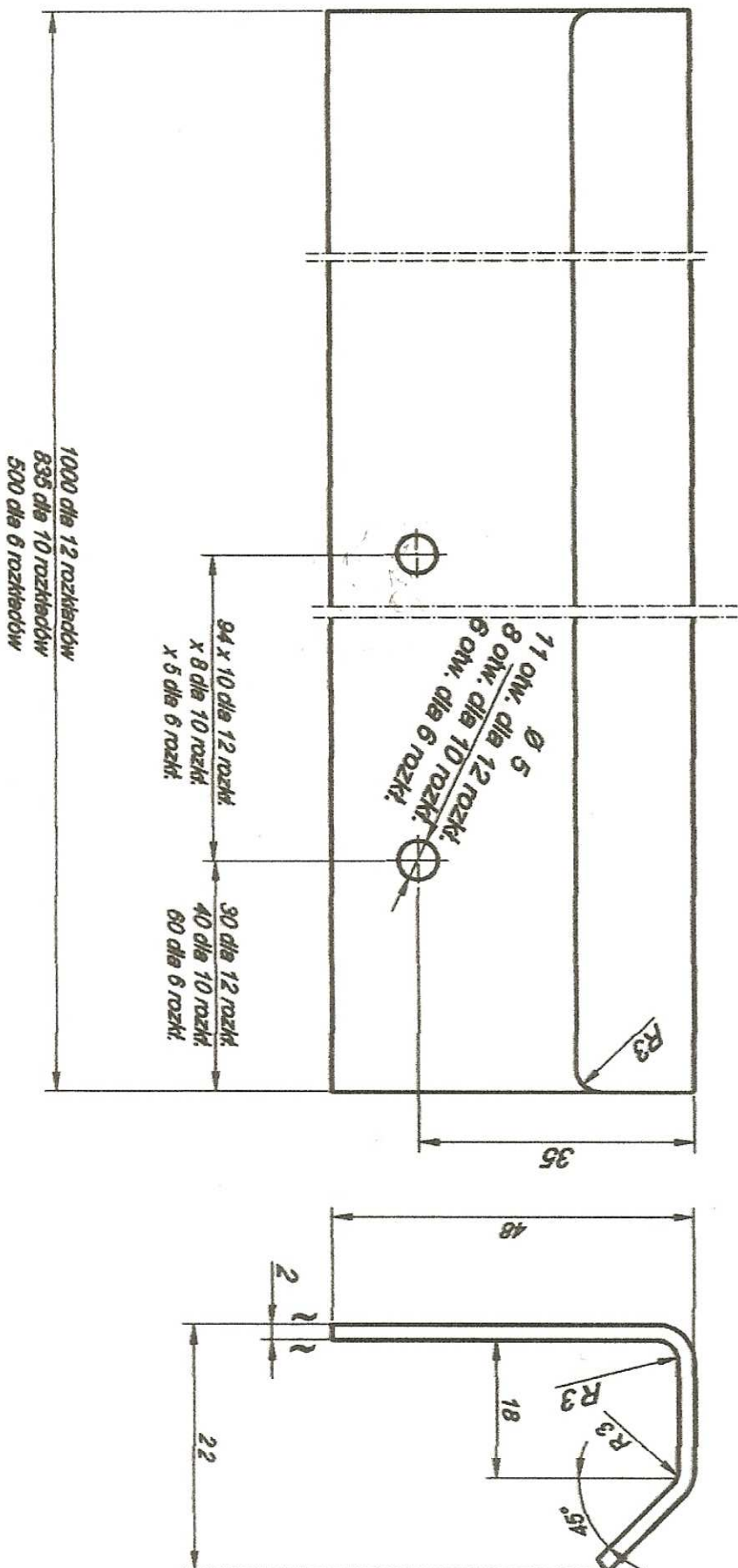


Z Skrzek		01.05.2008		Sprawdził		Data		Szt./kpl		Materiał		Podział	
1:2								2				1:2	
Nazwa wyrobu				Nazwa części				Nr części					
Kaseta dwustronna				Zebro kasety				KP-1-					
Rysował				Data				Sprawdził					
Data				Data				Szt./kpl					
01.05.2008								2					



Kaseta dwustronnie		Nazwa części		Nr części	
Rysował		Listwa mocująca		Kaseta	
Data		osłone kasety		Nazwa części	
Sprawdził		Data		Sz/kipl	
Z. Skrzek		30.04.2008		4	
Podził		Materiał		Blacha LT	
1:1					

Ostre krawędzie załamać 0,5



5/ (

Kaseta dwustronna płaska Nazwa wyrobu		Zebro kasety - wspornik lewy Nazwa części		Nr części KP-1-2-6-	
Rysował	Data	Sprawił	Data	Szt/kpl	Materiał
Z. Skrzek	01.05.2008			1	Blecha G II
Podzia					1:1

5/ (~)

Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

